

最新的高性价比机床 FORM20

GF阿奇夏米尔公司　代小琳

瑞士GF阿奇夏米尔公司推出的全新设计的高精密数控电火花成形机床FORM20，由于其通用性、可靠性和使用方便性成为市场上性价比最高的机床系列。对于通用模具行业，同时某些特定行业，比如航空航天、汽车以及信息通讯行业，新机床提供了确保成功的特性和优异的性能。新款瑞士设计的FORM20机床提高了标准型电火花机床的门槛。瑞士原装的脉冲电源和其他标准配置定会使FORM20机床成为客户产品加工链中的全面型合作伙伴。

紧凑，创新，节约空间

秉承为客户创造更多价值的设计理念，FORM20机床是市场上同类标准型电火花机床中占地面积最小的。仅仅1m的机床宽度，却能装下800mm×500mm大小的工件。小的占地面积，更多的装载空间，为您节约大量租金成本。

高性能低成本的脉冲电源

FORM20机床的核心是瑞士阿奇夏米尔公司原装的高端智能高效脉冲电源（IPG电源）。为市场上最强大的电火花脉冲电源，IPG脉冲电源集成了高性能和低成本的特性。它不间断优化每一个脉冲，即使在加工最好的表面粗糙度时也能大幅度地降低电极损耗。几分之一秒内就会优化放电过程从而加工出特别一致的表面质量。

FORM20的最大加工电流是80A，电控柜有冷却循环系统。通过电控柜防尘装置和冷却循环系统的温度监测和稳定装置，确保了电控股内的电气元件长时间和可靠的使用寿命。

TECFORM编程专家系统

内置在FORM20机床内的TECFORM编程专家系统为用户自信、安全和快速地获得机床的最佳性能和理想的加工结果。该系统无需操作者调整放电参数。自动选择的最佳加工参数提高了加工效率从而大幅度地提高了生产时间。

人机操作界面提升了生产率

在对大量模具工厂进行调查研究基础上发展而来的最新一代的AC FORM操作界面优化了模具制造的工艺。该操作系统的架构和布局完全是研究了这些调查数据和人机工程学专家的意见后发展而成的。GF阿奇夏米尔的最新操作界面使用非常简单，它的成功不仅在于更好的支持模具加工企业的生产，而且在未来和用户一起发展。

更容易的工件准备

从简单的*Z*轴方向测量到沿*C*轴旋转测量工件，这些最通用的测量循环都集成在FORM20机床内。这些测量循环可以对工件进行定位，因此操作者无需调整工件。这样，工件安装在加工区域内时无需花时间手动校正就可以尽快地开始加工。

各种选件

多种选件延伸了FORM20机床原本令人深刻的加工能力。这些选件包含混粉加工技术，优化了大面积加工的速度和表面质量。经济型的线性电极库，FORM20机床4个工位。坚固的*C*轴选件可联动数控加工和在大惯量加工。在此强烈地推荐：每个模具厂都应该有一台FORM20！**MW**（收稿日期：20130305）