2.5 m 数控立车维修案例解析

江苏金通灵流体机械科技股份有限公司 （南通 226000） 朱建春

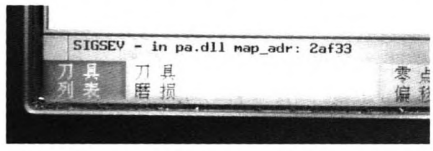
数控机床作为企业生产中的关键设备，承担着关键零部件的生产任务。一旦发生故障，必将影响产品的生产甚至产品的交货期。数控机床参数作为数控机床的电子档案，应在新机调试验收合格后以及数据维修更改后对其进行更新保存，避免因为数控系统数据丢失等造成的停机。

本公司一台齐齐哈尔产 2.5 m 数控立车，采用的是西门子 802D sl 数控系统；2013 年 10 月，出现问题：对刀时刀具补偿编程无法继续，呈死机状态，后设备进行自动重启。

报警显示（见附图）：

SIGSEV – in pa. dll map _ adr：zaf33

Critical frror occured = > the hmi will restarted



报警显示图

故障排除：针对此类问题，首先怀疑为系统出错，重启数控系统，问题仍就出现，后怀疑为数控系统内部文件丢失，由于公司有台备用的数控系统，更换一台新的 802DSL 数控系统，使用现场备份的数据，问题仍就出现，排除数控系统故障。

然后怀疑为 CF 卡问题，抱着试试看的态度，从沈阳一机 HTC80150 数控车床上借用 CF 卡到 2.5 m 数控立车上导入备份数据后使用。原故障仍出现，初步确定为 CF 卡数据丢失。换回原 CF 卡，后把以前（设备在正常使用时的数据）备份的数据导入后，将数据重新导入 PLC。数控机床工作正常，报警消失。

经过此次故障，笔者深刻地体会到数控系统数据备份的重要性。同时，通过与西门子数控系统工程师的交流，也了解了一些数控系统 CF 卡的特殊性，在此分享给各位。

CF 卡内包含的数据及操作注意事项：

（1）每张 CF 卡不能交换使用，且绑定一个数控系统的 license。

（2）CF 卡的数据必须从原系统里给备份出来，要不可能会导致数据的丢失。（因为从另一台系统里备份出来的话，有可能系统本来就是有问题的，备份出来的数据就很有可能会破坏）。

（3）CF 卡里的数据有些是不能被完全复制出来的，有些系统是绑定机床的，是被西门子固定的，所以是不可以替换使用的。

（4）CF 卡里包括数控操作系统、PLC 系统、NC 系统、HMI 及螺距补偿等数据。**MW**

（收稿日期：20140216）

沈阳机床 4S 店落户泰州

2014 年 6 月 8 日，江苏佰易机电有限公司携手沈阳机床，在泰州设立沈阳机床优尼斯（泰州）特许销售服务中心，并举行了“同路同心，泰然前行”为主题的开业庆典。沈机股份副董事长夏长涛，沈机股份总裁王鹤等领导出席了开业庆典。沈机 4S 店落户泰州，有利于改变之前外区辐射泰州销售机床的复杂局面，并提升沈机服务质量。截至目前，沈阳机床在全国已开设了 34 家 4S 店，进一步完善了沈机全国营销网络格局。沈阳机床江苏区域各 4S 店总经理、泰州市减速机行业龙头企业泰隆集团董事长殷根章等重要客户出席了开业庆典。