

杠副及直线导轨副产品已应用于大连机床（数控）股份有限公司在数控化改造中的各型数控专用机床，用量分别达到220副和1 000m。并已成功应用于大连机床（数控）股份有限公司承担的“高档数控机床与基础制造装备”科技重大专项课题中CHD、HDM等系列机床。（赵顺利）

重大专项助安阳鑫盛华丽转身

安阳鑫盛机床股份有限公司（以下简称鑫盛机床）的前身是安阳机床厂，始建于1946年，是一个以研发、生产车床为主的国有企业。近年来，凭借60多年来的技术积累和丰厚的文化底蕴，鑫盛机床获得了“高档数控机床与基础制造装备”专项的大力支持，公司产品技术水平再一次实现了质的飞跃。在CCMT 2012期间，鑫盛机床重点展出了多个专项支持产品。《金属加工》记者在CCMT 2012展会期间采访了公司副总经理、技术中心主任汪玉平先生。

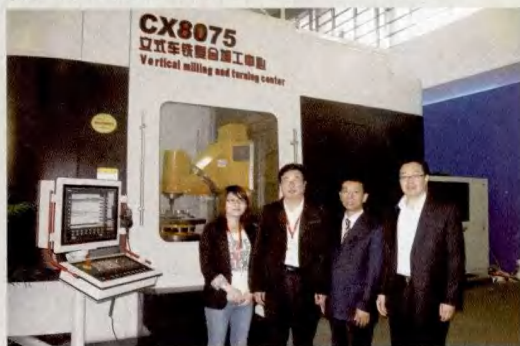
汪总说，鑫盛机床承担的机床重大专项在机床企业里算是比较多的，截止目前共承担专项12项，其中主持承担6项，参与承担6项，并且已经有1项课题通过验收。

重大专项对企业的促进作用是多方面的：一是锻炼了一批人才，同时进一步增强了企业与高校院所的“产、学、研”合作力度，共同深入研究行业前沿技术，推动了企业和高校院所的人才培养；二是提升了企业研发制造能力，增强了企业研发设备基础，壮大了技术创新团队；三是企业的试验检测能力得到快速提升，近年来通过重大专项的实施，为企业增加的检测仪器设备总价值达600多万元，同时检测人员对高端检测设备的使用、维护能力也得到了很好的提升。

展会期间，国内机床厂推出的重大专项产品成为本届展会最大的亮点。鑫盛机床重点推出的专项产品之一有CX8075立式车铣复合加工中心，该机床综合了车铣工艺，具有车、镗、铣、钻、铰、攻螺纹等功能，五轴联动可以实现对复杂零件的完整加工，同时机床通过高转速、小进给量加工工艺，保证了被加工零件具有较高的精度和表面质量。该机床能满足对复杂型面和高精度要求零件（如叶轮、叶片、齿轮、模具、汽车零部件等）等高效精

密加工。汪总说，CX8075立式车铣复合加工中心产品可以完成对“S”典型试件的加工，这表明该机床五轴联动的各项指标都已达到。

汪总还谈到，鑫盛机床展出了另外一款重大专项产品“ADG系列高速数控车床及车削中心”，该系列产品共研制了8台样机，目前已成功卖出5台，用户反映良好。其中一台样机已被吉林大学可靠性研究试验室跟踪测试9个多月，24h不间断检测试验，到目前为止，没有出现任何质量问题。更重要的是，该类产品的国产化将加快实现替代进口的目标，并促使同类进口产品降低了价格。



安阳鑫盛副总经理、技术中心主任汪玉平（左二）、
副主任何爱军（右二）和本刊记者

在重大专项课题的研制过程中，虽然关键功能部件以进口品牌为主，但在对此类关键功能部件的应用技术进行消化吸收过程中，对自主研发的研发也起到很大的促进作用。鑫盛机床副总工程师何爱军告诉我们，在对国内外数控系统对比使用的过程中，对国产数控系统带来的技术改进就达10多项。

鑫盛机床为什么能拿到这么多重大专项课题？汪总向我们透露了其中的奥秘：这是技术沉淀和积累的结果。一方面，公司每年出台的一号文件，都是关于技术人员绩效奖励方面的，重视人才是鑫盛机床在技术方面保持领先的首要基础；另一方面，术业有专攻，正像公司广告词所说：用车床到安阳。60多年来，公司始终以车床技术研发和生产为主，并在其基础上不断进行技术创新，才使得企业在车床领域始终走在前沿，正所谓“因为专注，所以专业”。

眼下，在数控机床科技重大专项的支持下，鑫盛机床正在实现公司产品结构调整的华丽转身，企业综合实力将得到大幅提升。

（本刊记者 赵宇龙 杜大兔） **MW**