



创新发展 稳中求进 挑战转型发展机遇期

江苏扬力集团董事长 林国富

国家有关统计资料显示,2012年1~2月,我国机床工具行业的经济降幅达17.58%,其中数控成形机床的降幅则达36.12%,外贸出口回落36.73%。在如此严峻的形势下,扬力集团通过转型升级,调整优化产品结构,取得明显成效。

据中国机床工具行业统计资料显示,2011年扬力集团实现销售产值30.33亿元,利税总额2.49亿元,在全国同行业分列第二、第三名;出口金属成形机床1653台,占全国外销总量的30.16%,外贸出口交货额2.46亿元,占全国出口总额的45.65%,均居全国同行业第一位;企业的资产总额、利润总额、工业增加值均居全国同行业前列。2012年第一季度,扬力累计实现销售收入6.25亿元,其中外汇出口额约4100万元,工业增加值2.11亿元,均保持10%左右的增幅。

21世纪的前十年,我国经济高速发展的动力是持续强劲的国内需求拉动,通过企业体制和机制激发的潜能十分有限。随着国际形势的急剧变化,依靠国家政策扶持和类似经济拉动的增长方式在企业界已难以为继,企业的生存和发展必须通过转型升级,技术创新和深层次管理水平的提升作为支撑。

消化吸收国外先进技术,攀登国际高端市场。2011年底,扬力集团重机公司博采欧美先进技术,自主研发的J39—1360型闭式四点多工位重型压力机出口世界500强的美国伊莱克斯公司。该设备集成了多项国际先进的控制技术和传感技术,采用互联网连接,可实现网络诊断与维修,整机重量达600多吨,滑块长度7330mm,每分钟可自动冲压30个大件,各项性能和指标均达国际同行业先进水平,

此举使我国高精密锻压设备实现了由进口到出口的重大历史转折。

实施自主创新,开发具有自主知识产权,替代进口的高新技术产品。2011年,扬力液压设备有限公司自主研发的YL—34K—250型数控精密液压机投放上海大众汽车覆盖件制造厂,组成该企业首台套国产精密高速汽车覆盖件柔性生产线。该设备采用内外双滑块、上下双液压垫组合技术,具有大台面、长行程、高开口功能,确保工件加工稳定,大幅提高生产效率和成形质量。与此同时,扬力数控机床有限公司自主开发研制的TL3015型三维激光切割机,是我国首台套采用双柱龙门结构和全飞行混合光路技术开发研制,能进行金属构件立体化切割,具有国际先进水平的三维五轴数控激光切割机,开创了我国采用三维激光技术进行高档金属结构件立体化成形,高精密全自动切割的国际化进程,产品替代进口,在国内获广泛应用。

利用现代技术改造传统设备,推动产业转型,提升产品国内外市场竞争力。通过40多年来创新发展,扬力现已形成压力机、剪板机、折弯机、液压机、数控冲床及激光切割机等6大系列、600多个品种的锻压设备制造体系,目前1/3的产品处于国内领先水平,少数产品达到国际先进水平。为适应国际竞争新形势,保持全国行业排头兵优势地位,近两年,扬力实施以现代技术改造传统产品的“116”工程,规划通过2~3年的技术创新和协同攻关,将16种传统产品改造提升为具有国内领先、国际先进水平的高新技术产品,为扬力创新发展奠定坚实的基础。**MW** (20120430)