

「电力系统」

基于M57962L的IGBT驱动电路系统的研究与设计

文/铜川职业技术学院基础部 张风彦

铜川市第一中学 李 强

北京理工大学机械与车辆学院 张风奇

选用三菱公司生产的集成驱动芯片M57962L, 设计了IGBT驱动电路系统。包括M57962供电电源电路、故障保护电路、隔离电路和吸收电路。通过计算选择了各种电路参数并进行了优化。通过试验测试了驱动输出波形以及负载波形, 试验证明, 驱动电路系统设计合理、工作可靠, 特别是输入信号为高频信号时, 系统工作稳定且具有很强的抗干扰性。

目前, 随着电力电子技术的迅速发展, 高电压、大功率的电力电子功率器件相继出现。绝缘栅双极型晶体管(IGBT)应运而生, 并被广泛应用到铁路、汽车和风力发电等领域, 作为整流、逆变的开关功率器件, 如和谐号动车组的牵引变流器均采用了IGBT作为功率开关器件。绝缘栅双极型晶体管结合了MOSFET和GTR两者的优点, 具有通态损失小、开关频率高和饱和压降低的优点。

绝缘栅双极型晶体管是电压型全控电力电子器件, 通过施加栅极电压, 控制其导通和关断。因此, IGBT驱动电路应具备如下功能:

- 1) 产生合适的导通和关断栅极电压, 导通栅极电压一般为12~15 V, 关断栅极电压一般为-9 V。
- 2) 实现输入控制信号与驱动电路的电气隔离。
- 3) 故障检测与保护电路, 实现过热、短路、过电压的检测与保护。

驱动电路系统的整体设计

系统设计中, 采用了三菱公司生产的厚膜集成电路M57962L, 与其他驱动芯片相比, 如富士电机公司生产的EXB841、惠普公司生产的HCPL316J, 它为双电源供电, 一般为+15 V、-9 V, 能够使IGBT可靠关断, 且具有过电流保护自动闭锁功能, 并采用模块化设计, 尽量减少输入电源的种类, 整个驱动电路只需要+5 V和+12 V电源。

M57962L的工作原理

M57962L为14脚直插式封装, 1脚为故障检测输入端, 4脚和6脚为双电源供电端, 5脚为电压输出端, 8脚为故障输出端, 13脚为控制信号输入端, 14脚为+5 V供电端, 其余引脚为空引脚, 不使用。

M57962L内部具有短路保护电路, 当故障检测端1脚为15 V高电平时, 即判定为IGBT短路, 立即启动门极关断电路, 使5脚输出低电平, 关断IGBT, 同时, 使故障输出端8脚置为低电平, 以驱动外接保护电路工作, 经过1~2 ms延时后, 如果检测到13脚为高电平, 则芯片复位至初始位。

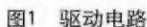
当IGBT模块过载(过电压、过电流)时, 即其集电极电压上升至15 V以上, 1脚电位为15 V, M57962L使5脚置为低电平, IGBT截止, 同时, 8脚输出低电平, 光耦合器工作, 以驱动4011使控制信号输入端13脚置为高电平。驱动电路如图1所示。

驱动电路各部分电路设计及参数选取

1. 供电电源电路

由于M57962L采用双电源供电, 需要为其提供+15 V、-9 V两种电源, 又考虑实际使用需求, 设计中应满足以下要求。

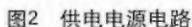
- 1) 在应用M57962L驱动电路驱动全桥IGBT时, 要求其供电电源输入与输出隔离。



保护电路如图3所示。光耦U4的2脚接M57962L的8脚。

[illegible]

图3 故障保护电路



由于IGBT在运行过程中,可能发生过电流、过电压的现象,因而设计故障保护电路是至关重要的。该电路由两部分组成,一是故障输出信号与外部驱动电路的隔离,利用光耦合器实现,型号为TLP521-1;二是电平转换部分,选择了CD4011芯片, +5 V供电。

3. 高速光耦隔离电路

由于M57962L应用在高压场合,为了保护DSP控制板不受损坏,使控制信号与M57962L实现电气隔离,且控制信号为高频信号,故要选择高速光耦合器,选用6N137,高速光耦隔离电路如图4所示。



