

从2012年一季度 机床工具进出口数据 看行业转型升级

中国机械工业联合会专家委员会委员 郑国伟

一季度出口快速增长，进口负增长

据海关统计，机床工具行业2012年1~3月进出口63.89亿美元，比2011年1~3月（以下简称同比）增长0.14%。其中进口45.31亿美元，同比下降7.45%；出口18.58亿美元，同比增长25.19%。进出口逆差26.73亿美元，比2011年同期逆差减少7.4亿美元（按中国机械工业联合会统计范围，下同）。

1. 出口快速增长，金属加工机床出口高速增长

全行业出口同比增长25.19%，大大高于机械工业出口增长16.1%的水平，但低于2011年同期增长32.18%的水平。在全球市场复苏乏力，需求减缓的形势下，取得这样的增速应该是不错的。

金属加工机床出口96.95万台（含台钻、砂轮机、抛光机等），6.08亿美元，金额同比增长34.77%。其中加工中心出口423台，2 347.81万美元，金额同比增长77.5%，平均单价为5.55万美元/台；数控机床出口4 388台，1.85亿美元，金额同比增长46.4%，平均单价为4.21万美元/台。

2. 进口负增长，但金属加工机床进口仍有所增长

全行业进口同比下降7.45%，与2011年同期增长73.87%相比，下降幅度很大。进口额45.31亿美元，比2011年同期的48.96亿美元，减少3.65亿美元。

金属加工机床进口22 770台，31.53亿美元，金额同比增长6.65%。其中加工中心进口10 472台，12.53亿美元，金额同比增长11.72%，平均单价为11.97万美元/台；数控机床进口3 792台，12.06亿美元，金额同比增长3.09%，平均单价为31.82万美元/台。

以上情况说明三点：一是全行业金属加工机床出口增长速度大大高于工具和机床零部件的出口增速；二是出口的加工中心和数控机床仍以经济型数控为主；三是金属加工机床进口小幅增长，而工具和机床零部件进口明显下降。

调整产品结构，加快转型升级

我国机床工业的生产规模和生产总量已位居世界前列，但是我国经济建设所需的一些先进技术装备，仍然依靠大量进口；出口产品中半数以上是低附加值和较低技术含量的产品。这种情况已经不能适应我国经济发展的要求。我们需要从实际出发，认真调整产品结构，加快转型升级。

1. 从进口机床工具中寻求发展重点

近两年来，我国机床工具进口高速增长，进口规模屡创历史新高。据海关统计，近两年进口量较多或技术含量高的产品主要是高档数控机床、数控装置和关键功能部件。具体产品有卧式加工中心、立式加工中心、龙门式加工中心、数控卧式车床、

数控电加工机床、用激光或光子束处理材料的加工机床、数控外圆磨床、其他数控磨床（不包括数控平面磨床和数控内圆磨床）、数控切齿机、齿轮磨床或齿轮精加工机床、数控锻造或冲压机床、数控装置、锻压或冲压工具、工件夹具、金属切削机床零部件以及成形加工机床零部件等。

进口产品是用户实实在在的需求，也反映了国产品与进口产品存在的差距。我们要对进口产品进行仔细分析，从中选择批量较多的规格品种，特别是加工中心、数控车床、激光加工机床、数控齿轮加工机床、数控磨床、数控装置、锻压或冲压工具、机床配套用功能部件等进口量大的产品，并考虑适应用户个性化、专用化要求等因素，从本企业的条件出发，研制开发，尽快形成生产能力，争取替代进口。

2. 市场需求比较稳定的机床工具，要提高产品质量，创立品牌

品牌不足是我国机床工具行业的明显弱点。对于量大面广、市场需求比较稳定的机械产品，要着力于提高产品质量和可靠性，产品技术标准向国际技术标准或国际先进技术标准靠拢，创立品牌，注册商标，并不断开发适应用户需求的新品种，加强管理，降低生产成本，提高经济效益，从整体上提升企业的竞争力。

