

空压机

做矿业用户最信赖的伙伴

阿特拉斯·科普柯作为空气系统专家，深谙压缩空气在各个领域的应用，能够根据客户的需求，提供合理的产品解决方案，以帮助客户获得高效的压缩空气系统，同时优化生产过程。

文 | 阿特拉斯·科普柯（上海）贸易有限公司

罕王实业集团成立于 20 世纪 90 年代初，是东北最大的民营铁矿生产集团，并涉足冶金、商业、大型工业轴承制造及微机电等行业。目前在抚顺、本溪、辽阳以及湖北丹江口等地拥有 10 余家铁矿企业，已获得数亿吨铁矿现有储量及前景可观的资源总量规模，具有年生产铁精粉 200 万吨的能力。

阿特拉斯·科普柯与罕王集团早在十年前就开始合作。当时罕王主要采用露天开采的方式进行铁矿采集，几乎全线使用了阿特拉斯·科普柯移动空压设备。在这 10 年的合作中，阿特拉斯·科普柯空压机设备以其高性能和高稳定性的表现，以及优质的售后服务，赢得了罕王的肯定与信赖。

自 2011 年，罕王部分矿山开始由露天开采转为地下开采，为了配合地下作业的需求，阿特拉斯·科普柯为罕王专门制定了固定式空气压缩机的配套解决方案。阿特拉斯·科普柯的技术销售工程师们根据目前罕王所有地采作业面在 50 ~ 150 m 间，并综合考虑主要作业班次及用气设备风镐的使用频率等，为罕王地采工程设置地面空压站，配备 GA 系列喷油螺杆压缩机

的解决方案。目前罕王的傲牛和上马等主要矿山共有近 30 台阿特拉斯·科普柯固定式喷油螺杆压缩机，包括 GA 355、GA250、GA132 和 GA110 等型号。

阿特拉斯·科普柯作为空气系统专家，深谙压缩空气在各个领域的应用，能为客户提供最高效的压缩空气解决方案。每台 GA 系列压缩机都根据 ISO9001、ISO14001 以及 ISO1217 标准进行设计、生产及测试。采用阿特拉斯·科普柯最新一代的专利喷油螺杆转子，确保压缩机在最低运行成本下，长期而稳定地运行。专为采矿行业特殊运作环境的应用，更强化了可靠性设计，GA 系列压缩机的运行环境温度可高达 55℃，在高粉尘、高温和高湿等极其恶劣的环境下，GA 系列仍可保持高效能，开创了可靠性能的新标准。在高性能的同时，GA 系列压缩机更树立环保节能的新标准，全新设计的螺杆转子，能减少 5% ~ 6% 的能源需求，帮助客户节省开支的同时更为环境保护做出贡献。

罕王矿业物资部经理李刚先生表示：“2014 年 4 月份，傲牛铁矿地采工程全面达产，月出矿量突破 11 万吨，创造了地采量产新的历史

记录。这个记录与阿特拉斯·科普柯空压机的高效性能，特别是根据我们的实际作业特点量身定制的压缩空气系统解决方案是分不开的。”

阿特拉斯·科普柯压缩机部销售工程师白杨也表示：“阿特拉斯·科普柯可根据客户的需求，提供最合理的产品解决方案，以帮助客户获得最为高效的压缩空气系统，同时最优化客户的整个生产过程。”

李刚经理还说道：“出于经济合理剥采比的考虑，未来罕王会逐渐向地采方式转型，同时铁矿的开采量还会以 10% ~ 15% 的速度递增，将来还需要阿特拉斯·科普柯提供更多专业高效的地采空气动力解决方案。”

正如罕王所倡导的“安全矿山、和谐矿山、绿色矿山”的发展方向，阿特拉斯·科普柯也为了为客户提供更专业、更高效、更节能的空气动力而不懈努力着！一个多世纪以来，阿特拉斯·科普柯作为全球领先的工业解决方案提供商，拥有丰富的产品线，针对采矿上中下游任何工作需求，都能提供全面、创新和可靠的解决方案，是采矿行业的创新领导者与值得信赖的合作伙伴。