

## 2021 年全球汽车传感器市场 需求超过 258 亿美元

258 亿

数字

Strategy Analytics 发布最新研究报告《汽车传感器市场需求预测 2012 年 ~ 2021 年：安全系统和电气化驱动市场增长》指出，该汽车传感器市场年复合增长率达 5.9%，从 2013 年的 181 亿美元涨至 2018 年的 241 亿美元。报告详细介绍了全球市场对安全系统、节油、清洁汽车的需求推动汽车传感器需求的不断增长。

计划的车辆安全，排放和燃油经济性的提升将推动 2021 年汽车传感器出货量超 57 亿台，市场价值超过 258 亿美元。

## 中国 2014 年 8 月新能源汽车 产量增长近 11 倍

11 倍

数字

工信部发布数据，2014 年 8 月，中国新能源汽车生产 5191 辆，同比增长近 11 倍。其中，纯电动乘用车生产 2447 辆，同比增长近 8 倍，插电式混合动力乘用车生产 1594 辆，同比增长近 27 倍；纯电动商用车生产 284 辆，同比增长近 3 倍，插电式混合动力商用车生产 866 辆，同比增长近 37 倍。

### 展会 EXHIBITIONS

#### CeMAT ASIA 2014



#### 亚洲国际物流技术与运输系统展览会

展会时间：2014 年 10 月 27 ~ 30 日

展出地点：上海新国际博览中心

主办单位：汉诺威米兰展览（上海）有限公司  
德国汉诺威展览公司

#### PTC ASIA 2014



#### 亚洲国际动力传动与控制技术展览会

展会时间：2014 年 10 月 27 ~ 30 日

展出地点：上海新国际博览中心

主办单位：德国汉诺威展览公司

中国液压气动密封件工业协会

#### CIIF 2014 中国国际工业博览会 (IAS)



展会时间：2014 年 11 月 4 ~ 8 日

展会地点：上海新国际博览中心

主办单位：国家发展和改革委员会

汉诺威米兰展览（上海）有限公司

# 无线技术 在汽车装配车间的应用

汽车装配车间的自动化网络已经开始演变，它改变了基本运行参数、提高了生产率并增强了经济效益。车间经理和系统设计师越来越多地采用无线技术来连接机器人系统和装配机械。

与许多其他生产设施一样，这些车间的环境不适合数据与过程控制布线。因为装配机械通常以恒定速度运行，所以经常会发生网络电缆扭结或断裂，连接器出现故障或分离。此外，危险的化学物质和油脂也会腐蚀线缆，极大地缩短了线缆的使用寿命。

更糟糕的是，进行故障排除和维修断裂的电缆及故障连接器，不仅非常耗时，而且成本不菲。检查在工厂中蜿蜒铺设的控制电缆，从一捆覆盖着灰尘、金属碎屑和油脂的电缆中，隔离一根坏电缆，查找出有故障或损坏的连接，不是一件简单的事情。这种维护即使不花费数天，也需要数小时，而每分钟停机导致的生产率损失将达到上千甚至上万美元。

许多车间经理都感到，抛弃电缆和连接器，转而安装无线网络是比较经济的做法。技术人员能够快速安装无线网络，即使加上设备成本与安装费用，也能直观看出改用无线网络的投资回报。

无线基础设施的持续维护也比较

容易。工业网络系统通常包含“健康监测”功能，该功能可确保无线开关或传感器正常运行。一旦发现问题，会立即发送警报。智能健康监测技术，克服了因移动车辆和设备而造成的暂时性信号中断问题。如重新传输信号，以确保可靠的数据传输。

推动汽车行业采纳无线技术的另一个因素是这些网络的新配置很简单。每隔几年，汽车制造商都会推出展现新汽车设计的设备。将网络电缆重新铺设到新位置，是主要的费用来源。通过使用无线网络链接已安装机器的节点，车间工程师只需简单地为传感器供电，设备便可自动重新连接各自的控制器，无需重复在安装过程中的识别和配对过程。

在有些实例中，初始装配结构和设计可能需要微调。但使用无线技术，车间经理无需花费时间和资金来改动或调整布线，因为无线设备将可轻松找到并与相应的路由器和控制器网络通信。

轻松和经济的安装、较低的维护需求及高度的灵活性，是促使工业无线技术广泛应用的主要因素。随着这一趋势的迅猛发展和应用的日益普及，制造网络的面貌将发生根本性的改变。[MM]

### 声音 VOICE

#### 汽车产业转型面临巨大挑战

当前以新一代互联网技术、新能源技术为标志的新一轮科技革命及产业变革正在向纵深发展，未来汽车产品将成为移动互联网终端、移动智能电网终端，汽车产业将作为新一代能源产品的载体，并引领这个产业，这个趋势必将引发产业发展形态和发展方式巨变，世界汽车产业面临如何转型的巨大挑战。近年来在经济持续发展过程中，已经迈入了汽车社会，汽车社会发展中的能源、环境、交通、资源等众多难题交织，使得汽车产业发展更加艰难。

——中国汽车工业协会会长徐建一表示