当前要关注从我国台湾降税进口的机床工具。按照《海峡两岸经济合作框架协议》，从2012年1月1日起，中国大陆从中国台湾进口的机床工具有28种（主要有数控卧式车床、数控平面磨床、机械压力机、金属或非金属加工用各种工具、成形加工机床零部件等）给予零关税优惠。建议中国大陆有关企业要不断提高产品质量，加强管理，降低生产成本，以积极的态度参与竞争。

机床工具结构的调整和改善，创立更多的品牌，必将更好地适应国内市场需求，并为扩大出口打下坚实的基础。

3. 实施“走出去”战略，加大国际化经营力度，并购境外技术先进的企业

据联合国贸发组织公布，中国对外投资总额已经由2008年的世界第12位，上升到2010年的第5位。我国已进入海外投资较快增长阶段。

近几年来，我国一些有条件的企业开展国际化经营取得了实效，有的已经或正在逐步建立全球销售服务网点和区域营销中心，为进一步扩大出口，创造了很好的条件。特别值得提出的是，一些有实力的企业并购境外技术先进的知名企业取得了成果。如北京一机床并购国际闻名的德国瓦德列希·科普科，吉利汽车并购知名品牌沃尔沃汽车，以及2012年1月成交的三一重工并购德国工程机械知名企业普茨迈斯特（生产混凝土机械）等。要鼓励更多有条件的企业“走出去”投资办厂，或与当地企业合资、合作，或有选择地并购境外具有先进制造技术的企业。

从目前情况看，如果并购企业与国内企业生产同类产品、技术水平接近的，可以合理调整零部件生产分工，形成产业链，加大零部件生产批量，以降低成本、提高竞争力；如并购企业产品制造技术先进的，要针对不同国家的有关规定，采取灵活有效措施，创造条件逐步将先进技术移植到国内企业生产的产品中，以此促进我国企业产品结构的调整，加快转型升级。

机床行业已有多家企业并购境外企业，需要不断总结经验，扎扎实实地加以推进。

优化进出口产品结构，大力扩大出口

1. 多元化地开拓市场，重视向发展中国家扩大出口

从2011年全年出口产品的构成看，金属加工机床出口23.27亿美元，仅占全行业出口额的31.83%，大部分是各种工具、机床零部件和磨具磨料的出口，反映了我国机床行业国际竞争力的弱势，因此也更适合于向发展中国家扩大出口。

由于发达经济体经济增长乏力，在当前形势下，要特别重视向经济发展较快的新兴经济体和部分发展中国家扩大出口，尤其是印度、巴西、俄罗斯、沙特、马来西亚、印尼、泰国、土耳其、阿联酋、墨西哥、秘鲁及智利等市场。充分发挥我国产品的优势，尤其是中低档数控机床、优质的非数控机床和各种工具等。

充分把握我国政府与有关国家的经济技术合作项目的机遇，争取扩大出口。我国与新兴经济体和

发展中国的经济技术合作不断扩大,要充分把握我国政府与有关国家的经济合作项目、援外工程、我国政府出口信贷等项目的机遇,及时获取信息,从中寻求商机,扩大出口。

2. 四种高档机床进口政策调整,有关企业要采取相应措施

2012年3月7日,财政部、工信部、海关总署及国家税务总局发出通知,对高档数控机床关键零部件进口税收政策再次予以调整。自2012年4月1日起,对符合规定条件的国内企业为生产本通知所附高档数控机床需要进口的关键零部件免征关税和进口环节增值税。

新公布的目录与2010年发布的目录相比,新增四种数控机床:

(1) 数控铣齿机 控制轴数 ≥ 4 ,加工齿轮精度不低于6级,加工直径 $\geq 300\text{mm}$ 。免税进口的关键零部件是:数控系统1~2套,伺服电动机1套,滚珠丝杠3~5套,直线导轨6~10套,轴承4~8套。

