

软件

# 应用 NX 打造更好的解决方案

注塑模设计效率低、加工流程不顺畅一直是困扰模具制造企业的主要问题。通过应用 NX 软件，群达控股基本上消除了这些相关问题。

文 | 西门子（中国）有限公司

**群**达科技控股有限公司（以下简称“群达控股”）于 1994 年在中国成立，专业从事先进材料成型工艺、精密复杂模具和零部件的生产，主要面向汽车、信息技术和家电设备等行业。为顺应低端制造向高端制造转型的发展策略，群达控股将业务重心转向为汽车、航空航天及造船等市场提供装备制造制造服务，应用产品生命周期管理（PLM）技术。为了配合公司的结构重组，更好地与上游厂商进行对接，群达控股与 Siemens PLM Software 密切合作，在公司的生产研发（R&D）部门中应用了 NXTM 软件。

## 优化设计生产

现在，复杂组件的设计已集成入产品开发流程中，帮助群达控股建立了一个基于最佳实践的工作流程，使塑模专用的设计任务实现了全面自动化。基于 NX 的标准注塑模部件库，群达控股建立了一整套设计分步操作过程。

为了精简计算机辅助制造（CAM）作业，群达控股将 NX 的

标准件库应用于高级特征加工，并借用 NX CAM 识别各部件的精密加工要求。借助 NX 同步技术，现在工程师可以直接编辑零件模型、调整零件特征。

同时，因 NX CAM 实现了产品和注塑模模型间的全面关联，群达控股得以实现全面集成的设计加工环境（涵盖高速加工）。此外，基于主模型概念，公司还通过 NX 将零件的单一模型定义与产品的主体相关联，实现并行设计和数控编程，帮助 NC 编程人员在设计师完成工作之前就能着手对零件进行编程。而且，还能针对加工生产自动地即时更新设计模型的任何变更。

同时，群达控股也建立了自己的标准图库，大幅提升了设计效率。群达科技控股有限公司营运总裁杨金表阐释道：“以前工程师都是以绘图为主，现在变成了玩积木。通过应用 NX，我们建立了自己的标准图库，设计新产品的时候，只要将已有的模块一件件拿来组装在一起就可以了，这样既减少了工程图中的尺寸公差，也大大提高了工程师的工作效率。”

## 全面提升企业技术力量

NX 在群达控股建立和改善信息管理系统的过程中也发挥了一定的作用。通过应用 NX，公司将模具设计阶段的 BOM、仓库管理与采购管理有效结合，为稳定的物料供应提供了保障。同时，NX 疏通了公司内部的关系，使 2D 图和零件总装图能够在 NC、加工、装配、品质以及试模等部门之间高效传递。杨金表先生说，群达控股完全实现了引入 NX 的预想目标，如完成了模具设计与生产的一体化，引进了更加简便的设计模式，大幅提高了模具设计效率，建立了模具设计标准件库，改善了加工最佳实践，并对整个生产研发流程进行了全面的优化。

实施 NX 为群达控股带来了明显的效益，使得公司在缩减资源的同时，能够平稳提升模具的产值。从 2008 年开始模具总产值已提升了 30%。群达控股的未来目标包括建设完善的企业信息管理系统、实现模具设计和加工阶段的无纸化以及建立企业知识库。要实现这些目标，不仅需要实施其他 PLM 工具，同时也离不开企业 IT 部门的大力投入。MM