

# AutoCAD 在 MS Word 中的图形另类转换法

金堆城铝业集团有限公司机电修配厂 (陕西华县 714102) 梁冰利

阅读了《机械工人》(冷加工)2007年第2期中刊登的《AutoCAD在MS Word中的图文转换》一文,产生了这样的想法:将我常用的将AutoCAD转换为Word中图形的一种另类转换法与大家交流。这是目前我发现的最简单、方便、快捷、转换质量最好的一种方法,即使用第三方软件BetterWMF4.02汉化版。它的独特之处是在拷贝时可以自动去除黑色背景并具有自动修剪图形的空白边缘、自动填充颜色、自动将DWG格式的图形文件转变为WMF图像格式的功能,另外它还能对图形进行缩放、旋转,并能根据使用者的需要对线条的宽度和颜色进行设置,我用的是AutoCAD 2006版。

转换步骤如下:打开程序,如图1所示。图中标出的4项是我们在第一次使用时需设置的。点击确定后,它便以最小化的形式出现在Windows的任务栏中,当在AutoCAD中执行复制动作时,便会出现“剪贴板中的数据已被BetterWMF修改(大小:1.78"×3.9")的提示字样。此时,到Word文件中通过粘贴,便实现了CAD图的插入,如图2所示。

大家可以看到,效果非常好。而且通过前面的设置,它已经将背景的黑色滤掉了,且线条粗细非常合

适,图形的四周也没有多余的空白边缘。

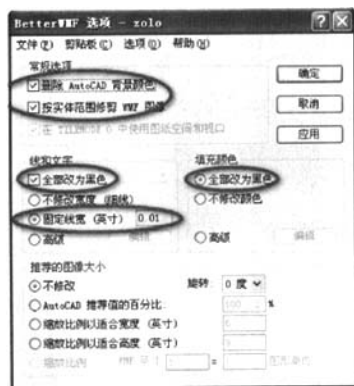


图 1

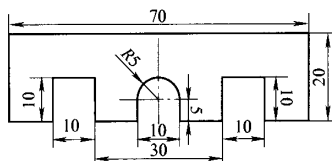


图 2



(收稿日期:20070430)

## 《数控铣削加工宏程序及应用实例》即将再版

本书以“应用为先,实用至上”为宗旨,以FANUC Oi系统为蓝本,详细讲述了数控铣削加工宏程序的应用,内容包括:宏程序应用概述、基础理论等,并配有大量的宏程序加工应用实例,所有宏程序的每行语句都附有详细、清晰的注释说明,而且书中所有的宏程序,都曾在FANUC Oi系统的加工中心上实际运行过。

书中讲述的是数控铣削加工方面的内容,对于钻削、镗削、磨削等刀具旋转类型的切削加工也有一定的参考价值。

本书是一本实用性很强的数控技术用书,对于除FANUC Oi系统以外的其他数控系统也有相当的借鉴作用,可供从事数控(铣削)加工的操作及编程人员、数控行业的工程技术人员使用,也可供各类职业院校、技工学校的相关专业师生使用。

本书是数控技能大赛的系列培训教材,由机械工业出版社出版,预计第2版将于2008年4月出版。

本书作者:陈海舟。

需要此书的读者请和本刊读者服务部联系。