

作体系。

在企业新的创新体系的引导下,公司先后开发了200多种不同规格型号产品,满足用户多种需求。同时,在产品档次上下功夫,针对由为普通机床和经济型数控机床配套为主转向“高技术含量、高质量、高附加值”的中高端产品,为普及型数控和高档数控机床配套。如高速精密滚珠丝杠副、精密滚柱导轨副、精密(电)主轴单元等。力争在近几年的时间内使我们的产品站稳中端市场,向高端市场进军,替代进口。

要定期评估ECFA效应

对两岸ECFA的实施,我们不能掉以轻心。就功能部件来讲,短期也许影响不能立即释放,但长期来看,主要有以下两个方面:一是中国台湾产品集中力量进入大陆,给大陆该行业造成冲击,如果严重可造成大陆生产萎缩;二是其他国家如日本、德国等该行业优势企业绕道中国台湾进入大陆,与第一个方面结合对大陆企业的压力雪上加霜。所以,建立有效的预警机制定期评估ECFA效应是必要的。同时,大陆企业如何有效利用国家政策尽快提升技术水平和装备水平,在发展规模上尽快与机床主机相匹配是非常关键的。反过来看,也许压力能变成大陆企业生存与发展的动力。总之,我们既不要过分悲观,也不要盲目乐观,保持清醒的认识是非常重要的。**MW**



奋进中的汉江机床

陕西汉江机床有限公司董事长 高荣森

陕西汉江机床有限公司是我国滚动功能部件、螺纹磨床系列、机电一体化精密机床的大型骨干企业。其核心技术是螺纹加工和螺纹检测,公司利用其自身优势,成功地开发生产了滚动功能部件。拥有3~10m数控旋风铣床、2~10m数控螺纹磨床、数控内螺纹磨削中心、数控车铣复合中心、瑞士高精度内外圆磨床、数控滚动导轨磨床、数控滑块磨床、各型加工中心及5~10m淬火机床等各类生产设备;拥有1~5m丝杠动态测量仪、摩擦力矩检测仪、导轨副精度测量仪、三坐

标测量仪等检测仪器;以及高速丝杠、重载丝杠、导轨性能试验仪等测试仪器。现具有年产滚珠丝杠20万副,滚动直线导轨5万米,各类机床300台的生产能力。

软实力是奋进的源泉

公司设有技术中心和陕西省滚动功能部件研究所及滚动功能部件研发中心、螺纹磨床研究所、院校合作“汉江—南理工滚动功能部件基础理论实验室”以及滚动功能部件性能实验室。公司拥有专业技术人员300多人,中、高级技术人员

200多人，专业从事滚动功能部件研究的工程技术人员80多人，其中高级职称8人，中级职称50多人，另外，聘请有行业顶尖级人才、资深专家顾问4人。拥有发明专利及实用新型专利16项，曾获得过60多项重大科技成果，其中30余项获国家、省部级优秀成果奖。自20世纪80年代开始研发精密滚珠丝杠副和滚动直线导轨以来，通过不断引进、消化、吸收国外先进技术和自主创新开发，掌握多项核心技术。

公司已有40多年的历史，由此积累了丰富的精密制造经验，形成了成熟的生产工艺，培养了大量的科技人员和技术工人。在行业中以拥有技术人员最多，技术力量最强而著称，被称为中国滚动功能部件研究技术人员的摇篮。

公司坚持以客户需要为出发点，执行售前、售中、售后服务，建立用户档案，双方技术先行沟通，对自己产品进行创新设计，给客户提供满意的商品和服务为最终目标。

产品质量打造品牌

公司2001年通过ISO9001：2000国家质量认证，连续数届被中国质协数控机床全国用户委员会评为“全国用户满意产品”。首家研制成功铁路转辙机丝杠，成为国内唯一铁路转辙机丝杠供应商，中集集团机场登机桥专用丝杠，国内唯一专用丝杠供应商。鞍钢连铸机用GQ160×32滚珠丝杠，齐重数控GQ100×20×9985国内第一根整体磨制丝杠，014中心的卫星丝杠都是由汉江提供。

滚珠丝杠副精度标准最高达到国标GB/T17587.3-1998(eqv ISO3408-3：2005)P0级，规模化生产P3级。滚动直线导轨精度标准最高达到部标JB/T7175.2-1993P2级。稳定生产轻重载荷、精度P3级的滚动直线导轨。性能指标接近日本的NSK、THK水平。

汉机公司生产的汉江HJG-S滚珠丝杠、汉江HJG-D直线导轨是国内知名品牌、陕西省名牌产品，市场覆盖除海南、西藏外的所有省市。服务于机床、航空航天、船舶、高速铁路、汽车制造、大型电站、冶炼及

各类机械制造等行业。

ECFA是国家大政

ECFA协议是国家的大政，我国高速精密滚动功能部件的制造水平与世界先进水平存在差距的原因是缺乏对高速精密滚动功能部件的材料、制造工艺、制造方法、制造技术和制造装备的研究。尽管其有资金、技术、产品等各种优势，但国内企业与用户是建立在忠诚、信赖基础上的合作关系，这正是应对ECFA的坚实基础。国家从2009年启动重大专项工作，把发展数控机床及基础制造装备的核心功能部件——高速、重载、精密滚珠丝杠及直线导轨列为科技重大专项之一，我公司被国家科技专项办公室委以重任，并积极予以扶持发展，目的在于开发出高速、重载、精密滚珠丝杠、高速重载直线导轨与高速精密直线导轨，掌握核心技术，解决制约行业发展的瓶颈问题，形成稳定批量的生产能力，打破国外垄断，替代进口。汉机公司将借此良机，变压力为推动力，走自主创新和“产、学、研、用”相结合的路子，苦练内功夯实基础，尽快提升产品技术、质量水平，相信在国家支持及企业努力下自主品牌的声誉会得到大幅度提升。

汉机公司一直在为中国数控机床及其他数控设备制造企业提供一流的滚动功能部件配套精品而努力。**MW**

