哈锅——用科技提高生产率

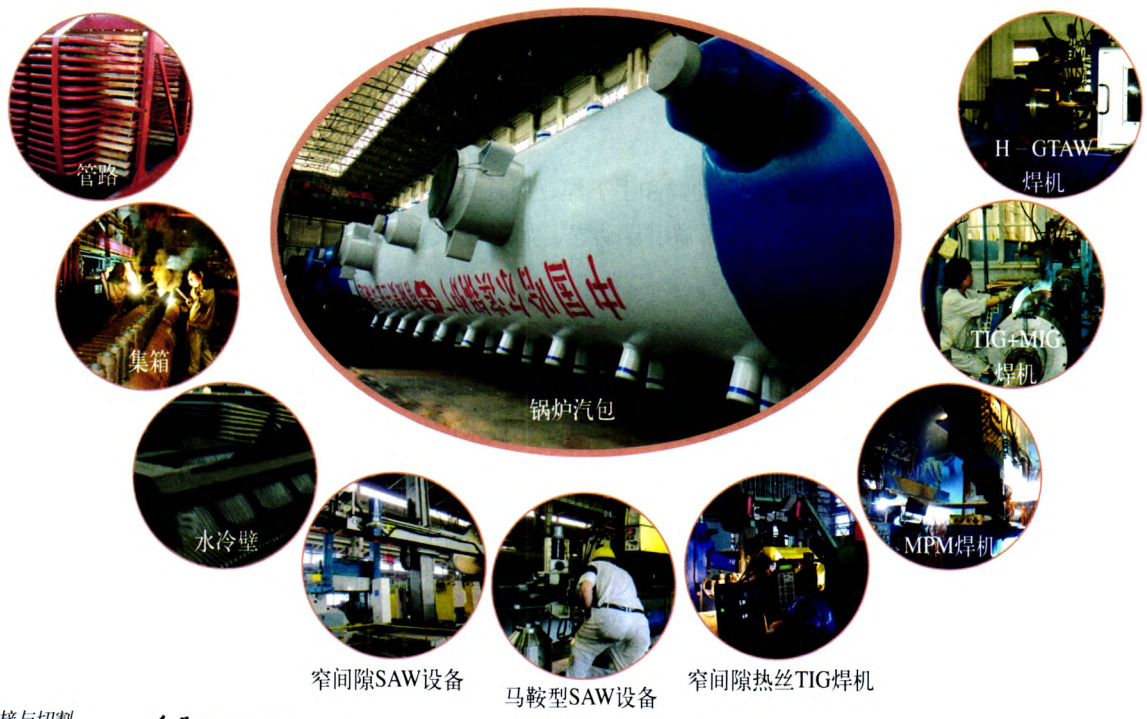
哈尔滨锅炉厂有限责任公司
工艺处工程师　马　鸣

主要产品及焊接特点

哈尔滨锅炉厂有限责任公司（简称“哈锅”）以设计制造50~1000MW火力发电机组锅炉为主导产品，并设计制造配套辅机、石化容器、核能设备、工业锅炉以及军工等产品，是我国能力最大、最具规模的发电设备制造企业之一。锅炉产品中汽包主要用窄间隙SAW、马鞍型SAW及封头偏心管焊工艺；管路主要用H－GTAW及GTAW+GMAW焊工艺；集箱主要用细丝SAW、窄间隙H－GTAW及内孔GTAW焊工艺；水冷壁主要用机械GMAW（MPM）及H－GTAW焊工艺。辅机中高加和除氧器主要用马鞍型SAW、管板堆焊及管子与管板自动GTAW焊工艺。

自动化焊接设备应用现状

埋弧焊成套设备用于焊接壳体纵、环缝及D类焊缝；TIG、MAG、FCAW堆焊设备用于接管内壁及端面堆焊；管子与管板GTAW焊机用于换热管与管板焊接；直管对接自动焊机用于小口径管直管环缝拼焊；PM焊机用于水冷壁管屏焊接；大型变位机用于管板、球形封头、锥体及法兰密封面堆焊以及锥体环缝焊。

自动化焊接设备的未来应用要求

目前，我公司的产品类型及结构相对集中和固定，适合批量自动化作业生产，现役的进口焊接设备虽坚固耐用、焊接精度较高，却存在着设备维护成本高和备件采购周期长的现状，而国产设备经过不断研制、改进和发展，正逐步缩小与进口设备的差距，并且其制造和运输成本低廉，有利于我公司降低生产成本，因此，未来我公司在焊接领域的重点工作是用科技提高生产率，即稳步提高焊接设备国产化比例，逐步提升公司自动化水平。