

CCMT2012期间数控系统重大专项产品新看点

武汉华中数控股份有限公司展出HNC-818A、HNC-818B、HNC-818C全数字总线式高档数控系统和HSV-180U交流伺服驱动及GM7伺服电动机，突破了诸如高速现场总线、多通道、多轴联动控制、纳米插补、超前预读、小线段高速速度平滑、双轴同步控制、复合加工等一批关键核心技术，实现了伺服和主轴驱动系统的系列化解决方案。

广州数控设备有限公司展出了4项国家科技重大专项成果，包括配置自主研发的最新DAH/GH系列17位绝对式编码器的高速高精伺服驱动单元，实现全闭环控制功能的GSK-25i高档数控系统；具有超强过载能力和六档功率规格的GS系列通用伺服单元；高转矩惯量比和快速响应能力强的SJT系列交流伺服电动机以及过载能力强、调速范围广并可做高精度速度和位置控制的ZJY系列主轴伺服电动机。

大连光洋科技工程有限公司展出GNC60光纤总线开放式高档数控系统，具有多通道控制、五轴加工、在线刀具测量和工件测量、GMDL编程向导，以及在线监控和信息集成功能。

沈阳高精数控技术有限公司展出国家重大科技专项成果的GJ400数控系统，系统采用基于多CPU的分体结构，支持X86和基于国产“龙芯”CPU的处理芯片，并具有多种总线和传感器接口。可与带AB轴的高速五联动加工中心、五轴联动高速加工中心、高速车削加工中心、精密车削中心配套应用。（本刊讯）

广州敏嘉承接“刀库换刀机构弧面凸轮加工工艺及专用装备”重大专项

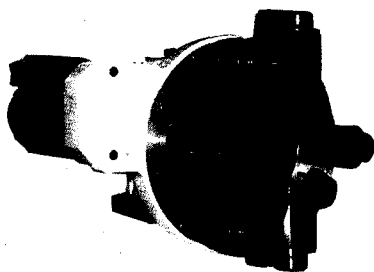
近日，广州市敏嘉制造技术有限公司公司承接了国家重大专项课题——刀库换刀机构弧面凸轮加工工艺及专用装备。

该项目的目标是研究刀库换刀机构弧面凸轮加工工艺，开发具有自主知识产权的弧面凸轮制造专用设备，满足功能部件企业需求，提升国产刀库设计制造水平。

目前加工中心刀库的主流配置是带机械手交换的圆盘式刀库，弧面凸轮是圆盘式刀库的核心零部件，制造成本是整个刀库成本的一半以上，解决了弧面凸轮制造的问题就等于解决了机械手交换刀具的圆盘式刀库的制造问题。目前我国市场上销售的带机械手交换工件的圆盘式刀库大部分采用台湾地区的产品，其他的刀库厂家还没有解决弧面凸轮制造的批量化问题。目前国内能够制造弧面凸轮的机床只有两台，一台在北京第一机床厂，另一台在株洲南方动力公司。两家采用的都是德国KOPP公司生产的弧面凸轮五轴铣磨专用机床，目前售价1200万元。成本非常高昂，产量远远不能满足国内市场的需求，导致大部分的市场被中国台湾以及日本、美国的产品占领。另外，弧面凸轮还可以广泛应用于机床、军工、汽车等行业，市场前景非常广阔。（本刊记者 涂丹华）

大连高金系列化全功能伺服动力刀架

本项目采用企业与高校、企业与企业合作的方法，以大连高金数控集团有限公司为主进行课题的研究与开发，借鉴项目承担单位已经开发刀架产品的设计与制造经验，形成中心高63mm、80mm、100mm、125mm、160mm的轴，径向伺服动力刀架，带Y轴刀架、B轴刀架系列产品，大力建设生产基地，尽快实现产品的产业化。另一方面，利用高等院校在理论研究和试验条件的长处，对刀架优化设计、动态特性测试、可靠性进行系统研究，形成试验基地。已在机床主机厂家建立应用基地。



大连高金数控集团已形成系列全功能伺服动力刀架小批量生产能力。目前，项目所开发产品已应用于大连机床（数控）股份有限公司的主机产品和4个数控重大专项的系列机床中。功能部件的发展带动了主机的发展。（本刊讯）

MW（收稿日期：20120305）