

项——特种材料复杂型面加工的五轴联动精密数控电火花成形机床，所获成果及在航空航天中的应用分别被展示在专项成果、成果应用展区内。助力军工能源等重大领域的发展是北京市电加工研究所创新努力的方向，为中国制造不断积累、为中国创造持续作出贡献是北京市电加工研究所始终不移追求

的目标。

同时，其自主创新技术的AA50五轴五联动精密数控电火花机床再次获国产数控机床“春燕奖”。这是继B35、N850机床获奖后，北京市电加工研究所又一次获得的体现企业自主创新水平与能力的国家级奖项。

(伏金娟)

株洲钻石高效刀具应用技术在CCMT 2012成功举办

2012年4月17日下午，株洲钻石切削刀具股份有限公司在CCMT 2012成功举办了“株洲钻石高效刀具应用技术交流会”。株洲钻石切削刀具股份有限公司王社权副总经理在致辞中提到，2012年是“十二五”发展规划关键的一年，数控加工技术与数控机床发展都进入了一个新的阶段，高速高效加工技术越来越为广大客户所认可，越来越受到客户的关心和关注。全面解决方案也有了新的理念，株硬集团作为国家工具行业的龙头企业，承担了“高档数控机床与基础制造装备”重大专项中的多个项目，研发了很多新的刀具产品，推广了数控加工技术，在CCMT 2012上展出了黑金刚的材料系列、风系列铣刀，以及在重大专项展区展出的株洲钻石在汽车发动机制造中刀具应用解决方案，以新产品和新技术解决方案为用户带来新的感受，为用户生产经营带来更大的效益。技术交流会由株洲钻石切削刀具股份有限公司市场部副部长吴杨勇主持。

随后，株洲钻石研发中心的产品经理张严与听众分享了株洲钻石在汽车行业的刀具应用情况，株洲钻石通过国家科技重大专项，为汽车发动机缸



株钻副总经理王社权

体、缸盖、连杆、曲轴、凸轮轴等零部件，研发生产了各种加工刀具，广泛适用于灰口铸铁、高强度球墨铸铁、50#60#70#钢材、铁基粉末冶金的加工。

株洲钻石切削刀具股份有限公司以“打造成世界级工具综合供应商”为目标，以“世界工具，财富利器”作为自己的经营理念。“十二五”期间，株洲钻石将通过优化结构，做强产品，整合资源，系统提升，提高整合行业资源的能力，加快做强做大的步伐，跻身世界一流公司。

(本刊讯)

青海一机两款加工中心荣获CCMT 2012“春燕奖”

CCMT 2012期间，青海一机数控机床有限责任公司参展的国家科技重大专项（青海省“123”科技支撑工程）项目产品——HMC63高速卧式加工中心，青海省科技支撑计划项目产品——XCH1200立卧转换铣车复合加工中心双双荣获CCMT 2012“春燕奖”。

HMC63高速卧式加工中心是青海一机自行开发的高速系列加工中心之一，工作台规格为630mm×630mm，采用轻量化T形立柱移动式结构

的高速、高精度、快速响应的加工中心，突破了高速直驱主轴、高速进给及快速同步换刀等关键共性技术，其综合性能和可靠性具有显著提升。

XCH1200立卧转换铣车复合加工中心是青海一机自行开发的复合系列加工中心之一，其工作台回转直径为1200mm，采用了T形背墙式床身结构及立卧转换动力头的结构布局，该产品不但具有铣车复合功能且主轴实现了立卧转换，同时具有立式、卧式加工中心功能，工作台采用最新的力矩电动机

技术，这也是青海一机在新技术研究和应用方面取得的又一项科研成果，同时为国家重点行业提供高

档数控机床，打破国外封锁具有重大意义。

(杨锦斌)

想走马扎克式的道路，就与大族彼岸合作



李荣(中)与本刊记者

CCMT 2012南京展期间，大族集团旗下的深圳大族彼岸数字控制软件技术有限公司展出了德国Power Automation公司的PA8000数控系统。公司市场总监李荣先生向《金属加工》记者介绍了该系统的特点。

这是一款基于PC的高性能开放式纯软件数控系统。开放式CNC系统软、硬件和总线规范都是以PC行业为基础，因此开放式CNC会随着PC技术的发展而发展。它提供给用户最大的选择和灵活性，而硬件部分仅是计算机与伺服驱动和外部I/O之间

的标准化通用接口。用户可以在Windows NT平台上，利用开放的CNC内核，开发所需的各种功能，构成各种类型的高性能数控系统。软件型开放式数控系统具有最高的性能价格比，因而最有生命力。

李荣总监介绍说，大族彼岸是一家合资公司，和德国PA的股权关系保证了大族彼岸可以得到全球最先进、最核心的数控技术和数控产品，同时又可以利用中方股东——大族集团强大的技术实力根据不同行业做不同的二次开发工作。把国外的技术引入中国后，结合国内不同的行业需求、不同使用习惯，协助客户量身订制他们最满意的数控系统解决方案，既解决了国产系统在技术落后方面的困局，又避免了外来系统难以适应中国市场的尴尬。同时还完美地利用了大族集团遍布全国的服务网点，以优良的服务来协助客户取得更高的经济效益，这是大族人一贯的经营理念。

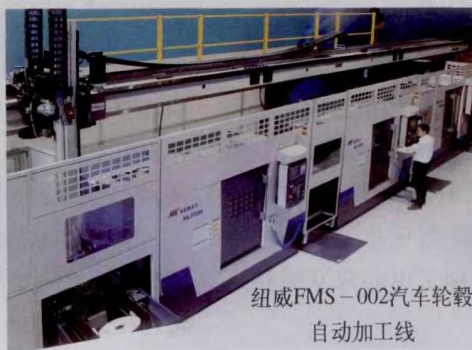
大族彼岸经过两年多的内部消化磨合，2010年正式大力向外部市场推出PA8000数控系统。李荣总监说北京机床研究所生产的纳米数控车床，也是PA数控系统超精密技术的体现。

(本刊记者 赵宇龙 涂丹华)

组威汽车轮毂与锻钢阀加工自动生产线亮相南京机床展



组威FMS-001锻钢阀
自动加工线



组威FMS-002汽车轮毂
自动加工线

车轮毂加工自动线和锻钢阀加工自动线，凭借出色的加工效率吸引了众多观众前来展台了解。

汽车轮毂加工自动线是组威数控自行研发设计用于加工汽车轮毂的生产线，可以一次性完成从轮毂毛坯到成品的加工，主要应用于汽

CCMT 2012期间，组威数控装备(苏州)有限公司重点展出了其自行研制的两条机床专线——汽

车领域。该生产线是由组威数控公司生产的两台车床NL322H、一台立式加工中心VM903H及一套桁