山特维克百“炼”成“材”

山特维克材料科技中国　陶　伟

山特维克集团是一家有着150年悠久历史的全球性高科技企业，在全球130多个国家拥有超过47 000名员工。早在1868年，山特维克的创始人之长子Anders Henrik Göransson就已经确定了山特维克的商业哲学，即：持续创新、优质产品和高附加值（Innovation, Niche Product, High Value-added）。在这一商业哲学的指引下，经过一代又一代山特维克人的共同努力，才有了山特维克集团今天在诸多领域为业界瞩目和推崇的领导地位。

山特维克焊材作为山特维克集团优质产品大家庭的一员，不仅秉承了山特维克“优质产品”（“Niche Product”）一贯的传统，而且由于其独特的先天优势（山特维克是全球屈指可数的利用自行冶炼的、世界一流的金属材料来生产制造焊材的企业），更被很多欧美客户推崇为“优中之优”（“Niche within Niche”）。自山特维克焊材问世以来，我们一直以向客户提供世界一流的高品质不锈钢焊材（包括双相钢、超级双相钢、镍基合金等）为己任，坚持持续创新，坚持用自行冶炼的高品质的、可追溯的、成分稳定的金属原料来制造焊材，即使有时这可能意味着较高的制造成本，我们也从未放弃，这也就是山特维克焊材的市场定位。

山特维克焊材主要包括三大类：奥氏体及超级奥氏体不锈钢，双相及超级双相钢，镍基合金。所有这些产品除了具有原料自行冶炼的共性外，亦都因其不同的应用而有其不同的特点和优势。比如为业界所熟知的尿素级焊材Sandvik 310LMo（25.22.2.LMn）和超级双相钢焊材25.9.4.L（用于焊接2507），都由于其各自的优良特性（前者具有较好的在氨基甲酸铵和硝酸环境中的耐腐蚀性能和优良的耐晶间腐蚀性能；后者具有极佳的抗晶间腐蚀和点蚀的性能，在环境中含有硫化氢或氯化物时尤其体现出很高的抗腐蚀开裂性能），成为各自应用行业的标准，牢牢占据着各自应用领域全球第一的市场地位。

最近几年，山特维克在一些特殊用途的不锈钢焊材、超超级双相钢焊材的研发和制造上屡有突破。一个最新的例子是我们与斯塔米卡邦（Stamicarbon，全球最大的提供尿素许可技术的公司）紧密合作，为其研发出的代表当今世界最高品质的、最新一代的、应用于尿素设备制造（包括管与管板之间的内孔焊接）的Safurex®焊材。

山特维克的不锈钢焊材（包括双相钢、超级双相钢和镍基合金）品种齐全，可以广泛应用到各种恶劣环境下对防腐和防开裂有极高要求的场合，比如：化肥（尿素）、石油化工、海洋平台和深海勘探、核能、水力发电、海水淡化、冶金、环保、造纸及食品机械等领域。

山特维克今后的发展将继续围绕公司的商业哲学展开，即通过持续创新为更多的客户提供更优质的产品和增值服务。同时，针对中国这个全球最具潜力和最活跃的市场，我们也将加大本土化的运作，以期更好、更迅捷地为我们的中国客户服务。

MW（20120326）