

**记者：**近年来，随着国民经济的高速发展，市场对模具的需求量不断增长，模具工业亦呈现出高速发展的强劲势头，模具产品销售总量每年都以20%左右的速度高速增长。

据中国模具工业协会发布的统计材料，2006年我国模具销售额达到了720亿元，其中冲压模具总销售额约为388亿元，超过了模具销售总额的一半以上。冲压模具无论在数量上还是在质量、技术和能力等方面都有了很大发展，但是随着与国际接轨的脚步不断加快，市场竞争的日益加剧，与日本、德国等工业发达国家相比仍有较大的差距。一些大型、精密、复杂、长寿命的模具产品每年仍大量进口。2006年，我国冲压模具出口2.34亿美元，约合人民币19.4亿元，而进口冲压模具达到了7.55亿美元，约合人民币62.5亿元。

如何缩小与工业发达国家的模具水平？模具企业如何发展，如何做大做强，提高竞争力？作为精密冲压模具骨干企业的老总，身上又肩负着什么样的历史责任呢？为此，本刊特别邀请了6家精密冲压模具骨干企业的老总，与大家共同探讨模具企业的发展之路。

# 前进中的

## 中国精密冲压模具产业

——精密冲压模具骨干企业巡礼

本刊记者 梅峰

特别鸣谢 中国模协副秘书长 秦珂

### 一枝独秀不是春 满园春色才是春

**无锡国盛精密模具有限公司副总经理 朱晓兵**

模具企业应当抓住当前经济全球化的发展机遇，积极借鉴来自全球的经营管理之菁华，在国内模具行业率先建设和完善高质量服务的研制模式，全面实行C4P技术项目。大力发展“设计数字化，生产、管理信息化、集成化、智能化”。走科技兴企之路，与科研单位紧密合作，大力发展科技创新。同时积极抓好人才的培养及企业的管理，抓好新品种开发，增强创新意识，勇于开拓，积极进取，科学合理地扩大经营范围。扩大出口规模，争取站在世界精密模具的前列，为精密模具行业作出更大贡献！

厚德、爱国、敬业、创新是我们的企业文化的灵魂，作为企业的老总更是要时刻心系企业的发展，更要为国家的发展打下基础，使中国具备能与世界抗衡的工业装备力量，带动世界模具产业一齐发展。一枝独秀不是春，要的是满园春色。

### 走自主创新之路 实现跨越式发展

**慈溪市鸿达电机模具制造中心总经理 宋红杰**

模具作为制造工业的基础装备，在中国乃至世界都有很大的潜力和广泛的市场前景，为了赢得更大的市场份额，必须做大做强企业。要做大做强，就必须有自主创新的意识，同时要借鉴和学习国外先进企业的技术和经验，在吸取和总结上创新。

在国内从事模具加工的企业大小小有不下万家，但小规模甚至作坊式的仍占据较大的比例，这就决定了其技术水平难有较大的提高。还有的企业投入不足，缺乏研发性人才，装备相对滞后，无法制造高质量的模具，形成不了竞争力。而国外模具企业起步早，技



术开发能力强,装备精良,人员技能、素质都高于国内,因此要与国外企业竞争,一是要虚心学习别人的技术和长处,二是利用自身的优势进行互补,三是通过行业的组织,企业间相互学习,合作开发,联手对抗国外企业的竞争。

鸿达电机模具在电机铁芯模具行业里是领军企业,但我们深知自己肩上的重担和责任,更深知一个古老和发展的民族需要强有力的技术支撑作为动力,从而推动民族的兴旺发展。我们鸿达肩负的使命就是“为鸿达成为中国电机铁芯模具的领跑者而努力奋斗”。

### 业精于勤 行成于信

南京金宁工装有限责任公司总经理 林爱民

模具企业做大作

强主要还是要走自主创新的道路,充分利用企业现有的人力和技术资源,加快模具产品的结构调整。在冲压模具方面,着重



发展精密冲压模具(多工位级进模、精冲模)。采用数控技术,向CAD/CAM/CAE过渡并最终实现。改善模具制造工艺装备,不断提高科技创新能力,加大科研开发的投入。提高模具制造的专业化程度,形成地区内的加工配套网络。普及模具的标准化和商业化进程,增加出口。

作为中国冲压模具骨干企业的老总深感自己肩负着振兴中国冲压模具的重任,责无旁贷。既是历史赋予我们的使命,也是我们面对的挑战。中国模具正处在发展期,我们要抓住机遇、迎接挑战,快速提升、振兴民族工业,做中国冲压模具的排头兵,才不辱使命。

### 自主创新是企业发展的源泉

黄山三佳谊华精密机械有限公司总经理 吴建军

我国的模具技术与世界先进水平相比还有较大的差距,我们应当引进世界上先进的模具技术,但不是简单模仿或单纯使用,要充分利用世界先进技术成果进行综合集成和应用开发,不断创



