

个机床的水平。EFD的感应加热电源具有很多独特的优点,比如:基于全数字化控制技术的IGBT晶体管逆变器电源系列,其最大功率可达1800kW、最高频率可达350kHz。EFD感应电源的输出效率高达93%以上,功率因数为0.95以上,节能效果非常显著。由于采用模块化设计,若需要对已有的电源增加功率,只需安装新的功率模块,维修和维护也非常方便。

EFD感应淬火和回火机床的机械和电气的设计由EFD集团德国分公司完成,所有EFD淬火和回火机床上的零部件只能使用统一指定的产品,这样就确保了EFD设备的质量和品质。通过在易孚迪感应设备(上海)有限公司的组装和调试,实现了为用户提供性价比极高的感应淬火和回火机床。

易孚迪感应设备(上海)有限公司非常重视产品的售后服务,定期举办感应淬火和回火设备及工艺的知识讲座,所有讲座都是免费。储存了充足的备品和备件,随时可为用户提供各种备件,所有工程师和工人每年轮流到欧洲进行培训和工作。

EFD集团拥有50多年的感应淬火和回火的工艺经验,可为用户的需求提供最佳可靠的解决方案。

国内外许多知名的汽车零部件的生产厂家,比如,采埃孚公司、德尔福公司、上海大众、一汽大众、广州昭和、广州NTN、华泰汽车、江铃汽车、汇众汽车、GKN和万向集团等,都是易孚迪感应设备(上海)有限公司的用户。 



执着追求 不懈努力

爱协林热处理系统(北京)有限公司 孙一凡总经理

众所周知,我国在加入WTO后,对外贸易呈爆炸

性发展,机械产品的出口以指数级增长,中国已成为名副其实的“世界工厂”。在这种形势下,改变中国传统机电出口产品质量、档次较低的重任,就落到了一大批有强烈使命感的中国民族企业家的肩上。而作为主要提高机械产品内在质量的热处理环节,自然而然就从幕后走上了前台。

爱协林热处理系统(北京)有限公司正是顺应了这样的现实条件,站在了热处理行业快速发展的潮头,适时地向飞速发展中的中国企业提供了大批与世界标准同步、具有世界先进水平的高质量热处理设备,成为今天最具有成长性的中国热处理行业的排头兵。

得知爱协林获得“用户满意品牌”,既感到喜悦、又觉得责任重大。百年爱协林品牌,红灿灿,沉甸甸。用户客观的评价,让我们对爱协林客户多年来的全力支持和拥护,产生了由衷的感激之情。同时,“用户满意品牌”这一荣誉也是对我们的进一步鞭策,给我们今后的工作提出了更高的要求。响应顾客的需要,满足客户的愿望,服务用户的要求,成为爱协林不断成长的力量源泉。

爱协林公司继承奥地利爱协林集团在热处理领域百余年的技术经验,已向国内外各行业提供了近千台(套)优质、可靠、实用的热处理系统设备,广泛应用于机械制造、铁路、汽车、齿轮、轴承、航空航天、船舶、兵器和石油等行业,为企业提高产品质量、拓宽市场、增加效益提供了可靠的保证。

爱协林热处理系统(北京)有限公司集中了一批优秀的中外设计、生产、管理和售后服务人才,按照用户的要求进行设计、制造、安装和调试,确保产品质量的稳定提高。爱协林公司始终以先进的设计、精心的制造、优质的服务来满足用户的需求。

爱协林热处理系统(北京)有限公司重视技术创新和自主知识产权技术的开发,几年来已获得中国专利10余项,在有竞争优势的热处理系统设备中形成了自己的核心技术,从而使企业的核心竞争力不断提高,用户群不断扩大。

“执着追求赋予产品完美,不懈努力赢得用户满意”是爱协林热处理系统(北京)有限公司经营的宗旨。我们惟有不断努力,为广大客户提供高效、优质、性能卓越、个性化的热处理系统设备服务,为客户的成长提供强有力的支持,才不会辜负用户对爱协林的期望。 