



[检测]

有明显提高，生产、销售假冒伪劣药品违法犯罪活动必须得到有效遏制，药品安全事故大幅减少。为了实现这一发展目标，必须大力发展药品电子监管赋码工作，因为它可以最终实现供应链的全程透明

化管理，保障人民的用药安全。作为领先的药品电子监管赋码供应商，爱创公司责无旁贷地成为了该项工作的承担者。

电子监管码是中国政府对产品实施电子监管为每件产品赋予的标识。

企业可以将产品的一系列信息传输到监管网数据库中，形成统一的产品电子监管平台，对药品生产企业的产品进行全方位、信息化监管。

药品质量安全追溯监管系统为企业、政府和消费者三方都带来了很多好处，北京爱创科技股份有限公司董事长兼总裁谢朝辉介绍说：“对于政府来说实现了有效监管，可以控制企业的生产规模、销售数量和品种，以及对整个医药行业的生产、流通异常情况进行预警、监督和管理；对于企业来说可以更好地监管自己的产品，不仅是在生产环节，在流通、运输，包括存储以及使用环节，都可以进行监督和检查，这样药品生产都在可控之下，一旦出现问题可以迅速召回；而对于消费者而言，可以借助短信、电话、网络以及终端设施等形式方便地查询药品真实性和质量信息，如药品通用名、剂型、规格，生产企业、生产日期、生产批号、有效期等，如果发现问题可以与当地的药品监管部门联系。”总之，药品质量安全追溯监管系统为众多医药生产企业和流通企业提供了对供应链

工业电脑为您链接安全

一个是中国供应链信息管理系统的领军企业，一个是全球领先网络平台服务供应商，两个看似毫无关联的公司却在药品质量安全管理方面找到了交集。在这种强强联合的框架下，无疑，爱创和研华都成为了最直接的受益者，但在经济效益之外，合作背后所隐藏的社会效益却是不可估量的。

文 / 乔宇

被称为第三次信息技术革命的物联网悄然走入人们的生活。为了让物联网更好地服务于大众，研华公司开始致力于提供完整系统组件，以达到物联网的全面感知。从嵌入式连结的各种零组件产品，到增值解决方案，研华让产品的链接更为妥善安全。尤其是近年来，随着生活质量的提高，药品质量监控及安全追溯系统开始得到广泛使用。通过物联网技术，政府、消费者以及医药企业可以参与到药品流通的整个监管过程，使其透明化，杜绝药品在生产、运输、存储、销售和使用环节出现的各种问题。

全方位的信息化监管

药品质量安全存在的问题由来已久，最大的问题在于，在原料采购环节、药品生产环节、流通环节和使用环节会出现问题，追根究底，就是不具备完善的供应链管理系统。对产品本身的质量控制失去把握，药厂在生产过程中无法得到及时预警，致使随后的召回、追溯等工作也不能正常运行。这种情况的存在会产生严重后果，对于人身及社会的危害极大。国家药品安全“十一五”规划中明确指出：药品监管体制和机制要逐步完善，到“十一五”末期，药品监管水平要

实施全程监管、实时控制、过程掌控的有效企业运营管理工具,帮助企业解决了在打假防伪、追溯召回、库存管理、下级分销管理、防窜货管理等方面系列问题,提升了企业的核心竞争力,另外也为政府提供了安全可靠的监管平台。

药品的安全问题是关系国际民生的头等大事,因此,建立一个有效的药品质量监控及安全追溯系统,可以让全社会各个阶层共同监督药品从生产到使用的全过程,真正解决药品的安全问题。这是时代赋予爱创的责任和使命,目前,爱创的药品质量安全追溯监管系统遍布全国,已经在哈药集团、通化东宝、中生集团、广药集团、神威药业等全国 200 多家药厂、600 余条生产线得到了成功应用。

