



——“用户满意品牌”部分获奖企业感言

为促进热处理装备制造企业的质量意识和服务意识的进一步提高,推动行业健康发展,在“第二届热处理装备用户调查”活动中我们对热处理装备产品的用户品牌满意度进行了调查。根据调查群体提名,选出感应加热装置用户满意品牌、热处理炉用户满意品牌各若干家,现公布如下:

感应加热装置用户满意品牌(排名不分先后):

无锡万利 易孚迪 保定红星 天津金能 应达 洛阳升华
天津天高 上海恒精 十堰高周波 铁岭巨龙 十堰天舒 十堰恒进

热处理炉用户满意品牌(排名不分先后):

易普森 爱协林 摄炉集团 盐城丰东 一汽嘉信 北京机电所
北京易西姆 无锡天龙 南京长江 天津鼎元 南京光英 北京华海中谊

对企业而言,用户的认可就是最大的奖赏。那么获奖后,这些企业有何感想?下面就让我们一同来分享他们获奖后的喜悦!

论坛主持:李华翔



创新永无止境 卓越令人神往

无锡万利高频设备厂 张就坤厂长

首先，我代表无锡万利对《机械工人》杂志举办的此次活动表示感谢，很高兴能入选“用户满意品牌”。在喜悦的同时，我们感受更多的是责任。这项荣誉既是同行和用户对万利工作的肯定和支持，同时也是更大的鞭策和督导。

我公司一直坚持“一个中心，两个基本点”的基本经营策略。“一个中心”就是以市场销售为中心，这一点非常重要，任何产品有了市场以后才会有其他工作可做。“两个基本点”就是质量和技术。产品质量是销售的保障，而技术开发、创新则是销售的源泉。而且我们认为质量应包括服务，这一点是我们最突出的地方。

多年来，万利高频一直处于感应加热新技术的发展前沿，凭借独具特色的应用工艺、先进的产品性能、高可靠的产品质量、一流的销售服务水平，以年销售量300多台套整机创下行业新高，并多次出色地完成了一大批国家重点攻关项目。

万利公司的IGBT高频感应加热电源，采用国际最先进的电力电子功率器件和独特的变流控制技术，以新颖的结构设计，开辟了高频感应加热设备的新纪元，充分发挥了万利高频在电能变换技术方面的优势。其突出优点在于工作平静、操作容易、体积小、调节范围大、负载适应性强、节能显著；该机整机效率可达90%以上，频率自适应即工作频率与调节功率无关，从额定频率的50%~125%的频带宽度，允许加热期间感应负载有较大波动；输出功率调节范围大（10%~100%）；良好的过流、过压、过热保护功能，使设备故障率极

低，噪声及空载损耗低，有良好的可维护结构，故障停机时间可大大减少。

万利高频曾获得国家级高新技术产业，ISO9001质量体系认证单位，中国电器行业质量承诺单位，江苏省AAA级重合同守信用企业，江苏省著名商标，高频行业主任委员单位等多个荣誉称号。这些荣誉，对于矢志前行和勇登高峰的万利人而言，都只是一个脚印、一段台阶，前方的路还很远，我们身上的责任还很重。

创新永无止境，卓越令人神往。



与用户共享易孚迪的感应加热经验

易孚迪感应设备（上海）有限公司 宋钦总经理

EFD感应淬火和回火设备获得广大用户的认可，是在我们的预料之中的。在此感谢用户的支持和信任，也感谢《机械工人》给我们提供了与用户沟通的机会！

我们之所以有这样的自信，是基于EFD公司长期一贯的发展方针：每台设备都是精心针对用户的特殊要求而设计和制造，及时优质的售后服务和备件的供应，不让任何一台设备是由于EFD设备质量的原因而停产。

易孚迪感应设备（上海）有限公司成立于2001年6月，是EFD集团在中国的独资分公司。EFD集团是欧洲最大的感应加热设备的制造上，主体由欧洲原来三家独立的公同，即德国的PDF公司，挪威的ELVA公司和法国的CFEI公司在1998年合并而成。易孚迪感应设备（上海）有限公司是EFD集团为中国和亚太地区用户提供价格更具竞争力的设备、更快捷周到服务的平台。

我们知道，感应加热电源是感应淬火/回火机床的核心，它的技术水平和质量在很大程度上，确定了整