Q32系列履带式抛丸清理机

山东开泰集团

抛丸清理机主要用于机械制造、工程机械、矿山机械、压力容器、汽车及船舶等行业的中小型铸锻件的表面清理或强化处理。通过抛丸处理后工件可减少拉应力，同时使表面晶粒细化，从而使工件表面强化，增加其使用寿命。

选型注意事项：①根据工件的大小、形状、需要清理的部位等因素选择合适的抛丸清理机。②根据客户车间的具体情况，如：车间大小，厂房高低，上下料区在一起还是上下料区在不同的位置，针对较小且数量较多的工件是否需要自动上料等。③不同系列、不同型号的抛丸清理设备，价格相差很大，选型时也需注意。

推荐理由：Q32系列履带式抛丸清理机适用于不怕碰撞的铸件或热处理件等，适用于不同生产规模，既可单机使用，也可多台联用，用连续输送器等配套组成生产清理流水线。是大、中、小型清理工件的理想设备。本系列的抛丸清理机具有无地坑、结构紧凑、生产率高等特点。32系列履带式抛丸清理机具有设计先进、结构合理、耗能小、效率高、成本低等优点，是现代企业理想的表面处理设备。

代表性客户：重庆星级齿轮有限公司，重庆耀恒有限公司。

HARTIP1800型全角度里氏硬度计

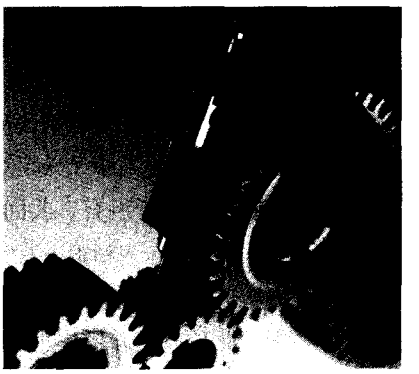
北京联合盛朝技贸有限公司　程　炯

众所周知，深受各行各业用户青睐的单角度里氏硬度计，其计算原理是以冲击装置垂直向下为依据的，对于齿轮齿面来说，测量精度难以保证。当变换角度测量时，计算出的里氏值，随着角度的不断上扬，呈现不断增大的趋势。且不同硬度的材料，变换同样的角度测量，其里氏值的变化程度也不相同。虽然该类型里氏硬度计上均有设置方向的选项，即专为弥补方向误差而设计的人为补偿程序，力求降低误差范围，但问题并没有在根本上得到解决，在批量生产中亦难以实现快速、准确的硬度检测。

推荐理由：全角度里氏硬度计是建立在全新的理论和计算方法上的带有革命性意义的产品，全角度里氏硬度计在任何角度上的测量都是满足里氏原理计算出硬度值，无所谓向上、向下或是水平，对于同一个工件不同方向得出相同的测量结果，极大地提高了测量精度。

产品特点：

（1）精度高，精度≤±0.3%（HL=800时，重复精度±2HL左右）。



（2）一体化设计，体积小巧，携带方便。

（3）允许用户自校准，按测试方向线性补偿，彻底消除非线性的人为补偿误差。

（4）超宽工作温度范围：-40～60℃。

（5）海量存储，分400个存储组，总共可存40万个数据，可分组读取所有存储值。

（6）可通过蓝牙无线与计算机连接，利用用户端软件，对数据进行存储、打印、编辑、导出等处理。

（7）全中文菜单操作，双值、四向显示。可以同时显示里氏值和其他转换值，带强度换算；根据使用习惯和现场情况，可选择上下左右方向显示，满足测试位置狭窄时的便利操作。

（8）统计值计算，自动计算平均、最大、最小及均方根值。

（9）进口球头，耐磨损，寿命长。

（10）新增功能：D和DL互换式两用探头。