(2) 数控磨齿机 加工齿轮精度不低于5级,联动轴数 ≥ 4 轴,加工直径 $\geq 130\text{mm}$ 。免税进口的关键零部件是:主轴轴承3~6套,液压缸1~5个,滚动导轨副6~20套,多头泵10~60个,金刚石滚轮3副,机内砂轮动平衡装置1套。

(3) 数控磨床 销售业绩要求年销售量 ≥ 100 台。①外圆磨、内圆磨及万能磨:磨削圆度 $\leq 0.01\text{mm}$,重复定位精度 $\leq 0.003\text{mm}$;外圆磨、万能磨表面粗糙度值 $R_a \leq 0.1\mu\text{m}$;内圆磨表面粗糙度值 $R_a \leq 0.16\mu\text{m}$;②龙门式(导轨)磨床:工作台宽 $\geq 2000\text{mm}$,平面度 $\leq 0.004/1000\text{mm}$,重复定位精度 $\leq 0.006\text{mm}$;③工具磨床:主轴转速 10000r/min ;重复定位精度:直线轴 $\leq 0.002\text{mm}$,回转轴 $\leq 0.002\text{mm}$,多轴控制五轴联动。

免税进口的关键零部件是:主轴轴承(包括工件主轴轴承和砂轮主轴轴承)3~6套,电主轴1~3套,液压泵站中的液压泵3~8个、液压缸2~5个,多头泵1个,在线自动测量装置中的端面量仪1~3套、径向量仪1~3套,数控转台1套,立方氮化硼砂轮、金刚石砂轮4副/8只,砂轮动平衡装置1套,数控砂轮修正装置1套。

(4) 数控特种加工机床 销售业绩要求年销售量 ≥ 100 台。①数控单向走丝电火花切割机:最大切割效率 $\geq 300\text{mm}^2/\text{min}$,加工精度 $\leq 0.005\text{mm}$,表面粗糙度值 $R_a \leq 0.3\mu\text{m}$;②数控电火花成形机床:重复定位精度 $\leq 0.003\text{mm}$,表面粗糙度值 $R_a \leq 0.3\mu\text{m}$,最高加工效率 $50\text{A} \geq 400\text{mm}^3/\text{min}$;③光纤激光切割机:切割精度 $\leq \pm 0.1\text{mm}$,可切割板材厚度 $\geq 15\text{mm}$ (碳钢),光纤激光器功率 $\geq 2\text{kW}$ 。

免税进口的关键零部件是:走丝导向器1套,高精度滚珠丝杠4~6套,高精度直线导轨副6~20套,直线电动机2~4台,直驱电动机1台,光纤激光器1套,数控高精度转台1套,高精度光栅2~4套。

上述四种设备享受免税进口的关键零部件需按调整后的技术规格执行,有关企业要及时采取相应措施,调整新产品研制开发计划。

3. 完善配套措施,增加避险工具,规避汇率风险

中国人民银行宣布从2012年4月16日起,银行间即期外汇市场人民币兑美元交易价浮动幅度由0.5%扩大至1%,人民币步入双向浮动时代。这就需要特别重视如何规避汇率风险。当前主要采取包括锁定汇率和人民币结算等方式。在锁定汇率方面,远期结售汇成为企业普遍采用的方法,客户与银行约定未来结汇或售汇的外汇币种、金额、期限及汇率,到期按照该协议办理结售汇业务。但一些企业反映,采用这种方式银行收取的费用较高,而且有种种附加条件和限制,需要进一步完善和改进。

人民币结算已普遍推广并已取得实效。据中国人民银行发布,目前与境内单位实行人民币结算的国家和地区已有181个,并正在稳步扩大。但当前的问题是推广还有难度,有的客户认为这是将风险转嫁到客户身上。重要的是让买卖双方各承担一部份汇率变动带来的损失。因此,在汇率波动增大的背景下,需要进一步完善配套措施,增加避险工具,放宽企业的避险条件,让企业避险的需求得到真正满足。■

(收稿日期:20120503)