打造药品制造新模式

在药品的制作过程中,由于生产品种多,产品资源码、监管码、包装规格、包装规范等多种模式并存,因此给系统提出了挑战,尤其是系统操作的简便性。因此,根据我国医药企业的实际生产情况和管理要求,需要有一种供应链系统能够灵活处理企业多生产线、多包装工位、多包装规范等需求,并具有强大的防伪防窜、全方位跟踪追溯功能的系统。“爱创赋码软件采用面向服务的设计模式,企业可以根据自己的实际情况和特点选择更为适合自己的部署方式。包括标准模式、紧凑模式和扩展模式。”谢总说道,“而作为主要的生产执行系统的控制中心,工业电脑在系统中扮演了非常重要的角色。我们要把爱创开发的所有在设备控制层面的执行软件和设备控制层的软件集成在工业电脑上,因此对工业电

脑的要求非常高。它要实现具体的赋码工作,必须具有高速、高稳定性、容错等特点。”

在爱创公司的系统中,工业电脑要与赋码系统的扫描器、打印机、贴标机等多种设备相连,并控制这些设备的运行。其实是被作为一种中间产品,用于提供可靠、嵌入式、智能化的工业计算的基础平台。“我们从最初就定位高端,所以也要找到与我们的定位相匹配的工业电脑的高端供应商,经过调研,最终决定展开与研华(中国)公司的合作。”谢总很看好与研华的合作,“合作从 2006 年就开始了,研华的产品主要是用于医药行业的生产线改造,迄今为止,研华的产品确实让我们感觉物有所值。”药品生产线的改造不同于其他行业,要求必须采用高可靠性的工业电脑进行复杂的程序执行,目前,研华大概有近 500 台的设备以 7×24h 的稳定效率工作于各大药品生产线上。

研华取得先机的另外一个优势在于其完备的售后服务,遍布全国的几十个售后服务中心,可以提供用户最快捷的上门服务。对于现场复杂问题的快速解决给了爱创以及最终用户更贴心的服务。

工业电脑提供更高附加值

工业电脑是工业自动化设备和信息产业基础设备的核心。传统的工业电脑主要用于工业生产过程的测量、控制和管理,但随着目前用户的需求越来越高,其对工业电脑的要求远不止于此。“目前的合作还建立在传统的工业电脑的使用范畴,但具有一些局限性,如风扇的散热、机箱的体积等问题,这些都需要我们在未来产品的开发层面做更多探讨,目的是让现场的应用方案更满足现场的需求。”研华(中

国)公司北京分公司工业电脑系统事业群大客户主管李悦先生认为:“工业电脑目前比较清晰的发展方向就是嵌入式,要考虑如何消除 CPU 风扇、机箱风扇这些长期应用的瓶颈问题,从而更好地提高整机的 MTBF(平均故障间隔时间)。”

嵌入式的工业电脑结构坚固耐用,适用于各种关键与恶劣环境,并且具有灵活的扩展功能、可靠的品质以及对恶劣环境的高度适应,是兼具强固性与紧凑性的计算平台。其采用无移动零件的嵌入式、无风扇、工业级设计,是工业自动化和控制应用的理想平台。

据李总介绍,小巧型工业电脑的应用已经成为一种趋势。工业电脑是系统中的重要组件,而从体积上来讲,它也是其中的一部分,体积越大,这个系统就会变得越大。权威报告显示,嵌入式工业电脑正在以每年 15.5% 的增长速度逐渐扩大其市场份额。

另外,目前世界工业电脑市场中多核处理器的引入对其散热解决方案的设计产生了重要的影响。多核处理器能够提供极高的系统性能,而无需风扇冷却。为了满足更高效的散热要求,新一代工业电脑配备了可调节位置的冷却风扇。此外,硬盘的背部还配备了一个额外的风扇,防止硬盘因过热而发生故障。

随着电子监管在国内药品行业应用的渐渐展开,爱创研发的赋码系统等高效的供应链管理系统,随后还将遍布更多的应用领域。面对未来更加智能化、人性化的物联网时代,爱创仍将与研华开展更多合作项目,软件实力与硬件实力的联合定会为更多生产线提供高效的供应链管理系统。[MM]