

中国制药装备业 期待重新洗牌

目前,我国生产制药装备的企业已发展到 800 余家,产品品种规格超过 3000 种,据不完全统计,年产值约 150 亿元人民币,产品除充分满足国内中西药厂、动物药厂及保健品厂需求外,还远销 60 多个国家和地区。

虽然我国制药装备行业有了较大发展,且吸引了很多其他国家药品生产企业的关注,但是我国制药装备行业的企业存在着非常严重的弊端,具有“多”、“小”、“散”的特点,“多”指企业多,“小”指企业规模小,利润薄,“散”则指企业分布散。而且同行业的企业间应提倡边合作边竞争,可目前中国制药装备行业的现状是联合很困难,竞争远远大于合作。因此,业内有关专家分析认为,市场亟待整合和产品亟待创新是我国制药装备行业当前最急需破解的难题。

专家指出,我国制药装备行业的不少企业在技术水平上基本处于仿制、改进及组合阶段,没有达到创新或超过世界同类产品的水平。现阶段,我国制药装备同国外制药装备水平相比整体上要落后 10 年以上,造成我国制药装备技术水平发展缓慢的原因主要由于我国制药

装备业的复合型人才奇缺。制药装备是一个特殊的专业,融制药工艺、生物技术、化工机械、机械及制造工艺、声学、光学、自动化控制和计算机运用等专业于一体。制药装备研发的思路是要把这些相关专业贯穿于整个设计过程,而现在从事于制药装备研发的人员能熟练兼顾其中两三个专业的人寥寥无几,而单一专业人才难以在研发构思中注入这些专业元素。另外,部分制药装备企业竞相压价,也严重影响了整个行业的健康发展。

目前,我国的制药装备企业数量众多,品质良莠不齐。可以预见,随着制药装备市场的逐步成熟与规范,制药装备行业将面临一次大的整合。整合过后谁能成为未来制药机械行业的领军企业?无疑是那些拥有高技术创新产品的企业。行业统计资料显示,制药装备中传统产品销售量逐年下降,如槽形混合机和双锥混合机等,而技术含量高的制药机械产品销量则稳步增长。同类产品中,自动化设备逐步替代半自动化设备,先进设备逐步替代落后设备,产品技术水平将成为决定企业市场份额的关键因素。□□□

★ 我国是制药机械生产大国,却不是生产强国

可以说,我国已经是名副其实的制药机械生产大国。我们的产品规格比较全,可以满足国内药品生产企业的需求。同时,我国制药装备产业的实力、产品及显著的性价比优势也引起了很多国家药品生产企业及制药装备制造商的关注。但我国制药装备整体上与国际水平仍有差距,是生产大国,却不是生产强国。

——中国制药装备协会副理事长兼秘书长石青

★ 提升节能技术,推进节能降耗工作是实现可持续发展的紧迫任务

节能减排,是当今世界发展的潮流,也是应对国际金融危机的挑战、推进行业转型升级的重要途径。提升节能技术,推进节能降耗工作,是关注塑机生产企业和塑胶制品企业提高经济效益、实现可持续发展的紧迫任务。

——中国塑胶机械工业协会会长、全国塑机行业专家委员会主任张静章强调指出

展会 EXHIBITION



第 14 届广州国际工业控制 自动化展 (CHIFA)

展会日期: 2010 年 3 月 8 ~ 11 日

展会地点: 中国进出口商品交易会琶洲展馆

主办单位: 广州富洋展览有限公司

第十七届中国国际机床及 工模具展览会

展会日期: 2010 年 3 月 12 ~ 14 日

展会地点: 温州国际会展中心

主办单位: 温州德纳展览有限公司

2010 宁波国际工控自动化、 仪器仪表及传动设备展览会

展会日期: 2010 年 3 月 18 ~ 21 日

展会地点: 宁波国际会展中心

主办单位: 雅卓展览服务有限公司



2010 中国国际 (上海) 机器视觉展

Machine Vision China

展会日期: 2010 年 3 月 31 ~ 4 月 2 日

展会地点: 上海展览中心

主办单位: 中国机械工程协会 /

上海泰洋展览服务有限公司

数字 FIGURE

44051t

2009 年下半年解热镇痛类 药品出口反弹

2009 年以来,我国扑热息痛出口形势十分喜人。1 ~ 10 月,出口量达到 44 051 t,同比 2008 年的 36 390 t 增长了 21.05%,出口金额达到 16 432 万美元。

9500 万美元

2009 年波兰药品 进口量增加

2009 年 1 ~ 9 月,我国对波兰出口医药产品价值为 9500 万美元,其中出口比重较大的是西药原料、一次性耗材和医院诊断与治疗设备。

733 亿美元

机械工业加工贸易出口额 占据较大比重

2009 年 1 ~ 11 月机械工业加工贸易出口额为 733.18 亿美元,占全行业出口的 41.87%,比重很大。

