

加工中心

高级音响的造形师

通过购置哈斯的立式加工中心，仁丰五金实现了音箱生产的质量飞跃。

文 | Haas 公司

台山市仁丰（原金丰）五金电器有限公司，位于广东省台山市北坑工业区，是一家集“研发、制造、营销”于一体的现代化五金加工企业。主要生产时尚音响、HiFi 音响、专业功放、高档家私配件、铝制旋钮、各类机箱、装饰铝框配件和冲压件等配套五金产品。合作的国际知名厂商包括菲力普、山水、安桥、钟神、声雅、日立、LG 和多家美国、德国品牌，年产量达一百多万套。产品广泛应用于电子、通讯、家电、家具、机械、车辆、船舶、装饰装潢、环保以及电器仪表等领域。

从兴趣出发

1993 年，大学数学本科毕业，担任物理老师的曾卓京先生，在课余之暇喜欢自己组装音响，并进而自行制作音响面板，做出心得后，雇用了 5 个人在 10 m² 的小房间内开始加工音响面板，直到 1995 年，租了 100 m² 的厂房，员工增至十多人，依然从事面板的加工，到 97 年创立公司，扩大规模为 500 m²，而今仁丰五金有限公司占地面积约 48 000 m²，厂房面积约 38 000 m²，员工 300 多人。

因为本身有老师的背景，自

己又是因为玩音响才走进这个行业的，导致曾卓京先生眼界很高，从公司创立就确立了生产高端产品的策略，一直紧跟领先科技潮流，积极加强与合作伙伴共享信息，主动探索五金处理新工艺，十年磨一剑、矢志追求，不断完善铝表面处理工艺，致力生产符合国际水准的产品，逐渐成为行业的新标杆，赢得国、内外高品质音响行业众多知名品牌客商的青睐和认可。像菲力普、日本山水等品牌，都是在音响界响当当的品牌，除了音质优良之外，外观上也总能显出大气和高贵的质感，而这正有赖仁丰不断研发各种处理工艺所致。

为音响打造门面

仁丰五金的产品主力是音响机箱和面板，而不是单纯的制作其中的一个流程，是从头到尾，从设计到出货，都能做到最好。其间的工艺极其复杂，包括集合模具设计、精密金属冲压以及表面处理工序，形成了一系列完整的五金配件生产流程，可满足客户一站式购足的需求。光是在表面处理一环，就包括专业的阳极氧化、复合着色、喷涂、高光、

丝印、镭射、旋磨加工、激光点焊、打磨、拉丝和喷砂等一系列多样化表面处理，具备多品种、全制程表面处理的能力，在行业中具有较强竞争力。生产线可以氧化处理的工件规格，小到 0.3 mm，大到 6 m × 0.8 m × 1.2 m 的产品，以满足客户的要求。2011 年，仁丰五金建立全自动和半自动的铝合金阳极氧化生产线以及无尘喷涂生产线，确保了铝合金产品制造及表面处理过程的品质稳定和效益提升。

加工中心

2011 年搬进 38 000 m² 的全新厂房，仁丰特别开辟了 5000 m² 的数控加工中心区域，建立了一条全自动与 5 条手动阳极氧化线，以及数控机床加工区域。着眼于数控机床的精度和速度，以及使加工出来的产品，具有卓尔不凡的质感、精度和气势，曾总下定决心要买进口设备，并最终决定选购美国哈斯的产品。而使他作出决定的关键就在于哈斯机床的综合性性价比。曾总先后买了两台 VF-2SS 和两台 VF-3SS，这两个机型在北美市场上已经成了机床经典产品，使用下来，曾总发现哈斯无论在机床本身和广州 HFO 的技术支持、服务方面，都很令人满意。

曾总对哈斯 HFO 的服务印象深刻，因为台山市相比于深圳和广州还是较为偏远，但哈斯的服务工程师总是能随叫随到，热忱的指导使用与维修保养，加上 HFO 本身配置完善的备件库，因此从未发生停工待料的情况。仁丰每年的铝用量在上千吨，可以想象只要加工中心停工一天，就可能造成巨大的损失，因此曾总认为选择哈斯真的是选对了。MM