

汽车及零部件制造 首选 CNC 和 PLC

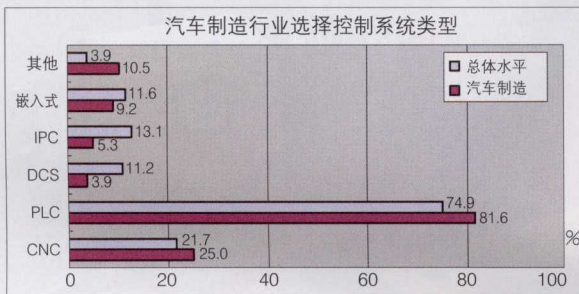
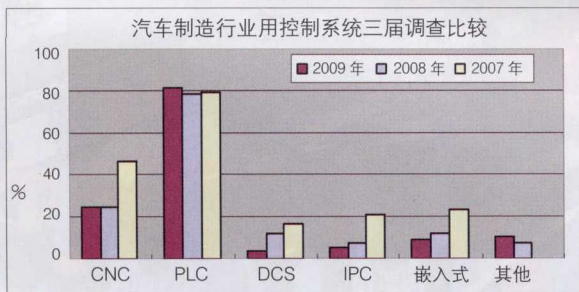
MM 市场报告

汽车行业大批量零部件加工以自动生产线为主，用户主要需求是加工自动线、冲压线、焊接线、喷涂线以及铸造线装配线等自动化程度较高的生产线，因此汽车制造行业对控制系统的需求主要有两方面：一是自动化生产线通过 PLC 实现加工/组装的流水线作业，二是在汽车零部件加工过程中广泛采用 CNC 数控加工机床。

现场总线技术在汽车制造应用时，采用最新的控制器、驱动、网络架构及工控软件产品为用户提供由计算机、PLC、现场分布式 I/O 组成的多级的、开放的、模块化的、实时多任务的集散型可扩展数据采集和控制系统。

据弗戈研究《2010 年控制系统消费趋势市场调查报告》显示，汽车及零部件制造行业用户选择各种控制系统的情况如上图所示，PLC 和 CNC 的应用占据主导地位，其中 81.6% 的用户选择 PLC，高于总体水平，25% 的用户使用 CNC 进行汽车零部件的加工。

比较三届用户调查（下图）可以看出，本届调查 PLC 的使用比例略有提高，从一个侧面说明，我国汽车制造业更多地进行进口零部件组装，自主创新能力还比较差，这还需要长期的努力。MM



★“再制造”是汽车业可持续发展的重要途径

我们把“再制造”作为汽车产业可持续发展的一个重要途径。简单来说，再制造是指将旧的机电产品或者零部件利用先进的手段进行专业化的修复，使其恢复到原有新品一样的质量和性能的批量化制造过程。

再制造是循环经济 3R 原则当中的再利用的高级形式。和制造新品相比，再制造可以节约成本 50%、节能 60%、节约原材料 70%，其基本特征是毛坯来源于消费过的旧产品、旧零部件，采用新技术和传统加工手段进行专业化的修复。再制造产品的技术性能和质量要达到原有新品的水平，产品的销售、质保等都应当按照同等型号的新品要求。我们共同为发展循环经济、绿色经济，建设资源节约型、环境友好型社会共同做出不懈努力。

——国家发展改革委环资司巡视员何炳光先生于十一届全国人大三次会议上表示

展会 EXHIBITION



第十三届中国国际
模具技术和设备展览会
Die&Mould China2010

展会时间：2010 年 5 月 11 ~ 15 日
展会地点：上海新国际博览中心
主办单位：中国模具工业协会



第十四届国际工业自动化与
控制技术展览会 (IAC2010)

展会时间：2010 年 6 月 2 ~ 4 日
展会地点：上海光大会展中心
主办单位：中国自动化学会



第十届中国国际机床工具
展览会 (CIMES 2010)

展会时间：2010 年 6 月 14 ~ 18 日
展会地点：北京新国际博览中心
主办单位：中国机床总公司

第十四届华南国际工业控制
自动化展览会

展会时间：2010 年 6 月 24 ~ 26 日
展会地点：深圳会展中心
主办单位：广东省科学技术厅

数字 FIGURE

50万辆

2011 年电动车产能
要达 50 万辆

2010 年 3 月，我国发布《汽车产业调整和振兴规划》，针对新能源汽车中的电动车，明确提出到 2011 年要形成 50 万辆产能的近期目标。基于动力电池、电机、电力电子等关键部件成本占电动汽车整车成本的 30% ~ 50%，据此计算 50 万辆电动汽车年产值预计达到人民币 1000 亿元以上。

6%

全球汽车销量有望增长约 6%

据路透社援引韩国现代汽车集团下属的研究机构预计，2010 年全球汽车销量有望增长约 6%，达到 6500 万辆，汽车业务状况较 2009 年有所改善，原因是金融危机的结束有助于重燃需求。

声明中称，全面复苏只有在 2011 年以后才可能出现，因政府将撤出提振汽车需求的刺激措施，并且原油价格正在上涨。