新,形成有自主知识产权的主导产品和核心技术。自主才能自立,自立才能自强,才能保持企业的可持续发展。

为此企业一是要克服短视现象不断加大投入,二要着力培养一支自己的研发队伍,三要在职工中开展多层次的技术培训、广泛的小改小革和创造发明。

要让中国的大型复杂长寿精密级进模走向世界,必须发展先进制造技术,特别要提高自主创新能力,掌握核心制造技术,作为企业老总,任重而道远。

### 坚持技术与管理创新

北京康迪普瑞模具技术有限公司总经理 吴桂琴

模具企业做大做强,依靠的是自主创新。并面向国际标准优化技术资源配置,不断引进、消化、吸收,学习国外先进技术和管理经验。在模具产品的研发上,进行模具结构及加工工艺的不断研发,采用CAD/CAM/CAPP技术,缩短整套模具的设计周期和制造周期,节约大量新品研发前期投入资金。坚持管理创新,为企业的持续、快速、稳定、健康发展提供了有力保障。

目前,由于发展阶段的不同,我国与发达国家如德国、日本甚至韩国等在精密模具制造上还存在较大差距,特别是精密冲压模具上,每年还要进口4亿美元左右的冲压模具,作为一名模具专业企业的总经理,要用高度的社会责任感来面对工作,不断进行技术创新及学习国外先进技术是企业永恒的追求,而且我们一定要将学到的国际先进技术在消化吸收的基础上进行新的研究和开发,企业应在别人的肩膀上进行创新,这样才能有所跨越。我们不可能永远引进下去,要在学习的基础上开创具有自身企业特征的技术和工艺,这不是一两个企业的问题,而是时代赋予我们的责任,这样才能赶上国际先进水平,增长为企业服务的本领。

### 创新理念 强化管理 走西玛特色的发展道路

西安西玛模具有限责任公司总经理 陈六九

模具企业应以高质量和效益为中心,以调整和优化产品结构为主线,以深化改革和增强企业的自主创新能力为重点,牢固树立和落实科学的发展观,走



“专、精、特、新”之路。坚持发挥优势、突出特色的原则。找准发展定位、明确发展方向，促使各种优势尽快转化为企业的发展优势，形成管理科学、特色

明显、产品结构合理、优势资源得以充分发挥的企业发展态势。西玛模具将坚持走西玛特色的发展道路。

**记者：**各位老总的见解精辟而深刻，讲得很好。大家不约而同都提到了自主创新，创新是发展的动力和源泉，自主、自立才能自强。各位企业家都深知自己身上的责任和担子，都愿意为模具行业的发展贡献自己的力量。一枝独秀不是春，满园春色才是春，整个行业发展了，企业才能够更强更大。老总的敬业精神令人敬佩，也让我们看到中国模具产业光明的未来已经离我们不远了。

衷心地祝愿中国的模具企业发展得又快又好！



### 无锡国盛精密模具有限公司

成立于1999年10月，坐落在无锡市扬名高新技术产业园内，占地面积约23亩，厂房18 000m<sup>2</sup>，员工430名，设备总投资额1亿元，公司拥有最完善、最先进的加工设备，其中精密生产设备150多台，精密测量仪15台，恒温、恒湿，恒氧、超静控制的高标准工作环境，工作区整洁有序。

作为精密冲压模具行业的先导企业，公司主要从事连接器端子模半导体（IC）类的引线框架、自动切筋打弯模、显像管类电子枪模、电动机马达定转子模、空调翅片模等各类“精密冲压类”模具及其备件、“精密注塑类”模具主要备件的制造加工，产品精度达到了±0.002mm。优良的模具质量受到了国内外60多家知名企业的青睐，如：格力空调、青岛海尔、MOLEX、TYCO集团、泰瑞达公司等。且出口到美国、日本、意大利、英国、荷兰、德国等20多个国家，2005年出口额约为200万美元，2006年出口额约为400万美元。



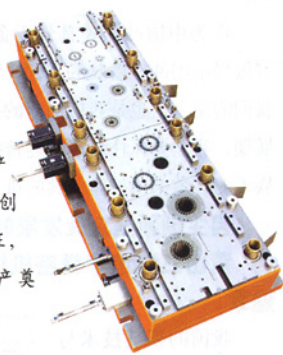
### 慈溪市鸿达电机模具制造中心

慈溪市鸿达电机模具制造中心是一家民营企业，

始建于1988年4月，目前是中国模具工业协会重点骨干企业，全国标准化委员会委员单位、中国模具工业协会技术委员会委员单位，浙江省高新技术企业。慈溪鸿达已成为了国内最具规模的一家以开发、生产电机铁芯硬质合金多工位级进模、定转子铁芯复合模的企业，是国内电机冷冲模的生产基地，企业的电机模具年产能达到精密级进模250副、复合模6000副的规模，预计2007年产值将超过8000万元，模具产品连续八年被中国模协评定为“国产优质模具”和“国家级新产品”。

近年来，企业先后投资3000万元引进购置了美国穆尔、瑞士豪泽的精密数控连续轨迹坐标磨床，日本沙迪克和瑞士夏米尔慢走丝线切割机床，美国哈挺、台湾

慧农精密加工中心以及大型精密磨床、高速冲床、高精度三坐标测量机、影像仪等加工检测设备200多台(套)。为生产制造精密模具和实施自主创新提供了有力的硬件保证，同时也为专业化模具生产奠定了坚实的基础。

