

基于AutoCAD的数控平面钻床 自动编程

山东泰安煤矿机械有限公司 (271000) 葛振华

我事业部车间内有一台数控平面钻床,其系统为FAGOR。因常加工不同零件,为使编程方便,以节约零件加工编程时间,故使用AutoCAD二次开发功能做了一个自动编程软件,可以直接由AutoCAD图形生成数控加工程序。

(1) 编程思路 在对话框中输入加工所需参数(如转速、板厚等)→在屏幕上选要加工的孔→输出程序。

(2) 程序设计 程序界面如图1所示(生成程序时输入所需参数)。

在程序编写时用SelectOnScreen函数来选择加工的孔,用Object.Center函数来获取孔的位置。

(3) 程序使用 加工图2所示零件,已知其板

厚为20mm,钻孔深度为20mm,主轴转速为200 r/min,进给速度为50mm/min,钻头长为200mm,坐标系为A。

将上述参数在对话框中输入,点击“程序生成”按钮,选择所要加工的孔,即可生成程序,如图3所示。

通过本程序的编写及使用,深深体会到了CAD二次开发所带来的方便。虽然现在三维CAD/CAM软件应用越来越广泛,但AutoCAD仍有它无可取代的优势。方便、简单、实用的二次开发功能,使我们可更好的为实际生产服务,提高生产效率。**MW**

(收稿日期:20120114)

