精镗刀具

高效的精镗刀具

文 | 上海松德数控刀具制造有限公司

镗孔是在机械加工中一个重要的环节。众所周知，对于精镗刀具的要求主要是保证尺寸精度的同时能够改善表面粗糙度，同时可以在较短的切削时间内达到很高的切削速度。因此，精镗加工无疑也是一种要求很高的切削加工。上海松德数控刀具通过长时间的努力，现在已可提供一套经实践验证的镗削刀具系统，这种新推出的系统所具有的高精度调节装置，使直径的精调幅度可达到 0.001 mm。这样一来，无论是磨损补偿精调还是测量后精调，松德的这种高精度精镗刀都可以直接在机床主轴上极为精确的进行，精调过程中及精调后都无需再锁紧刀座，尺寸可以完全保持不变。

这种高精度镗刀适用的直径范围广，松德目前微米镗刀的直径是从 Φ26~Φ150 mm，并且用户可以很方便地通过改变刀座的安装方向，实现加工的正镗和反镗。同时当这种镗刀的刀片位置改变时，可通过直径反方向的活动平衡块进行自动的平衡调节。

松德镗刀高精度的微调机构，能有效消除螺纹配合间隙，通过 0.005 mm/ 格的高精度微调实现如 IT6、IT7 较高精度的孔加工。MM

www.euchner.com

Safety for man and machine

EUCHNER GmbH + Co. KG is a world-leading company in the area of industrial safety technology. EUCHNER has been developing and producing high-quality switching systems for mechanical and systems engineering for more than three generations. EUCHNER safety switches monitor safety doors on machines and installations, help to minimize dangers and risks and thereby reliably protect people, machines and products.

安士能在工业安全技术领域上是世界领先的公司。自1953年在德国斯图加特成立以来，安士能致力于研发和生产高质量的机械和系统性工程开关系统已超过三代人。安士能的安全开关监控安装在机械和其它设施上的安全门，能够极小化危险和风险，因此有效可靠地保护人、设备和产品。

made in Germany

EUCHNER
More than safety.

EUCHNER CHINA | 201613 SHANGHAI | +86 21 5774-7090 | INFO@EUCHNER.COM.CN

▲反馈服务编码M3624