

汽车制造业约占中国机床消费量的 70%

70%

数字

对于汽车工业来说,机床是汽车生产过程中最重要的工具,对高端的机床的需求也越来越强烈。同时,汽车制造业也是机床制造业最大的客户,据统计,它约占中国机床消费量的 70%,可以说支撑着机床产业的半边天。

去年我国共生产汽车 2211.7 万辆

2211.7 万辆

数字

工信部最新发布的数据表明,2013 年我国共生产汽车 2211.7 万辆,销售 2198.4 万辆,产销分别同比增长 14.8%、13.9%,汽车工业整体呈稳中有升态势。作为机床行业的第一大客户,汽车产业的发展必将给机床产业带来更好的前景。

2001~2010 年汽车零部件年均复合增长率约为 25.07%

25.07%

数字

加入 WTO 以来,我国汽车零部件行业规模迅速扩大,2001~2010 年汽车零部件工业产值年均复合增长率约为 25.07%,高于汽车工业总产值 21.17% 的年均增速。

展会 EIHIBITIONS

EASTPO2014

欧洲机床展暨第 16 届上海国际机床展(东博展)

展会时间:2014 年 7 月 14~17 日



展出地点:上海新国际博览中心

主办单位:欧洲机床工具工业协会

上海东博文化发展有限公司

MetalForm China 2014

中国国际金属成形展览会



展会时间:2014 年 9 月 16~19 日

展出地点:中国国际展览中心新馆

主办单位:中国锻压协会

AMB China 2014

中国(南京)国际金属加工展览会

展会时间:2014 年 10 月 13~15 日



展出地点:南京国际博览中心

主办单位:斯图加特展览(中国)有限公司

电动汽车 开启装备制造业新起点

电动汽车(EV),顾名思义是指以车载电源为动力,用电机驱动车轮行驶的车辆。由于受环境影响,所以相对传统汽车较小,其前景被广泛看好,但当前技术尚不成熟。

电动汽车的核心是动力系统电气化。我国电动汽车开发高起点起步,围绕重点目标和核心技术,建立起了纯电动、混合动力和燃料电池三类汽车动力系统技术平台和产学研合作研发体系,取得了一系列突破性成果,为整车开发奠定了坚实的基础。

发展电动汽车,是在中国以煤为主的能源结构下,煤基能源交通应用的最好方式,是我国汽车工业应对能源、环境和气候变化挑战、保持可持续发展的最佳途径,是在国际汽车业“转移”与“转型”的大背景下,实现我国汽车产业从大国向强国转型、实现自主发展的最佳选择。

通过对电动汽车产业化技术和国内外发展现状的归纳总结分析,有以下几点符合我国国情的电动汽车产业化发展的对策与建议:1)增程式电动汽车可在最佳经济区以点工况或线工况功率特性运行,能量转换效率明显提高、燃油消耗和排放有效改善、动力电池容量及成本大幅度下降,行驶里程、能源利用效率、价格等方面均具有明显优势,是向纯电动汽车模式过渡的最佳选择。2)

纯电动汽车具有噪声低、零排放、结构简单等优势,是未来汽车能源转型的最佳选择。3)发展电动汽车产业化将为人带来明显的经济和社会效益,电动汽车既可以减少能源消耗又可以降低污染物的排放,达到节能减排的目的,同时电动汽车产业化可增加就业岗位,为我国提供新的经济增长点。4)以政府为主导,依靠市场拉动,实施汽车产业结构调整,与国际电动汽车产业接轨。5)继续完善我国电动汽车产业扶持政策、税收、标准化建设、基础设施建设、产业联盟等体系配套工作。6)积极推动电动汽车关键技术的研究与突破,降低成本,提高性能,依靠低成本、高性能占领市场,拉动电动汽车产业化发展,同时加快汽车产业结构调整,利用传统汽车产业的技术平台,积极推动电动汽车产业化,抓住电动汽车这一未来利润增长点。

现在,我国正在大力实施汽车产业转型战略。坚持自主创新,积极开发新一代能源动力系统,利用国际汽车业“转移”的机遇,全面提升汽车共性关键技术水平,满足当前汽车节能和排放法规不断升级的需要,同时服务于我国汽车产业转型战略。由此观之,电动汽车产业不断的创新需求,正面推动了制造业的发展,为制造业开辟了一条更宽广的新路。[MM]

声音 VOICE

汽车行业逐步走向智能化

汽车产业从来都是科技创新和技术进步最活跃、最积极的领域之一,是吸纳和体现各种新技术、新材料、新工艺、新装备的重要载体。未来汽车的产品技术将围绕三大发展主题,遵循电动化、小型化、轻量化和智能化四大发展趋势。国际上有多项针对此技术的研究计划,我国也成立了汽车轻量化联盟。目前汽车轻量化技术研究主要包括 3 个研究方向:结构优化、轻量化材料和先进制造技术。

——中国汽车工程学会理事长付于武表示