汽车零部件制造对机床需求大 加工要求高

随着我国汽车工业发展，我国汽车零部件工业也获得了长足的进步，许多车型的零部件国产化率都在约 1 年的时间内超过 40%。

40%

零部件国产化率 1 年时间超过 40%

巨大的汽车市场势必将刺激相关零配件机床产业的发展，预计到 2016 年，中国汽车闲置产能将上升至 900 万辆。届时，中国乘用车市场竞争激烈加剧，企业面临着优胜劣汰，同时大规模的兼并重组以及市场调整将出现。

900 万辆

中国汽车闲置产能将上升至 900 万辆

JNMTE 2013 青岛国际机床模具展览会
展会时间：2013 年 8 月 2~5 日
展出地点：青岛国际会展中心
主办单位：中国机电产品流通协会
中国国际商会机械行业商会

MM 展会见

EMO 2013 德国汉诺威国际欧洲机床展
展会时间：2013 年 9 月 16~21 日
展出地点：德国汉诺威国际展览中心
主办单位：德国汉诺威展览公司
欧洲机床工业合作委员会

MM 展会见

中国（南京）国际金属加工展览会
展会时间：2013 年 10 月 14~16 日
展出地点：南京国际博览中心
主办单位：南京市经济和信息化委员会
江苏省机床工具工业协会

MM 展会见

汽车工业的发展既依赖于机床工业的发展，又推动了机床工业的技术进步。作为“工业母机”的机床，是汽车生产的重要设备，约占汽车制造厂固定资产总投资的 2/3，直接影响到汽车的制造成本。

汽车零部件产业是汽车工业的重要组成部分，汽车工业的发展，为汽车配件企业的发展提供了庞大的市场。2010 年中国汽车零部件工业总产值已超过 1.4 万亿元。随着汽车行业的继续高速发展，汽车零部件产业也将迎来美好的发展前景。

据了解，目前汽车产业对机床的消费主要分为两个层面：一是用于汽车整车生产的四条线，即冲压、焊接、涂装和总装线；二是包括发动机、变速器、转向系统、制动系统、传动系统以及悬挂系统在内的汽车零部件的加工。整车生产四条线中只有冲压线需要机床。机床消费的重点在第二个层面，即占整车全部装备价值 70% 左右的汽车零部件加工。

发动机作为汽车的核心功能部件，其加工设备是汽车生产最重要的装备之一。随着整车企业新车型的加速推进，发动机生产线对柔性化的要求越来越高，通常一条发动机生产线需要能够至少满足生产三种机型。同时，汽车发展的轻量化趋势使得对发动机缸体、缸盖材料要求由铸铁向铝合金转变，这对发动机加工机床又提出了新的更高要求。

组成发动机的主要零部件是缸体、缸盖、曲轴、凸轮轴和连杆等。加工这些零件所需的机床大多是高效、高性能和高可靠性的数控机床或专用数控机床。

随着市场竞争的不断加剧，客户对于汽车供应商的产品、技术以及服务提出了更为苛刻的要求，对于汽车的安全等性能愈加关注。而随着国家节能减排措施的实行，汽车的燃料消耗、污染程度也倍受关注。中国市场劳动力成本也在不断上升。这些因素导致汽车零部件企业的压力空前加大，对于零部件加工的可靠性、生产效率、精确性以及性价比等问题提出了更高的要求。

汽车产能的大幅提升必然导致汽车零部件产能的大幅提升，而面对逐渐提高的中国劳动力成本，就要求汽车零部件生产企业不得不考虑采用效率更高，复合性更强，自动化程度更高的机床来解决制造成本与劳动力成本的矛盾。MM

声音 VOICE

中国汽车零部件业市场前景广阔

从“成本比拼”到“质量竞争”，中国汽车零部件迎来转型期。很多专家一致认为，汽车零部件服务及售后服务市场将是一个长期、稳定的庞大市场。2012 年前 8 个月，中国汽车零部件制造业累计工业产值达到了 1.44 万亿元人民币，比上年同期增长 15.5%，高于全行业 12.6% 的增速。除整车制造推动了汽车零部件产业的快速发展外，日益庞大的汽车保有量，也为中国汽车零部件打开了巨大的售后市场，中国汽车零部件业市场前景广阔。

——中国汽车工业协会副秘书长董建平表示