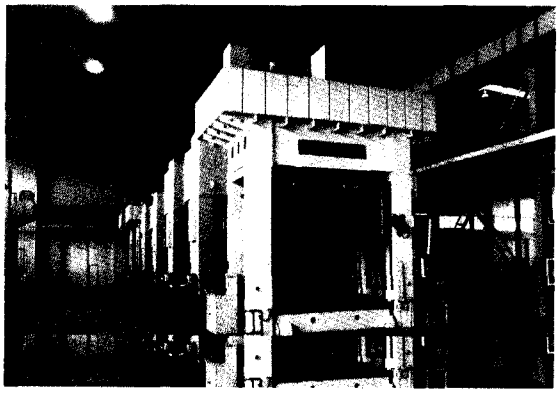
当前金属成形机床行业市场形势及对策

南通锻压设备股份有限公司副总经理　乔庆雄

2012年以来，我国经济运行面临体制性、结构性等诸多矛盾，经济增长存在下行压力。固定资产投资同比增速继续小幅回落，2012年1～4月我国固定资产投资75 592亿元，同比增长20.2%，增速较1～3月回落0.7%。受此影响，工业企业普遍面临销售订单缺乏、经济效益下滑等严峻形势。金属成形机床行业2012年一季度也呈现全年增长的低谷。

当前，我国处于扩大内需、加快基础设施建设和产业转型升级的关键时期，国家正逐步采用宽松的货币政策对经济进行微调，这将对今后固定资产投资起到较为明显的拉动作用。此外，随着精密成形、少无切削技术的发展，作为制造业的基础技术装备，金属成形机床行业也将迎来空前的发展机遇。预计金属成形机床行业二季度将开始缓慢回升，全年仍有望继续实现两位数的增长。

南通锻压设备股份有限公司是一家专业从事锻压设备研发、生产和销售的高新技术企业，主要产品为液压机、机械压力机，适用于汽车、航空航天、核电、船舶等诸多行业和领域。



新型框架式数控单动拉深液压机

面对严峻市场形势，公司坚持科技创新，不断加大研发投入，实现了可持续的快速发展。具体做法为：

一是积极调优产品结构。重点发展大型、智能、柔性、精密及复合型液压机，同时发展以“闭式双点、四点、多连杆和伺服驱动”为核心竞争力的机械压力机，为国民经济各产业的转型升级提供国产先进装备支撑。如公司开发的新型框架式数控多点压边单动拉深液压机，可降低对模具研配和板材性能的多方面要求，处于国内领先水平，作为汽车等工业领域大型覆盖件成形装备，具有显著的技术经济效益。

二是坚持产品集成创新。综合利用现代工程、电子和网络等高新技术，对产品进行集成升级，为诸多重要行业或领域提供金属或非金属成形解决方案，通过售前的调研、设计，高质量的制造，以及快捷、专业、持续的售后服务，不断为客户创造价值。

三是注重个性化设计，使产品最大限度地贴近每个客户的需求。近几年来，公司根据客户需求“量身定做”的定制型产品销售收入一直占75%以上。

四是突出绿色设计与制造理念，在产品设计、加工制造工艺等多个环节充分考虑节约能源、环境保护等要求。如公司设计的液压稳定自动补偿技术，可实现停机保压、自动补压，降低了能源消耗。**MW**　(20120416)