

我国新型人才培养取得成绩

3600

数字

我国产业集聚区的建设、规模、水平持续发展和提高，并正在逐步向高端发展。创新型人才、复合型人才和高技能人才的培养方面也取得了成绩，中国模协模具人才培训基地已发展到 86 个，机械工业职能技能鉴定模具分中心全年鉴定了 3600 多人。

我国模具钢消费量居全球之首

21%

数字

2013 年我国的模具钢消费额达到 250 亿美元，同比增长 20%，我国连续五年成为全球模具钢消费量最大的国家，占全球消费量的 21%。同期，国内模具钢产值只有 150 亿美元，进口依存度高达 40%，且高档模具和出口模具的材料几乎全部依靠进口。

2015 年我国模具产销值将突破 3000 亿元

3500 亿

数字

中国模具产业经过几十年来的技术积累，并在近些年来加大国际交流，狠抓技术创新，在技术上已取得明显突破，企业具备更强竞争力，业内预计 2015 年我国模具产销值将达到 3500 亿元。

展会 EIHIBITIONS

SIMTOS 2014

韩国 (首尔) 国际机床展览会

展会时间：2014 年 4 月 9~13 日

展出地点：KINTEX (韩国国际展览馆)

主办单位：北京中盈展国际商务有限公司

Die & Mould China 2014

中国国际模具技术和设备展览会

展会时间：2014 年 6 月 4~7 日

展出地点：上海新国际博览中心

主办单位：中国模具工业协会



CIMES 2014

中国国际机床工具展览会

展会时间：2014 年 6 月 17~21 日

展出地点：北京新中国国际展览中心

主办单位：中国机床总公司

北京国机展览中心



汽车数字化模具生产技术拥有广阔未来

近年来，模具行业产品结构调整加快，技术含量较高的模具占模具总量的约 35%。我国模具产业要走中国特色新型工业化道路，要落实到具体措施上去，以促使国内模具产业更好的发展。

汽车模具是我国模具行业的重要产业，然而其发展并不是那么的理想。高端汽车模具企业的技术水平不达标，技术创新能力低下，新型模具研发能力不足等一系列的原因都制约着我国汽车模具工业的发展，导致汽车模具企业无法生产出与高端市场相匹配的模具，必须依赖进口。

然而，得到迅速发展的数字化模具技术，是解决汽车模具开发中所面临的许多问题的有效途径。数字化是以数字的生成、加工、传输、使用、修改和储存为基础，以数字样机为核心，以单一数据源管理为纽带，在设计、制造和管理过程中用数字量取代模拟量、用数字技术取代传统技术，并以数字量作为设计、制造和管理的唯一依据。

模具制造业数字化的核心就是数字化制造技术，数字化制造是指在虚拟现实、计算机网络、快速模具成型、数据库和多媒体等支撑技术的支持下，根据用户需求，迅速收集资源信息，对产品信息、工艺信息和资源信息进行分析、规划和重组，对产品设计和功能的仿真以及原型制造，快速生产

出达到用户要求性能的产品整个制造全过程。

总结国内外汽车模具企业应用计算机辅助技术的成功经验，数字化汽车模具生产技术主要包括以下方面：(1) 可制造性设计，即在设计时考虑和分析可制造性，保证工艺的成功。(2) 具型面设计的辅助技术，发展智能化的型面设计技术。(3) CAE 辅助分析和仿真冲压成形的工艺过程，预测和解决可能出现的缺陷和成形问题。(4) 用 3D 的模具结构设计取代传统的 2D 设计。(5) 模具的制造过程采用 CAPP、CAM 和 CAT 技术。(6) 在数字化技术指导下处理解决试模过程中和冲压生产中出现的问題。

现今，有实力的模具企业正在不断提高模具的设计和制造水平，逐渐将工作重点转向大型、精密、复杂及长寿命模具的开发与研制。随着行业内的良性竞争以及对质量、效率要求的不断进步，数字化技术水平也在不断进步。快速原型设计、高速加工、镜面加工、微铣削、标准化率和逆向工程等概念、术语在模具制造领域大家都已耳熟能详，也足以说明数字化技术已被广泛应用。

若真正做到掌握数字化汽车模具生产技术，相信未来数十年，我国将实现从中国制造到中国智造的转型升级。MM

声音 VOICE

模具产业亟需领军企业和人物

“模具产业亟需一批行业的领军企业和人物，迫切需要行业协会引领企业开拓市场，实施行业自律和建立价格体系进行公平竞争，而不是互相压价，恶性竞争。市场经济迫切需要行业协会成为一个坚强有力的、权威的机构，在服务政府、服务企业的同时，促进整个模具行业朝良性、健康向上的轨道发展。”——上海市模具行业协会副会长兼秘书长刘德普表示