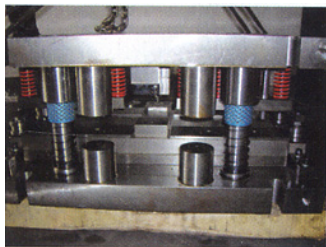


### 南京金宁工装有限责任公司

地处南京经济技术开发区，隶属于中国信息产业集团（CEC）、南京金宁电子集团有限公司（原国营第八九八厂），继承了40年的技术沉淀和多层次的人力资源，是致力于模具的研发、制造、销售以及售后服务为一体的专业化企业。公司技术力量雄厚，产品类别涵盖

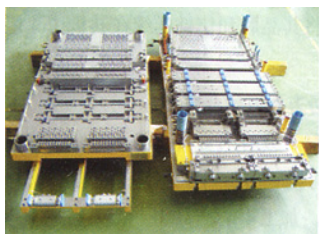
了软磁铁氧体、冷冲塑胶、粉末冶金、陶瓷化工等领域，是中国模具协会的会员单位。

公司具有较强的技术和研发力量，其中技术人员22人，高级工程师6人、工程师10人，技师14人。配备各种精密、数控加工设备50多台套。模具设计制造的技术正在向CAD/CAM/CAE转型，模具的精度、品质及寿命均在国内软磁铁氧体行业领先。本公司自主研发的硬质合金软磁铁氧体压铸曾获南京市模具评比一等奖、原电子工业部科技进步二等奖。在2004年第十届中国国际模具技术和设备展览会上被评为具有国际水平的模具。应用“金宁工装”模具压制的产品获全国软磁行业第一块国优金牌，多次荣获国优金奖，大量为航天航空、军工重点工程及外贸出口服务，并为“神州号”、“风云号”飞船配套，受到中央军委及航天科技集团公司的嘉奖。



### 黄山三佳谊华精密机械有限公司

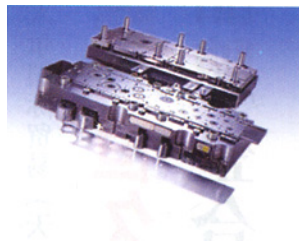
2001年底创办，2002年8月投产。注册资本675万元，总资产2286万元。现有模具生产主要设备44台，其中进口设备6台。生产空调翅片模具、冷冲模以及各类精密模具备件，主导产品空调换热器翅片模具是安徽省高新技术产品。产品销售到国内各大空调厂家，同时已出口到欧、亚等国。吸取世界上先进的模具技术，从设计、制造、装配、调试到客户试用，都有外方资深专家和工程技术人员进行全程质量认可跟踪，确保出厂的每一副模具都是精心制造、质量上乘。公司是安徽省高新技术企业，中国模具工业协会会员单位，安徽省模具工业协会常务理事单位。2005销售收入1616万元，其中出口20.3万美元；实现利税216万元，上交税金135.2万元。2006年销售收入2059万元，其中出口62万美元；实现利税375万元，上



交税金225.4万元。公司决心为中国的大型精密模具走向世界而不懈努力。

### 北京康迪普瑞模具技术有限公司

创建于2003年，产业基地设在北京中关村永丰科技产业基地园，现有员工总数100余人，其中：科技人员占25%；质量管理人员占17%，公司前身具有二十余年精密模具研发经验，为北京市高新技术企业。公司自创建以来一直致力于精密集成电路引线框架模具、精密成形模具及电机模具的研发与制造。公司配备一流的国际先进水平的模具加工设备，如日本WASINO光学曲线磨床（GLS721、5P）、日本三井CNC超精密成形平面磨床、美国MOORE坐标磨床、瑞士AGIE线切割、Sodick油基线切割等具有世界先进水平的精密加工设备。并配置了完备的精密质量检测设备：日本精密三坐标测量机、三维超精密光学测量仪、投影仪、万能工具显微镜等精密检测设备对产品进行质量监控。连续多年被评为北京市模具行业先进企业，现已成为北京乃至华北地区生产精密模具及备件的先导企业。



### 西安西玛模具有限责任公司

西安西玛模具有限责任公司是在我国国民经济持续高速发展、经济体制改革不断深入的进程中诞生的新生儿，是由原西安电机厂工具修造分厂实行股份制改制后于2003年6月成立的股份制企业。公司位于西安市经济技术开发区，是一家以专业生产、研发电机专用模具、各种精密冷冲压模具为主的模具生产企业。公司自成立以来，秉承“精益求精、诚信服务”的宗旨，从自身下功夫，在引进先进设备增加加工能力的同时，学习、借鉴先进的管理经验，提高自身的管理水平，与众多用户建立了合作关系，赢得了信誉，取得了客户的广泛好评。目前拥有固定资产400万元，现有员工160余名，其中高级工程师3人、工程师6人，高级技师9人，高级技工26人。2006年年产值1954万元，2007年产值预计达到2500万元。目前已成为我国西北地区电机铁芯模具生产的骨干企业。

