

SolidWorks分割线特征在有限元分析中的应用

马钢集团姑山矿业公司机制公司 (安徽马鞍山 243184) 曹 静

在采用Simulation进行有限元分析时,约束和载荷条件的正确与否是成败的关键,可正确反映实际工况的约束和载荷条件能够大大节约求解时间,并得到与实际工况最接近的模拟结果,错误的或不健全的约束和载荷条件要么就是得到错误的结果,要么根本无法进行求解。本文旨在通过灵活准确运用分割线特征,为有限元分析添加正确的载荷、约束条件。

1. 应用于悬臂梁的静力分析载荷条件的添加

如图1所示,材质为Q235的悬臂梁总长4m,截面尺寸为50mm×100mm,在悬臂梁一端2m长度

上有均布载荷 $q=2\text{kN/m}$,那么在静力分析时该均布载荷要如何添加呢?

静力分析的基本步骤一般

为:①确定结构的分析方案,简化模型。②确定单元类型、实常量。③建模。④设定材料,将材料、实常量等参数赋给模型。⑤划分网格。⑥施加载荷和约束。⑦求解,进入后处理。⑧评价分析结果。其中,合理的建立模型起着至关重要的作用,建模质量的好坏,将直接影响网格的划分、载荷和约束的添加,甚至可能导致计算结果错误。

本例中的悬臂梁形状简单,可在SolidWorks中通过拉伸命令直接拉伸出该梁特征,但在单击该受力面时,整个梁的上表面均被选中,无法只选择其中一部分(见图2)。

此时需借助分割线特征将上表面一分为二,具

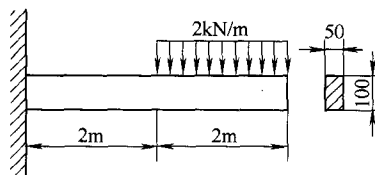


图 1

体步骤为:在梁的上表面绘制一直线作为分割线投影的草图,退出草

图后依次选择插入→曲线→分割线,出现分割线特征操作的对话框,选择分割类型为投影,

要投影的草图一栏选择第一步绘制的直线,要分割的面一栏选择梁的受力面(见图3),单击确定,受力面即被分为符合要求的两平面(见图4),此时,载荷条件的添加便可迎刃而解。



图 2

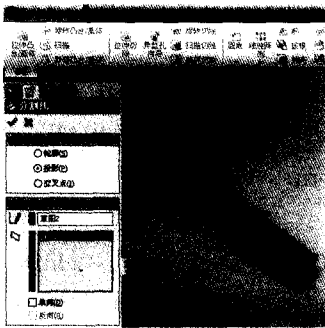


图 3



图 4

2. 应用于曲面

物体接触分析的约束条件添加

我们经常会遇到两曲面物体相接触的问题,如深沟球轴承的钢球与滚道间的接触,那么该类的约束条件又该怎样去添加呢?以深沟球轴承的钢球与滚道接触为例展开说明,借助于分析对象的对称性简化模型,采用一个钢球与半圈滚道接触。

(1) 建模时,将球心置于坐标原点处。需要说明的是,为了方便钢球与滚道的装配,可建立三个基准面分别与前视面、上视面、右视面重合,然后依次选择插入→曲线→分割线,出现分割线特征操作的对话框,选择分割类型为轮廓,拔模方向选择基准面1,要分割的面一栏选择球面(见图5),

SolidCAM实现模具刻字加工模拟及数控程序快速生成

江苏省矿山支护装备研发中心 (金湖 211600) 赵建宝

SolidWorks 提供了无与伦比的、基于特征的实体建模功能。运用SolidWorks软件可以快速建模，并在模具表面生成所需的文字，再利用SolidCAM工具实现加工模拟及数控程序的快速生成。下面通过一实例使大家了解利用SolidCAM工具实现模具表面刻字加工模拟及数控程序快速生成的过程。

启动SolidWorks，用拉伸命令生成长300mm、宽120mm、厚度为30mm的模具体，在模具体一表面生成如图1所示的草图文字“中国制造 made in china”（注：文字在模具表面一般为反字，在草图文字对话框中要选择“竖直反向”，字体的大小和间距可根据需要修改），解散草图文字，拉伸切除命令生成凹字

体，每个文字线条宽要大于加工刀具的宽度，直角处要倒圆，圆

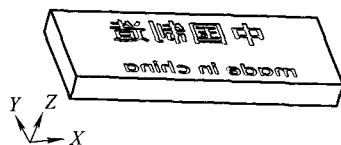


图 1

角大小与刀具相适应。保证坐标系Z轴垂直于文字向上与加工坐标系一致，便于下一步数控加工。

点击SolidWorks菜单项中SolidCAM，新增→铣削，弹出新的铣切工件对话框，默认选项，点确认按钮，进入铣床工作设定。设定具体步骤如下：

(1) 设定加工原点：点击加工原点，选取有文字的上表面，系统自动选定模具上表面的左下角为加工原点。

(2) 素材形状即所需加工文字的模具毛坯的设定：点击素材形状，在弹出的对话框中毛坯定义方式选3D立体，点设定，选模具体，完成设定。

(3) 加工形状的设定：点击加工形状，弹出的对话框，选取模具体，勾选退出。

(4) 右击加工过程，新增→型腔识别，弹出型腔识别对话框，选图形，点击“定义”，弹出面的选择对话框，选取任一文字内表面，勾选退到型腔识别操作对话框（见图2）。

单击确定，球面被分割成两独立曲面（见图6）。

(2) 取轴承内圈的一半与钢球装配，定义接触面组，类型选择无穿透，两个接触面分别选择分割后的球面和滚道面（见图7），高级选项选择曲面到曲面。

至此，面接触

条件添加完毕，在添加其他工况条件的约束后，即可进行有限元分析。

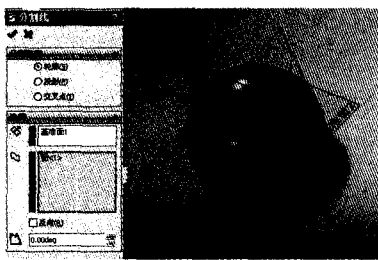


图 5

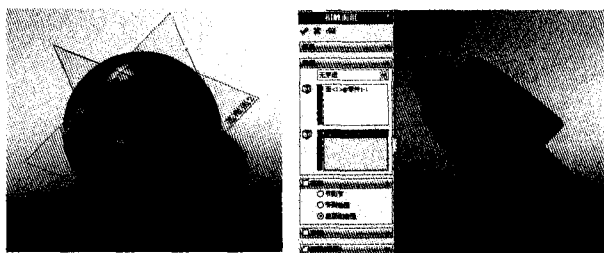


图 6

图 7

3. 结语

本文从建模过程入手，采用合理的建模方式，即合理运用分割线特征对零件表面进行适当的分割，解决某些场合载荷约束条件添加困难的问题，极大提高了分析结果的精确性。MW

（收稿日期：20120122）