

技术，这也是青海一机在新技术研究和应用方面取得的又一项科研成果，同时为国家重点行业提供高

档数控机床，打破国外封锁具有重大意义。

(杨锦斌)

想走马扎克式的道路，就与大族彼岸合作



李荣(中)与本刊记者

CCMT 2012南京展期间，大族集团旗下的深圳大族彼岸数字控制软件技术有限公司展出了德国Power Automation公司的PA8000数控系统。公司市场总监李荣先生向《金属加工》记者介绍了该系统的特点。

这是一款基于PC的高性能开放式纯软件数控系统。开放式CNC系统软、硬件和总线规范都是以PC行业为基础，因此开放式CNC会随着PC技术的发展而发展。它提供给用户最大的选择和灵活性，而硬件部分仅是计算机与伺服驱动和外部I/O之间

的标准化通用接口。用户可以在Windows NT平台上，利用开放的CNC内核，开发所需的各种功能，构成各种类型的高性能数控系统。软件型开放式数控系统具有最高的性能价格比，因而最有生命力。

李荣总监介绍说，大族彼岸是一家合资公司，和德国PA的股权关系保证了大族彼岸可以得到全球最先进、最核心的数控技术和数控产品，同时又可以利用中方股东——大族集团强大的技术实力根据不同行业做不同的二次开发工作。把国外的技术引入中国后，结合国内不同的行业需求、不同使用习惯，协助客户量身订制他们最满意的数控系统解决方案，既解决了国产系统在技术落后方面的困局，又避免了外来系统难以适应中国市场的尴尬。同时还完美地利用了大族集团遍布全国的服务网点，以优良的服务来协助客户取得更高的经济效益，这是大族人一贯的经营理念。

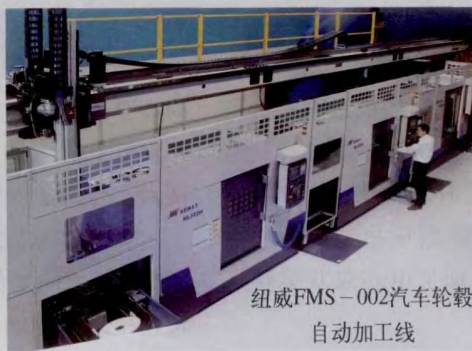
大族彼岸经过两年多的内部消化磨合，2010年正式大力向外部市场推出PA8000数控系统。李荣总监说北京机床研究所生产的纳米数控车床，也是PA数控系统超精密技术的体现。

(本刊记者 赵宇龙 涂丹华)

组威汽车轮毂与锻钢阀加工自动生产线亮相南京机床展



组威FMS-001锻钢阀
自动加工线



组威FMS-002汽车轮毂
自动加工线

车轮毂加工自动线和锻钢阀加工自动线，凭借出色的加工效率吸引了众多观众前来展台了解。

汽车轮毂加工自动线是组威数控自行研发设计用于加工汽车轮毂的生产线，可以一次性完成从轮毂毛坯到成品的加工，主要应用于汽

CCMT 2012期间，组威数控装备(苏州)有限公司重点展出了其自行研制的两条机床专线——汽

车领域。该生产线是由组威数控公司生产的两台车床NL322H、一台立式加工中心VM903H及一套桁