2015 年中国乙烯产能将达 2500 万吨

2500 万亿 数字

中国乙烯工业发展迅猛，乙烯产能已由 2005 年的每年生产 785 万吨增加到 2012 年的每年生产 1648 万吨。2010 年～ 2013 年我国已成为仅次于美国的世界第二大乙烯生产国。中国石化在 2012 年～ 2013 年世界十大乙烯生产商中名列第 5 位。到 2015 年我国乙烯产能将达每年生产 2500 万吨，接近美国现在的乙烯产能水平。

中国石油石化设备行业上半年呈现回升迹象

28.86% 数字

中国石油和石油化工设备工业协会发布的 2014 年前 5 个月经济运行分析报告显示，上半年全行业主要经济指标比 2013 年末增速回升趋势明显。2013 年全年，机械工业增长已经整体回升趋稳，但石油石化设备工业增速却低于预期。从 2014 年上半年情况来看，行业已出现缓慢回升的迹象。截至 2014 年 5 月，石油和石油化工设备行业出口交货值增速大幅反弹，同比增长 28.86%；主营业务收入和利润总额同比增速分别为 11.55% 和 18.77%，较 2013 年同期增幅略有下滑，但比 2013 年年末则有较大回升。

展会 EIHIBITIONS

第 25 届中国国际测量控制与仪器仪表展览会（MICONEX）
展会时间：2014 年 9 月 23 ～ 26 日
展会地点：北京·中国国际展览中心（新国展）
主办单位：中国仪器仪表学会

亚洲国际动力传动与控制技术展览会（PTC ASIA 2014） MM 展会见
展会时间：2014 年 10 月 27 ～ 30 日
展会地点：上海新国际博览中心
主办单位：中国液压气动密封件工业协会
汉诺威米兰展览（上海）有限公司

CIIF 2014 中国国际工业博览会 (IAS) MM 展会见
展会时间：2014 年 11 月 4 ～ 8 日
展会地点：上海新国际博览中心
主办单位：国家发展和改革委员会
汉诺威米兰展览（上海）有限公司

无线技术是炼油行业经济有效的首选

由于成本因素，大多数炼油厂在建设时都会尽可能减少设备安全操作所需的测量仪表和控制装置。因为每增加一项测量都会增加成本，所以工艺设计人员通常会考虑工厂安全启动和运营所需的最低标准，然后让最终用户根据需求进行添加。经常被忽略的地方是设备状况监测。

在没有设备状况信息的条件下，建立一个合理的维护计划是非常困难的，而且意外的设备故障会导致运营低效、产品不合规格或不必要的设备关断。额外的测量可以增进对资产设备状况的了解，但在过去增加仪表的成本十分高昂，这包括仪表的采购价格、额外的 I/O 连接点必需的布线、更改文档以及需要遵循变更管理（MOC）流程的花费。

增加仪表的一种经济高效的方法是使用无线设备。无线仪表技术在全球范围内得到了普遍使用。WirelessHART 技术已久经考验，是一项国际标准（IEC 62591），并且已经成为中国国家标准。实施无线所需的工程量很小，易于安装和调试，而且容易扩展。将仪表添加到 WirelessHART 网络，实际上会提高通信可靠性并扩展网络覆盖范围。

无线监测解决方案可通过逐渐增加无线压力、温度、振动、液位和 pH 等类型不断扩大，为众多监测应用网络提供额外功能。与完全使用有线的 HART 解决方案相比，无线可在自动化和安装方面实现节省；而且在一个高密度温度测量应用中，尽管 WirelessHART 比基金会现场总线价格稍低，但无线融合了相对低的成本、在不易监测位置的易用性和灵活性、以及未来增长的优势。

无线在不易安装、需要远程监测和涉及辅助系统等应用具有很大的成本优势。无线可消除对备用 I/O 容量的需求。无线设备可简化未来进行变更的相关事宜。与有线和总线点相比而言，无线点很容易添加。采用本来就很简单的无线技术还能简化培训和工程设计。通过无线可以实现更大的测量范围，产生更大持久的运营优势。

无线技术在炼油行业已经得到越来越广泛的接受和应用，无论是炼油厂的新建还是改造项目。无线技术可以对原先人工检测的设备进行实时测量、实时分析、实时报警和故障发生前定期通知，从而减少非计划怠工和停车的发生几率。针对大量区域的设备健康状态监测，无线都是一种经济有效的方式。无线可以帮助工厂制定更加合理的维修计划。智能无线设备能大幅增加设备的可用性，从而有效增加工厂的产能。MM

声音 VOICE

中国石化行业产能过剩将进一步加剧

目前，中国石化行业产能过剩问题普遍，传统产业和部分新兴产业情况严重，“十二五”后两年产能过剩将进一步加剧。除少量的有机产品和专用化学品外，从无机化工原料、农用化学品、橡胶制品到炼油以及大部分有机原料和合成材料，包括部分化工新材料，都出现不同程度的产能过剩，初步估算，产能过剩行业销售收入合计占全国石化、化工行业总销售收入的 60% 以上。

——中国石油和化学工业联合会副秘书长孙伟善表示