



输送系统

在日常运作中蜕变

持续增长的订单额，准时送达的必要性使系统变得有些过时，而且不能满足要求的吞吐量。这些因素致使汉堡的 GEHE 汉德尔医药公司决定改变。

文 | SSI Schaefer 公司

1835 年，成立于德累斯顿的 GEHE 医药公司拥有 2500 名员工，如今已成为德国最大的医药公司之一。GEHE 专注于单一明确的目标群体——药店。如今，GEHE 医药公司属于 Celesio 医疗集团，在欧洲拥有 36000 名员工，年均营业额高达 216 亿欧元，在欧洲医药分销行业稳占领导地位。

其关键能力是特别为药店供给的物流、咨询及服务。GEHE 医药公司每天分 5 次将医药产品从 20 家分公司运往全德国 8000 多家

药店，紧急情况下运输频次可高达每 2 小时一次。这对产品的可得性、物流基础设施建设以及公司的业务伙伴、供应商都有着很高要求。现如今，GEHE 运作着全球最高效的物流系统之一。

在业务持续增长的过程中，



GEHE 在德国汉堡的分公司——德国 GEHE 医药汉德尔批发商，满足了箱吞吐量和仓储产能的新要求。为了达到这一宏伟的目标，汉堡分公司运用先进的技术水平重组架构，在没有影响日常业务运作的情况下优化了仓储流程。

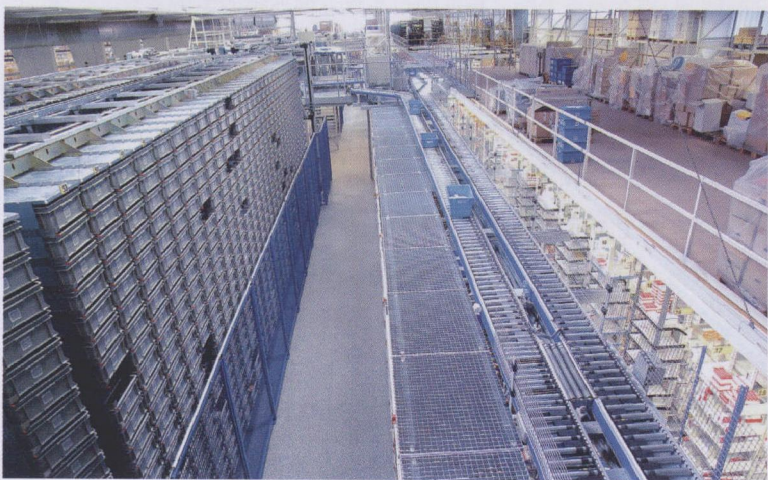
GEHE 汉堡分公司承诺符合质量标准，这在和药店的业务往来中是必不可少的。在这方面，各分公司的广泛分支机构网络提供高性能运输，现货产品数小时内的送达以及所有产品于工厂 24 小时内的送达保证都是至关重要的。

对于 SSI Schaefer Peem 公司而言，以下 2 点是最具挑战性的：一是在不影响日常运作的情况下对系统进行改造，二是 GEHE 汉堡公司之前所用系统是由另外一家制造商提供的。

首先，该项目计划在两个月内完成。改造只能在夜间和休息日进行。凭借详尽的计划，与 GEHE 的紧密合作，以及对资源的全面利用，SSI Schaefer Peem 在计划的时间内完成了对系统的全面改造。

因为要适应个别系统，所以 GEHE 只对建筑做了轻微改动，这得益于系统结构的详尽计划和创新的解决方案。例如，插入输送带到连接三层的 90 个装卸站，以适应建筑布局。仓库大件货品的准备整合到装运系统。为滞销产品特别设计仓库方案以节省空间，以及为处理冷藏产品而特别设计的高效系统，都是为系统的未来升级而有所准备。

在汉堡的 GEHE 医药汉德尔公司，为了将自动和人工拣选系统相结合，用到了一项关键技术——拣选到桶 (PTB) 的半自动



拣选。这些工作站为实现高拣选性能起到了很重要的作用。

首先，产品从三条自动拣选线中拣选，再到由 10 个拣选站组成的人工拣选回路。第一个拣选站配有独立的冷藏区域。经过开始的 5 个拣选站，所订周转箱就可以从胜斐迩旋转系统（SCS）中收集货物。

胜斐迩旋转系统（SCS）是一个高度有序的仓储系统，有最小空间的要求。在 GEHE，在前段工作站的操作员能够在超过 14000 件货品中达到 950 个订单 / 时的拣高选率。

精确地说，在拣选区域连续的称重检查确保了稳定的质量。为周转箱所设立的单独的检查站也保证了“零错误”的高输送质量。

完成订单的周转箱到达结束区域，借助 SSI 开发的内联周转箱回转装置排成一排，这样就自动黏贴上了与订单相关的地址标签。最后一个工作站是自动周转箱封盖装置和捆扎机，这样密封后便于运输，之后周转箱被送到装运区域。从订单初始到抵达指定的运送站，整个拣选过程在可 45 min 内完成。该新系统的主要特点如下。

胜斐迩旋转系统（SCS）整合入中心区域的 2 条拣选线路之间；根据 SSI Schaefer Peem 的“货到人”原则，相应的工作站放置在横跨货架的平台上，而非采用相反的操作；SSI Schaefer Peem 为 GEHE 汉堡公司特别设计的一台密封机，性能高达 3000 箱 / 时。MM



**精心组织 精确设计
精益制造 精诚服务**



北京博途物流设备有限公司

全国销售热线：010-61556047/48/49

传真：010-61552161

公司地址：北京市通州经济开发区东区杜柳棵289号

网址：<http://www.botoracks.com>

▲反馈服务编码M3908