

《机械工人》值此“第19届中国焊接博览会”在沈阳举办之际，特在精心策划的第3期焊接论坛专辑中以论坛形式组织焊接行业的专家、生产企业和用户围绕论坛主题“振兴东北老工业基地，共同繁荣中国焊接大市场”进行深层次的探讨。贵公司作为东北地区焊接行业的用户企业，本刊特邀请您就以下论题发表独家观点。

希望您能围绕以下论题，结合您对“振兴东北”的体会，加以简要而精辟的论述。

论题：贵单位作为东北地区的焊接行业用户，在“中央已正式将振兴东北老工业基地列为国策，并给予相关政策支持，为东北工业的发展提供了历史性的难得机遇”热点话题中，结合本企业的发展，谈对焊接与切割设备及焊接材料的最新需求情况？

相信有您的加盟，本次论坛一定会更加精彩，取得圆满成功！

论坛主持人 于淑香

大连造船重工责任有限公司

百年老厂焕发青春 争做振兴装备制造业的领头雁

型成品油轮、化学品船和多用途集装箱船，特别是开发建造了具有世界当代先进水平的RO-RO12300t现代化滚装船和海洋多用途工作平台等新产品。

在国家振兴东北等老工业基地调整改造项目的支持下，大船重工在基础装备上有了新的发展，新建的30万t大坞已在去年建成投产，与其配套的生产线正在紧张施工。大坞的投产将使公司的造船能力超过100万t，预计今年的造船吨位比去年将要翻一番。面临公司生产的飞跃发展，作为造船的主要制造工艺——焊接技术也得到了进一步的发展和提高，来适应公司“做强、做大”的需要。具体举措如下：

(1) 为使企业在激烈的市场竞争中处于有利的竞争地位，公司将根据生产能力的测算，进一步引进开发新的平面分段流水线，采用多丝埋弧自动焊单面焊双面成形、双丝双弧高速角焊等先进的自动焊接工艺来提高分段制作的速度和数

量；同时，要增加大型等离子切割机的数量，增强钢料加工能力，满足船体建造的需要。

(2) 公司将在多年来高效焊接技术推广应用的基础上，进一步加大推广的深度和广度：①推广应用大直径CO₂药芯焊丝，提高分段制作、合拢的焊接生产效率。②选择质量优良、稳定可靠的国产焊接材料来逐步替代目前尚需进口的焊接材料，以降低生产成本，取得更好的经济效益。

(3) 随着企业造船吨位的逐年提高，不论是大型焊接专用生产线还是通用的CO₂焊机，以及弧焊机的数量都会进一步增加。全数字化焊机在有色金属及管系焊接中将扮演更重要的角色。

总之，党中央振兴东北老工业基地的战略决策为船舶工业的新一轮发展提供了良好的机遇，我们将抓住机遇，乘势而上，开拓创新，使百年老厂焕发青春。

大连造船重工责任有限公司焊接技术研究所
郑赞 所长

自党中央、国务院提出了振兴东北老工业基地的战略决策以来，为我们大连造船重工责任有限公司（简称大船重工）赢得了新的发展机遇。辽宁省委、省政府把造船业作为支柱企业，大连市委、市政府提出了建设包括造船基地在内的四大基地。面对新世纪初，大船重工紧紧抓住战略机遇，坚持可持续发展方针，努力建设国内领先世界一流的现代化船舶总装厂，争做振兴装备制造业的领头雁。

大船重工是中国船舶重工集团公司控股的大型综合性造船企业，有百年辉煌的历史，曾创造了新中国造船史上的50多个“第一”。自改革开放以来，建造了多种型号的大