

汽车及零部件制造 主要选择 CNC 和 PLC

MM 市调报告

汽车行业大批量零部件加工以自动生产线为主，用户主要需求是加工自动线、冲压线、焊接线、喷涂线以及铸造线、装配线等自动化程度高的生产线。汽车制造行业对控制系统的需求，一是自动化生产线通过 PLC 实现加工/组装的流水线作业，

场的发展影响很大。

现场总线技术在汽车制造应用时，采用最新的控制器、驱动、网络架构及工控软件产品，为用户提供由计算机、PLC、现场分布式 I/O 组成的多级的、开放的、模块化的以及实时多任务的集散型可扩展数据采集和控制系统。

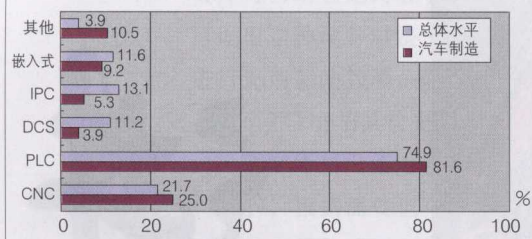
调查汽车及零部件制造行业用户选

择各种控制系统的情况如左上图所示，PLC 和 CNC 的应用占据主导地位，其中 81.6% 的用户选择 PLC，高于总体水平；25% 的用户使用 CNC 进行汽车零部件的加工。比较三届用户调查（左下图）可以看出，PLC 的使用比例略有提高，从一个侧面说明我国汽车制造业更多地进行进口零部件组装，自主创新能力还比较差。

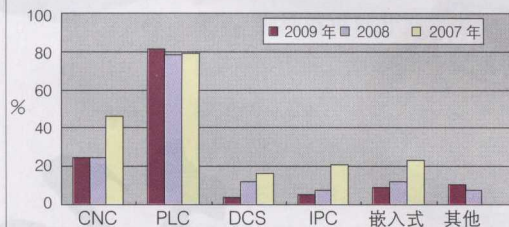
通过《汽车产业调整和振兴规划》各项政策措施的推动，以及国内经济环境继续保持平稳较快发展，2010 年国内汽车市场将保持平稳增长，

调查显示该行业 58.3% 的用户选择预算持平，自动化系统的购买预算总体呈持平态势。[MM]

汽车制造行业使用各类控制系统情况



汽车制造行业用控制系统三届调查比较



二是在汽车零部件加工过程中广泛采用 CNC 数控加工机床。因此汽车及零部件制造行业的发展对自动化控制系统市

展会 EXHIBITION

JIMTOF 2010

日本国际机床展

展会时间：2010 年 10 月 28 ~ 11 月 2 日

展会地点：日本东京国际展览中心

主办单位：日本机床工业会

第 25 届世界纯电动车、
混合动力车和燃料电池车大会
暨展览会

展会时间：2010 年 11 月 5 ~ 9 日

展会地点：中国深圳会展中心

主办单位：中国汽车工程学会



中国国际工业博览会

CIIF 2010

展会时间：2010 年 11 月 9 ~ 13 日

展会地点：上海新国际博览中心

主办单位：国家发展和改革委员会

数字 FIGURE

49%

中国商用车产量占全球 49%

全球商业咨询公司 AlixPartners

发布的“2010 年全球商用车行业展望报告”显示，如按产量单位计算，中国已成为全球商用车第一大制造国，占据全球总产量 49%。2010 年上半年，中国商用车市场进一步增长 76%。

27

今年 27 城建电动车充电站

目前国家电网已经在上海、天津和西安等城市建设电动车充电站试点，计划今年 12 月之前在全国 27 个城市建设电动车充电站，据了解目前一个充电站平均投资 300 万元。

11

上海通用汽车“绿动未来”
战略初见成效

“绿动未来”从 2008 年启动至今短短两年半的时间里，上海通用汽车在动力总成项目上投入资金近 11 亿美元，推出了高科技、低油耗、多样化能源的 10 款发动机和 2 套混合动力系统，配备在 25 款全新一代车型上，同时在豪华车和中高级车上规模化装备了先进的 S6 六速自排变速箱，提前并超额完成了原定到 2012 年的目标，平均节约油耗 8% ~ 13%。

★ 新能源汽车热堪比 1958 年“大跃进”必须警惕

电动汽车热已经堪比 1958 年的“大跃进”，各地、各个企业都在搞电动汽车，都在不断地上新项目，但是很多企业都是靠购买一些核心零部件进行组装，然后来享受国家的补贴政策；真正掌握核心技术的并不多。这些现象值得警惕。

30 ~ 50 年之内，主导的动力还是内燃机，这是不可改变的。所以还要不遗余力地进行传统内燃机的技术升级。

——原机械工业部部长何光远在“中国汽车产业发展论坛”上表示

声音

