



湖北省职工焊接技术协会
副理事长兼秘书长 张远温

从“鸟巢工程”看企业的研发创新

今年是实施“十一五”规划的第二年，我国要把发展先进制造业，加强装备制造业作为产业结构调整的主要任务。振兴装备制造业的关键是全面增强自主创新能力，努力掌握核心技术和关键技术，增强科技成果转化能力，全面提升我国焊接产业的整体水平。

改革开放的25年来，通过加强国际交流和倡导自主研发创新，我国的焊接产业总体水平有了很大的提高，完成了许多重大的具有自主知识产权的品牌工程，由此看出，我国焊接行业对中国经济腾飞的贡献是有目共睹的。

自主创新对企业的生存与发展，以及对形成企业的核心竞争力所起的重要作用是不言而喻的，例如，众所周知的“鸟巢”钢结构的“编织”已经完成，作为2008年北京奥运会的主会场，“鸟巢”工程以其新颖的设计理念和特殊的结构造型，成为目前国际关注度最高的

奥运工程项目。据报道，“鸟巢”的钢结构工程也是整个国家体育场工程中技术含量最高、施工难度最大的关键项目。由于“鸟巢”钢结构基础部分采用的是厚110mm、牌号为Q460GJE—235高强度钢来替代进口钢种，因此为奥运重点工程提供配套焊材成为国内企业竞争的焦点。我省2004年4月改制后的武汉铁锚焊接材料股份有限公司，在转变经营战略，实施品牌战略的思想指导下，两年来坚持走自主研发、提升创新能力之路，面对我国钢厂进行产品结构性调整的新形势，始终紧跟新钢种配套新焊材的研发，驶上了企业发展的快车道。所以，当面对“鸟巢”工程对新型焊材的需求时，该公司集中优势技术力量完成了对Q460GJE—235高强度钢配套用埋弧焊丝的研发，在与国内外品牌的竞争中抢得了先机，并成为国内首家供应商。实践证明，历经结构调整后的中国焊材企业的创新

意识和人才优势是可以转化为强大的产品竞争优势。

通过以上实例说明，贯彻落实科学发展观，关键在于企业有没有一支既具有强烈的发展意识、经营意识，又有强烈社会责任感的团队；把自主创新搞好，关键在于有没有一批事业心强、业务精通的优秀专业人才。目前，随着我国工业化进程的加快和新钢种的不断开发应用，对焊接技术提出了更高的要求，而尽快配套研发出与之对应的新型焊接材料，在很大程度上取决于企业有没有一个正确的发展战略和储备人才、善用人才的理念。

我国的焊接材料市场正面临着全球制造厂家共同参与下的重新洗牌，我们只有面对差距，积极应对，加强技术创新特别是自主研发的力度，针对各类产品强化优势，转变弱势，才有可能在危机四伏的激烈竞争环境中不被挤出主流市场。

热