

造纸行业节能减排刻不容缓

行业资讯

数据统计, 2010年1~5月, 国内纸及纸板累计生产量4018万t, 同比增长18.1%; 纸浆累计产量931万t, 累计上升24.7%。据预测, 由于造纸行业产品同质性强, 技术进步巨大, 产能过剩是主要特征。而当前更为严重的是, 我国传统的造纸企业是高能耗企业, 而且大多数企业消耗的能量是由化石燃料燃烧获得的。造纸行业的节能减排, 已经到了刻不容缓的地步。

在国外很多发达国家, 对于节能减排的措施可以给我们带来很多启示: 在美国, 造纸厂将转变成新型生物精炼厂, 除了纸张以外, 还将为化工和医药行业生产燃料、能源和基础材料。在西欧, 采用环境友好型设计的印刷品, 采用可变数据印刷和按需印刷, 印刷厂可通过网络到印刷系统的新技术为客户提供个性化印刷服务。

造成我国造纸行业能耗高的主要原因有二: 一是能量使用的优化程度较低; 二是工艺和装备较落后, 因此造纸工业节能减排的技术创新和开发工作应在下述方面开展: (1) 研发造纸企业能量系统诊断与集成优化技术。企业能量系统诊断与集成优化技术是近年发展起来的新型工业节能优化应用技术, 是从

系统优化的角度研究企业的能量系统(包括物料系统)。系统节能集成优化技术的全局特性, 使得该技术在炼油、化工等过程工业得到快速发展和应用, 也使其具有单项节能技术所无法替代的地位, 弥补了单项技术分散、不系统的缺陷。(2) 研发造纸企业节能工艺装备关键共性集成技术。节能的工艺与装备技术是生产过程节能的基础。当前重点研发和推广应用的造纸企业节能工艺装备关键共性集成技术主要有: 蒸汽动力系统能量梯级(多级)利用与集成技术, 能量转换环节与利用环节各级能流的耦合与最优匹配技术; 全厂热、电、冷三联供优化耦合技术, 生物质能源转化技术; 低位能能量的利用技术, 低能耗打浆技术、低能耗原材料替代技术、强机械脱水节能集成技术、高效干燥技术、软测量与优化控制技术以及变频驱动技术应用; 过程余热回收集成技术等。

随着低碳经济的推动和发展以及我国“碳交易”模式的建立和完善, 我们应该用低碳经济的理念、站在低碳经济的高度去审视我国造纸产业, 赋予新的概念和认识, 构建低碳造纸产业发展模式, 推动制定有利于发展低碳造纸产业的“碳交易”政策法规, 研究造纸产业的低碳技术。[MM]

★ 造纸工业要坚持减量化和资源再利用

从当然面临的形势来看, 过去支撑造纸工业高速发展的模式, 现在正面临着资源和环境的严峻挑战和考验, 如果要实现造纸工业在满足市场和满足供给, 还要得到发展的战略目标的情况下, 我们行业必须要坚持一条, 就是用减量化和资源再利用的原则, 大力发展循环经济, 提高我们的质量, 通过节能减排降耗, 通过清洁生产, 创造最大的经济效益, 同时实现与环境、社会的协调发展。

——中国造纸协会秘书长赵伟表示

展会 EXHIBITION



MICONEX 2010

第二十一届

多国仪器仪表学术会议暨展览会

展会时间: 2010年9月6~9日

展会地点: 北京国家会议中心

主办单位: 中国仪器仪表学会

IMTS 2010

芝加哥国际制造技术(机床)展

展会时间: 2010年9月13~18日

展会地点: 美国芝加哥

McCormick 会展中心

主办单位: 美国机械制造技术协会



Bearing China 2010

2010年第十二届中国国际

轴承及其专用装备展

展会时间: 2010年9月21~24日

展会地点: 上海光大会展中心

主办单位: 中国轴承工业协会

数字 FIGURE

1.4亿

2015年纸和纸板的
消费总量将达1.4亿t

预测2015年纸和纸板的消费总量为1.4亿t, 人均消费108kg; 2020年消费总量为2.0亿t, 人均消费154kg。

36万

年产36万t石头造纸项目
落户天津蓟县

日前, 天津市蓟县人民政府与辽宁信德控股(集团)有限公司正式签订合作协议, 投资16.6亿元建设“石头纸”——无机粉体环保纸综合项目。

整个项目将用一年半左右的时间建成, 投产后, 生产线达到36条, 年可生产无机粉体环保纸36万t。

24亿

数字印刷包装2010年
可达24亿美元

据国际珀拉新的研究, 数字印刷包装和标签的全球市场预计在2010年将达到24亿美元, 市场扩大了将近3倍, 这一市场规模预计将以总体182%和23%的健康复合年增长率增长, 到2014年预计会达到近68亿美元。

声音

