



将此方式用于粗加工中。

根据以上两种软件的特点，我在实际生产中采用以下的方法获得 NC 加工程序：

①先用 Pro/ENGINEER 软件进行零件造型、存档。

②新建一个“制造”文件，装入制造模型按步骤生成“体积块加工”序列进行粗加工。

③切换到零件窗口，点击  或按“文件”→“保存副本”，弹出保存副本对话框（图 2）。



图 2 保存副本

④选保存类型为 IGES (*.igs)，输入新名后【确定】，弹出输出对话框（图 3）。



图 3 输出

⑤选类型为曲面，【确定】。计算机即以 .igs 的格式另存一文件。

⑥打开 Mastercam mill 软件，按【档案】→【档案转换】→【IGES】顺序将存入的文件打开，然后保存为 .MC8 文件。

⑦选择加工方法，设置参数，直到完成 NC 程序。

⑧按【档案】→【编辑】对完成的 NC 程序进行修改，完成后按【下一页】→【传输】将 NC 程

利用小程序加快 AutoCAD 尺寸编辑

甘肃长庆石油机械制造总厂 (745217) 徐新河

在 AutoCAD 使用中如果要修改编辑尺寸，要先打开特性对话框然后选择对应项目才可以编辑尺寸，如果要给尺寸添加上下偏差，操作就更加麻烦了。

近日，在网上发现一编辑尺寸的小程序，感觉十分好用，特介绍给大家。

该程序是用 Visual Lisp 集成开发的软件。其主要功能是标注尺寸修改（快速写出上下偏差、 ϕ 、角度、标注形式等）；属性块；编辑属性定义；文字编辑；形位公差等，对于搞机械设计的朋友很有用。

把文件解压后，得到一文件 hedit.vlx，此文件一定要放在 AutoCAD 的安装目录下。

然后在 AutoCAD 下拉菜单项“工具→加载应用程序…”，在弹出的对话框中选择 hedit.vlx 并点击加载，加载 hedit.vlx。如果想在 CAD 每次启动时自动加载，只要在刚刚弹出的对话框中右下角的“启动组→内容”中增加 hedit.vlx 即可。

使用时，在 command 命令行下输入 hedit，确定，然后在所要编辑的尺寸上单击左键，再单击右键确定就可以弹出修改对话框，对尺寸属性进行修改，十分方便。此程序在 AutoCAD2002 下测试通过。

程序作者网站和邮箱为：

<http://www.peng-fa.com/hzm>

E-mail: hezhengming@hotmail.com

如果打不开，大家可以到下面这个地址下载：

<http://hnpv.onlinedown.net/down/hedit.rar>

(收稿日期：20040615)



序传送给数控机床。

采用上面的方法编写 NC 程序，可以将 Mastercam 与 Pro/ENGINEER 结合在一起使用，减少了造型工作量，提高了编程过程的效率，同时又增大了切削方式的选择余地，能取得较为理想的加工效果。 

(收稿日期：20040408)