

2012年上半年,我国医疗器械行业共实现销售收入687亿元,同比增长20.27%,而未来由于政策支持、人口结构及消费升级等多方面因素,预测中国医疗器械未来5~10年行业整体仍将保持20%以上的增速。

687 亿元

我国医疗器械行业共实现销售收入 687 亿元

我国医疗器械市场,人均分配额为5.46美元,而美国人均医疗器械分配额是309.77美元、日本是111.53美元、欧洲是122.59美元;国外市场上药品和医疗器械的产值是1:1,而我国药品2011年的产值已突破1.6万亿元,医疗器械产值当时只有1200亿元。

5.46 美元

我国人均医疗器械分配额仅为 5.46 美元

DMC 2013 中国国际模具技术和设备展览会

展会时间:2013年6月18~21日

展出地点:上海新国际博览中心

主办单位:中国模具工业协会

上海市国际展览有限公司



第15届上海国际机床展(东博展)

展会时间:2013年7月2~5日

展出地点:上海新国际博览中心

主办单位:中国机械工业联合会



JNMTE 2013 青岛国际机床模具展览会

展会时间:2013年8月2~5日

展出地点:青岛国际会展中心

主办单位:青岛金诺会展有限公司



机床针对医疗零部件加工的特殊设计

由于近年来国家下大力气着手完善公共医疗条件,因此与医疗密切相关的医疗器械行业这几年来也是颇得市场的青睐,全球范围对精密医疗零部件需求也在不断增长中。

精密医疗器材加工的独特之处在于这类精密的小零件大多是小批量、多品种加工,取材一般为棒材,故自动送料的棒料数控车床乃是首选的工装对象,而且最好有正、副两根主轴。但是,由于转动体的质量分布不均匀,使其动平衡变差,表现的转动值就高,因此应以振动的值来测试。在转动体自由停止时,最低点的质量是最大的,所以可以选择调整配重块的位置给予修正。此外,卡盘也是相当重要的部件。卡盘是机床上用来夹紧工件的机械装置,它通过活动卡爪的径向移动,把工件卡紧和定位。卡盘一般由卡盘体、活动卡爪和卡爪驱动机构3部分组成。卡盘体直径最小为65mm,最大可达1500mm,中央有通孔,以便通过工件或棒料,背部有圆柱形或短锥形结构,可直接通过凸像盘与机床主轴端部相联接。卡盘通常安装在车床、外圆磨床和内圆磨床上使用,也可与各种分度装置配合,用于铣床和钻床上。

以人工关节为例,目前大多数企业,

机内人工检测的稳定性和一致性都不能令人满意,且耗费工时较多,既不经济也不可靠。为提高产品加工过程中在线测量的效率和可靠性,制造企业期望所使用的常规机床能具备较完整的机内自动测量功能,例如对工件原点进行自动测量设定及校核修正,加工过程中关键尺寸进行可编程的自动测量,以及对检出的误差自动修正。人工关节产品外形一致性差,重心不宜确定,因此装卡找正困难,特别是需进行回转车削加工时,异形产品动平衡不佳,严重影响加工精度、加快刀具磨损。所以需要机床特别是车床类设备能具备卡盘或主被动平衡的自动检测功能,依据用户对精度的要求设定动平衡超限报警,相信这一定会大受欢迎。更为理想的状态是通过主轴或卡盘上的专门机构进行自动或半自动的动平衡调节,若能实现,一定会为提高尺寸和表面精度、降低刀具损耗带来显著的成效。

显而易见,医疗器械零部件加工业具有可预见的增长前景,这其中,医疗器械装置上卡盘和主被动平衡的自动检测尤为重要,同时也具有很大的市场空间。相信此领域一定会一直保持其自身的最高需求量。[MM]

声音 VOICE

产学研用的结合是优化医疗器械产业的关键

《医疗器械科技产业“十二五”专项规划》已经正式纳入到科技部重点专项范畴。如何实现创新发展与产业升级,是未来若干年医疗产业面临的问题。目前,推动医疗器械产业链优化的难点在于“产学研用”的结合。真正的产学研用结合是企业成为投入主体,大学研发的相关技术能够和企业形成一种利益共享的关系,而相关的核心部件厂商也要能够跟整机厂商形成一种利益关联。

——国家科技部社会发展司生物技术与医药处处长张兆丰表示