头在国际工具界享有盛誉，去年年底又打造出响当当的世界级品牌——沃尔特轧制麻花钻。谈及成功的体会，我们觉得科技是企业的核心竞争力，结合实际搞技改定会出成效。

(1) 品牌是全方位科技实力的体现　沃尔特钻头打造成功。我们从钢材冶炼、钻头轧制、淬火、几何尺寸优化和表面处理等方面都进行技改，最终保证钻头干切割31~36HRC试坯110孔以上。

(2) 加热设备技改　例如：采用电渣重熔炼钢；感应加热电源由电子管、闸流管改为双平电源；淘汰盐炉用干式变压器为磁调变压器；为满足德国某公司对钻头的特殊要求，改善通钻床为加载记时多功能床。

(3) 热处理工艺的改进　例如：公司每天要处理150万高速钢钻头，我们采用高温适时加热，新工艺回火，钻头质量稳定；木工麻花钻采用形变淬火新工艺；木工扁钻采用零保温、微变形淬火新工艺。

(4) (Ti.Al) N涂层等新工艺的开发　目前我公司正在开发 (Ti.Al) N表面涂层新工艺，还准备在原氧氮化的基础上，向含稀土在内的多元共渗进军。

(5) 环境技改不放松　我们已改造了喷砂的粉尘污染，明年将对废水、废渣、废盐及噪声等不良环境进行治理。

(6) 扩大计算机在热处理中的应用　计算机编制热处理工艺已很成熟，高速钢有它的特殊性，只有知道化学成分，根据客户所需产品用途，完全可以仿制程序指导实践，得到合适的金相组织，最终得到客户满意的高质量的产品。

注重技术改造　提高企业效益

江南机器厂　姚春臣

在技术改造中，企业一定要注意根据本企业的实际需要和资金、市场前景等情况，不能盲目地单纯追求世界最先进的设备和技术。

市场的需求是变化的，随着科学技术不断地发展进步，工业企业原有的工艺、设备等生产技术往往会变得落后和陈旧，从而造成开发生产的新产品与市场需求不相适应，或者生产成本高，质量不稳定，严重削弱了企业的市场竞争能力，甚至危及企业的生存与发展。因此，企业应当关注与本企业有关的国内外技术发展动态，并根据本企业的实际需要及时进行技术改造，以提高产品质量，降低成本，开发出市场前景好的新产品。

湖南有一家企业，前些年为了提高铝合金零件的材料利用率，开展了一些以热挤压成形代替直接用铝合金棒切削加工的技术改造，取得了很大的成绩。当时每年可节约材料费数百万元，成为全国生产同类产品的企业中成本最低的一家。

但是后来生产中少数产品出现过烧的问题日益突出，特别在2000年出现了一批产品过烧报废，不仅损失了数十万，而且还引起了客户的不信任，影响了企业的声誉。于是，他们认真分析了原因，针对批量生产中温度不易精确控制的难题，及时对加热设备进行技术改造，以先进的新型加热设备代替老式的箱式电炉，从而有效地杜绝了产品的过烧问题。

实践证明，该项改造不仅提高了产品质量，减少了废品损失，而且重新赢得了客户的信任，提高了企业的经济效益。

通过多年的技改实践，我认为，在技术改造中，企业一定要注意根据本企业的实际需要、资金实力、市场前景等情况，不能盲目地单纯追求世界最先进的设备和技术。因为技术改造的目的是为了满足国家和客户的需求，是为了提高企业的经济效益。所以在考虑技术改造方案时，应当慎重考虑，以确保在改造后企业的效益能按预期的目标增长。脱离实际、得不偿失的改造方案并不可取。