盛装旗舰展舞台　浓缩铸造业全景

——2012中国国际铸造博览会报道

本刊记者　田文华

2012年5月9～12日，第11届中国国际铸造博览会、第五届中国铸造零部件展览会、第11届中国国际工业炉展览会在北京（顺义）新国际展览中心盛大举行。本届展会共有30余个国家和地区1370余家参展商，展出面积达10万m^2，观众超86000人次，其规模之大、观众之多、国际化程度及水平之高再创历届之最，堪称“旗舰展”。本届展会的主题是“优质、高效、绿色”。

本次展会分设高端精品铸件馆、压铸及有色铸造馆、铸造材料馆、铸造装备馆、冶金馆、工业炉馆、艺术铸造馆和国际馆，特装展台设计亮丽，特色鲜明，吸引观众纷纷驻足。十万平方米展区，宛若一个宏大的舞台，浓缩了铸造业的万千景象。本届展会盛况空前，配套活动丰富多彩，内涵深刻，亮点纷呈。

金属加工杂志社展台

高效绿色铸造　凸显发展理念

节能环保、绿色制造已渗透到经济发展的各个领域，参展企业带来的铸造新设备、新材料大多注入了绿色元素。上届展会山东济南圣泉集团600m^2天然草皮铺地的特装展台还历历在目，本届展会又推出了高效的“一站式采购，铸造材料整体优化方案”，建立多维立体化技术支持及售后服务体系，更显龙头企业实力。重庆长江集团研制的具有自主知识产权的铸造废砂再生循环利用系统获得多项国家专利，获得铸造废弃物资源再利用基地殊荣，零排放技术引领节能未来；FOSECO公司重点展示了铸钢、铸铁件的过滤补缩技术及金属液处理技术；山东开泰集团展出了新型高效环保型抛丸机系列；济南二机床推出了新研发的砂处理设备；明志科技公司隆重推出国内首套无机冷芯盒绿色制芯机；浙江万丰科技公司展示了第七代绿色节能型低压铸造机；机械科学研究总院研发的数字化无模铸

应达公司展台

埃博普公司展台

优质铸件评比颁奖现场

一汽铸造展台

无机冷芯盒绿色制芯机

山西展团展区

造精密成形机，在企业产品研发中将发挥科技先导作用。另外，铸造机器人及信息化技术的应用，对高效、节能、绿色制造将产生划时代效应，彻底颠覆人们对铸造的传统认识。

本届展会上我们欣喜地看到，“绿色铸造理念”已深入人心，企业的环保意识在不断强化，涌现的众多节能环保技术、材料，以及工艺与装备，为企业健康可持续发展提供了技术支持。

高端精品铸件　彰显铸造实力

本届博览会再次设置高端铸件展馆，数万件大小不一、形状各异的铸件同场亮相，为生产商提供了展示技术与工艺水平的舞台，精品铸件不再鲜见，如长春一汽铸造有限公司研发生产的压铸铝合金缸体，代表了当今汽车零部件的最先进制造水平；无锡天乾重工控股有限公司参展的32万吨油轮大型挂舵臂，净重160t，钢液250t，为最大的展品，其采用新型环保邦尼树脂砂铸造，无论外观质量还是内在质量均达到国际同类产品的先进水平，已替代进口，充分体现了我国铸造企业的技术实力；上海宏钢电站设备铸锻有限公司为高效超超临界汽轮机配套生产的再热主气门阀壳，攻克了世界性的铸造难题，各项性能指标处于国际领先水平；宁夏共享集团展出的大型生物发电机铸件突破了许多技术瓶颈；山东正长铸造有限公司带来的地铁制动盘展品，满足了德国客户对材质与金相组织的苛刻要求，可谓精品中的精品。

让观众应接不暇的精品铸件的集中展示，标志着我国铸造业在高端铸件的自主制造与国产化上迈出了坚实的步伐，展品不但“量多”，而且“质高”，其整体制造技术及工艺水平已大大缩小了与铸造强国的差距，大型国企巩固了优势地位，也涌现了一大批优秀的民营企业，彰显了我国铸造业的技术进步和整体实力，表明我国铸造业正步入世界领先行列。

地铁制动盘

产业集群兴起　尽显区域优势

本届展会以地方展团和产业集群模式参展数量较上届有增无减，地方特色浓郁，充分展示了其资源优势、区域优势、产品优势，代表了我国产业结构调整、产品优化的发展方向。

展会上我们看到产业集群佼佼者的精彩亮相：浙江宁海县打造一流中国压铸产业基地，河北泊头、山东章丘荣获“中国铸造之乡”美誉，河北衡水已形成中国轨道交通产业集群，山西临汾被授予中国产业集群试点县，河北冀州着力打造国家优质铸造生铁供应基地，安徽宁国也形成了耐磨铸件生产和出口基地，以及各色艺术铸造基地等不断涌现。

从近两届展会可以看出，随着产业结构调整的不断深入，产业集中度的不断提高，我国产业集群建设方兴未艾，成果显著。

另外，山东、广东、四川、辽宁、江苏、浙江、河南、河北、上海、北京和天津等省市铸造协会均组团参展，统一特装展台。上海展团展现的“高、精、特”，山东展团的宏大规模，广东展团的高标准、高规格，四川展团汇集的省龙头企业风采，给记者留下了深刻印象。地方展团特色鲜明的集中展示，提高了其在业界的认知度和影响力，为我国铸造业产品结构优化、提升产业集中度夯实了基础。

配套活动纷呈　搭国际化舞台

来自美国、德国、意大利、西班牙、日本、韩国、比利时等近30个国家超300多家国际企业参展，这在目前世界经济景气指数较低的大背景下难能可贵，充分体现了展会的国际影响力，拓展了国际铸造产业交流与合作的平台。

高效超超临界汽轮机再热主气门阀壳

大型挂舵臂

为使供需双方“零距离”接触，依托大型国际性展览会，主办方专门辟出专区，举办国际采购洽谈会，现场进行企业产品信息发布，国际铸件采购趋势研讨，专场采购说明，使展商和采购商之间实现无缝对接，寻求商机。无论在参展企业的展台，还是在洽谈的现场，充满着交流与合作气氛，参展商收获颇丰，如山东开泰集团现场与多家国内外采购商签订了近900余万元的供货合同，保定维尔铸造机械股份公司签约1000余万元，许多参展达成了采购意向。

本届展会吸引了众多国内外的专业观众和采购商，对受世界经济形势影响较大外向出口型企业来讲，更是一次开拓市场、寻求合作的契机。

展会期间，主办方推出的传统“优质铸件金奖”评比活动，更是受到生产厂商的欢迎，参评踊跃。经过专家两天的全面考评，200余家企业参展的铸件获得“优质铸件金奖”，11家企业产品获得“优质铸件金奖特别奖”。优质铸件评比活动，向世界展示了我国在超大型、高要求、轻量化、高附加值铸件制造，以及新技术、新材料应用的成果，对促进产品质量，提升企业竞争力具有重要意义。

另外，展前、展中相续召开的中国铸造协会年会、两岸三地铸造业合作论坛、中国铸造行业风貌摄影比赛展示、金砖国家铸造业高层论坛，以及众多场次的行业企业技术交流、产品演示、形象推广，可谓精彩纷呈，极大地丰富了展会内涵，凸显其名展效应。

本届展会集中展示了我国铸造业在产业结构调整、自主创新中的成果，推出了大量国内外铸造新技术、新装备和新材料，提供了国际技术交流平台，必将为铸造业的技术进步产生强大的推动作用。**MW**　（20120523）