



克了武钢第二热轧厂的大型板材轧机生产线用模数为34mm、直径为3200mm的大型焊接幅板式硬齿面齿轮渗碳淬火难题,得到德国西马克(SMC)公司的认可。该技术大大地提高了我国的大型重载、高精度齿轮传动装置的生产能力,替代过去需花重金向国外进口的齿轮传动设备,为本企业创造了数亿元的经济效益。

我厂还有很多重要产品以及与国外公司合作的产品都达到了国外先进齿轮加工公司的水平,如美国GE公司、费城公司、日本三菱重工、新日铁等,并得到这些公司的认可。

我们体会到企业只有在技术上不断创新,勇于向高水平、高层次迈进,才能使自己的产品立足国内、走向世界,在激烈的市场竞争中立于不败之地。



优化技术装备 提高热处理水平

五粮液(集团)普什模具有限公司 赵振东

机械加工业要提高整体质量,加工设备固然重要,但是热处理设备不配套将无法完成质量的大飞跃。

提高模具制造质量,强化企业自身竞争力是永恒的主题;是企业开拓发展的第一要素和基本条件。长期以来,由于重冷轻热的影响,机械加工行业热处理装备落后,制约了机械产品和模具质量的提高。占领热处理技术的制高点,提高内在质量必须结合企业自身的特点和实力,更新装备,引进应用世界发达国家最先进技术和装备,为我所用,争取时间,缩短差距,尽快赶上和超过世界先进水平。

五粮液(集团)普什模具有限公司是生产汽车覆盖件模具、注塑模具的新兴专业化企业。为了缩短差距,提高模具整体制造水平,尽快达到和超过世界先进水平,我们意识到先进装备和高技术的重要作用,采取高起点、高投入的策略,瞄准世界级先进装备技术,吸收各类精英,引进大量当今最先进的机械加工和热处理设备,为生产高质量各类模具夯实了基础。

目前,我公司已经成功引进主要精密热处理设备有:美国IPSENH和法国ECM真空热处理气淬炉两台;法国ECM低压真空渗碳气淬炉一套(可实现INFRACARB真空脉冲渗碳);上海-IPSEN可控氮势氮化炉;日本东方真空清洗机及OLYMPUS全套金相检测仪器等,形成了完备的精密模具热处理生产检测体系。在此基础上,我们大胆应用和开发新工艺技术,引进先进成熟的工艺,模具热处理质量达到世界级水准,受到用户的好评。

几年来的实践使我们深深地感受到:机械加工业要提高整体质量,加工设备固然重要,但是热处理设备不配套将无法完成质量的大飞跃。热处理核心装备的引进消化吸收,与新工艺技术开发应用相结合,将如虎添翼,可以增强企业实力、活力与后劲,给企业带来无限的商机和效益。



结合实际搞技改

江苏飞达工具集团公司 赵步青

科技是企业的核心竞争力,结合实际搞技改定会出成效。

江苏飞达工具集团公司是一家民营企业,创建于1992年,现有员工6000人,去

年产值11.5亿元,主要产品为高速钢麻花钻,70%~80%出口,连续三年雄居全国机械行业出口创汇榜首。飞达钻