伊斯卡推出夹持PCD/CBN刀片的高转速可调式动平衡铣刀F90LN

伊斯卡为您推介新型可调刀夹式面铣刀，主要夹持钎焊PCD或PCBN刀尖的刀片，用于加工铸铁、淬硬钢、铝或其他非金属材料。经动平衡处理的铣刀用于高转速加工，带特别设计的冷却喷孔，冷却液呈放射状喷射出，携带切屑，远离切削区域。

主要推荐此类铣刀用于汽车工业及航空工业。因此类应用为高速加工，故铣刀经动平衡处理，动平衡精度不低于G2.5级。通过对轴向调整系统中轴向螺钉的调节，可获得高转速下的动平衡精度。

铣刀体由高强度的铝合金制成，刀体表面经特殊涂层处理，以获得高的表面硬度，减少切屑粘附在刀体上的现象。轻质刀体具有更佳的加速及减速特性，并有效降低主轴载荷，这有益于机床寿命的提高。

刀体前端带内冷端盖，实现了冷却液径向喷射，裹挟切屑远离切削区域。这也避免了对切屑的重复切削，减少了积屑瘤现象，并获得高的被加工表面质量。而要获得上述结果，冷却压力至少需达到2MPa。

通过调整刀体上的可调螺钉，实现轴向、径向的双向微调，最终借助此机构实现刀片刀尖轴向0.002mm精度范围内的微调。

F90LN-AFR CA11铣刀可夹持常规蝴蝶铣刀片LN…1106…，用于需要采用精密的微调铣刀进行加工的场合。采用可调铣刀可获得出色的被加工表面质量，更长的刀片寿命。（易逢春）

Delcam受邀参加广州市高技能人才公共实训基地揭牌活动

2012年6月2日，广州市高技能人才公共实训基地揭牌活动在广州白云校区正式拉开序幕，省厅、市局领导、各职业院校代表、中学校长、合作单位代表等出席了本次活动。

此次活动主要内容：广东省加工中心操作工职业研发应用基地揭牌仪式；广州市高级技能人才公共实训鉴定基地机电高级技校分基地揭牌仪式。揭牌仪式结束后，嘉宾们随即参观了机电高级技校分基地。此外，当天下午开展先进制作工艺技术论坛，邀请各企业代表进行报告演讲。

作为CAD/CAM领域的领军企业，Delcam公司受邀参加此次活动。Delcam公司华南大区总经理卢文涛在此次活动中的报告主题为《应用先进技术，培养专业人才，支持产业发展——Delcam在中国院校的愿景》。

Delcam公司始建于1968年，总部位于英国名城伯明翰（Birmingham），是伦敦股票交易所上市公司。40多年来，Delcam一直保持CAD/CAM软件开发研究的世界领先地位，成功奥秘之一在于其坚持不懈地致力于加工制造和工艺研究。尤其是Delcam最新的Vortex旋风铣、MachineDNA 、Robot等尖端技术，更是在制造行业起着风向标的作用。

Delcam中国公司多年来与各地院校共建教学与认证培训中心，推动教学改革，致力于向院校师生介绍世界领先的高速、多轴加工和复合加工等最先进的CAD/CAM技术，为企业输送高端技能人才。高技能人才是推动经济社会发展的重要力量，广州市高技能人才公共实训基地的揭牌仪式，标志着实训基地的建设又迈上了一个大台阶，而Delcam公司也将一如既往地为广大师生们提供一流的CAD/CAM先进技术，真正实现工学结合，校企合作的人才培养模式，为社会源源不断地输送优秀的高技能人才。

（本刊记者 樊有海）