抗振性能好。

X轴驱动采用目前国际上最先进的“单电动机机械消隙”等龙门同步轴驱动。

Y轴导轨副采用进口重载滚柱直线导轨，承载能力大，为了解决滚动导轨抗震性差的问题，增加一套与直线滚动导轨副并列的滑动副，利用复合导轨过定位“共同载荷”原理，采用可调的贴塑斜镶条调节滑动副的载荷，使之达到合适的动静摩擦比。同样的，滑动副贴塑面由斜镶条施加的预载不同会产生不同的减振效果，从而提高机床的承载能力和切削抗振性，大大地提高机床的精度和精度稳定性。

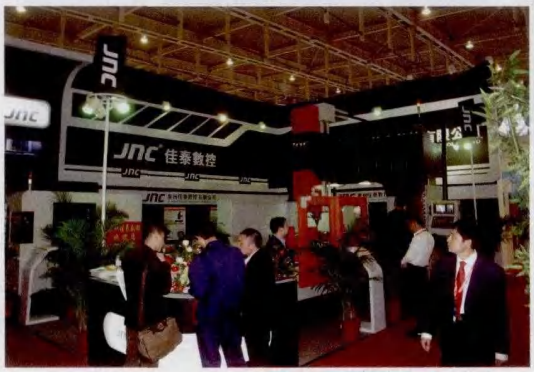
重型龙门加工中心发展趋势是高功率、大扭矩、高复合型以及复杂孔面加工能力。而领航公司一贯的管理理念也继续保持了该产品的良好的外观



和细致做工，这些都改变了一般国产数控机床尤其是重型国产机床产品粗犷的风格。这些无疑都大大提高了本产品良好的市场竞争力。

（本刊记者 涂丹华）

“佳”品质 “泰”好用
——佳泰数控在CCMT 2012取得圆满成功



泉州佳泰数控有限公司作为国内最早研发制造中高端数控机床的民营高新技术企业，是数控机床产业化与现代化的积极开拓者。企业通过引进、消化和吸收中国台湾、日本等先进的机床制造技术，不断强化和巩固自身在机床设计理念和制造技术上的领先优势，良好的发展愿景、人性化的企业文化以及根植海西的地缘优势为企业吸引了一大批台湾中高级机床技术人才加盟。公司拥有一流的加工制造基地，主导产品有钻铣中心、立式加工中心、卧式加工中心、龙门加工中心等上百个品种，能够针对不同的行业提供完善的加工工艺解决方案，完善的技术服务网络、快速的技术服务响应机制，彻底解决了机床用户的后顾之忧，成为众多机床用户采购机床、添置中高端数控设备的首选。

为适应急剧变化的市场需求，公司紧跟需求升级，加速结构调整，根据用户需求，不断研发制造新产品，力求全方位、深层次地满足用户需求。

公司展出了两台热销机型：JT－GL3022Z复合型龙门采用日本进口的NSK/NACHI高精度斜角轴承，大幅提高加工的稳定性，尤其适用于汽车钣金模具、塑料成型模具、精密机械零件加工及航天工业等领域。JT－M855L全线轨立式加工中心采用台制C3级滚珠螺杆，保证轴向运行精准度，床身为一体成型铸件，提供最稳固的荷重支撑能力，适用于铝加工、精密模具、精密零部件加工等领域。

企业自创立以来，始终坚持自主创新，走出了一条独具特色的民营数控机床企业打造中高端数控机床品牌的道路，随着佳泰数控占地150亩的泉州洛江基地的竣工投产，企业基本形成了年产15亿元的中高端数控机床研发制造基地，将进一步提升和巩固佳泰数控作为福建机床行业龙头企业的地位。

（特约记者 刘飞洲） MW