4. 吸收电路

实验过程中, 没有设计吸收电路时, 通过示

波器观察IGBT两端电压的波形,在IGBT关断时会产生较大的尖峰电压,该尖峰电压可能会导致IGBT误导通,当IGBT开关频率较高时,还会对整

个系统的通信产生干扰,因此为了抑制IGBT关断时产生的尖峰电压,要设计IGBT的吸收电路,常用的吸收电路有三种,如图5所示。

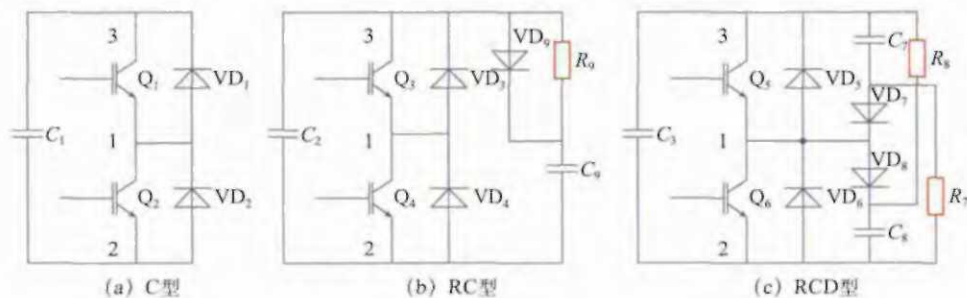


图5 吸收电路

图5a为最简单的C型吸收电路,IGBT模块两端并联一个无感电容,结构简单,对抑制瞬变电压非常有效,但随着IGBT功率增大,可能与直流母线寄生电感产生振荡,常应用在小容量IGBT模块中。

图5b为RC型吸收电路,这种电路利用快速恢复二极管可以钳位瞬变电压,抑制谐振的发生,但当IGBT模块功率进一步增大,回路中的寄生电感增大,以致不能有效抑制振荡,故仅适用于中等功率的IGBT模块。

图5c为RCD型吸收电路,这种电路结构复杂,但吸收效果好,可以有效抑制振荡,并且回路的寄生电感小,常应用在大容量的IGBT模块和场合。

综合上述三种电路的优点,并根据实际应用的IGBT容量等级,采用图5c的吸收电路, R_7 、 C_7 、 VD_7 、 R_8 、 C_8 和 VD_8 参数选择如下:

1) 根据缓冲电容的推荐值,选择 $C_7 = C_8 = 2.2 \mu\text{F}$ 。

2) 根据

$$R_8 = R_7 \leq \frac{1}{2.3C_7f}$$

式中, C_7 为缓冲电容值,F; f 为交换频率,Hz。

当 $f = 1 \text{ kHz}$ 时,

$$R_8 = R_7 \leq \frac{1}{2.3 \times 2.2 \times 10^{-6} \times 1 \times 10^3} = 197.6 \Omega$$

R_7 、 R_8 选取 190Ω 。

当 $f = 10 \text{ kHz}$ 时,

$$R_8 = R_7 \leq \frac{1}{2.3 \times 2.2 \times 10^{-6} \times 10 \times 10^3} = 19.76 \Omega$$

R_7 、 R_8 选取 19Ω 。

由于缓冲电路的电流振荡,IGBT开通时集电极电流峰值会增加,故在满足上式时尽量设定为高值。

3) 缓冲二极管的选择,缓冲二极管的瞬态正向压降下降是IGBT关断时发生尖峰电压的原因之一。

另外,缓冲二极管的方向恢复时间过长,高频交换时缓冲二极管产生的损失就越大;缓冲二极管反向恢复急剧,则二极管的反向恢复时IGBT的C-E间电压大幅度增加,因此,应选择瞬态正向电压低、反向恢复时间短且反向恢复平顺的二极管。最终选择 VD_7 、 VD_8 的型号为FR308。

5. 栅极电阻 R_g 选择

栅极电阻 R_g 的大小影响IGBT的开通、关断特性。 R_g 较大时,可以抑制栅极脉冲前后沿的陡度和防止振荡,减小集电极的尖峰电压,减小开关时的 di/dt ,但会使IGBT开关时间延长,开关损耗增加; R_g 较小时,可以减少IGBT开关时间,减少开关损耗,但 R_g 太小,使IGBT开关时的 di/dt 增加,引起IGBT关断时的尖峰电压,易损坏IGBT。因此,选择一个合适的栅极电阻,可以使IGBT安全、可靠地工作。

根据IGBT模块的电流大小、电压等级和开关频率选择 R_g 值。栅极电阻值初选时可根据表1的推荐值选择,试验时再进行调整。

一般在IGBT模块的技术资料会给出 R_g 的推荐值,如本文所用的IGBT模块为BSM200GB120DN2, R_g 推荐值为 4.7Ω 。

栅极电阻的功率 P 根据以下公式计算

$$P = fUQ$$

式中, f 为开关频率,Hz; U 为驱动输出电压的峰

表1 不同IGBT额定电流值对应的栅极电阻值范围

IGBT额定电流值/A	栅极电阻值范围/ Ω
50	10~20
100	5.6~10
200	3.9~7.5
300	3~5.6
600	1.6~3
800	1.3~2.2
1 000	1~2
1 500	0.8~1.5

峰值, V; Q 为栅极电荷, C。由IGBT参数手册可知。

本文中, $f=10\text{ kHz}$, $U=24\text{ V}$, $Q=1.6\text{ }\mu\text{C}$ 。

$$P=fQU=10\times 10^3\times 1.6\times 10^{-6}\times 24=0.384\text{ W}$$

根据试验测试及调整, 最终确定 $R_g=6.2\text{ }\Omega$, 选择 $6.2\text{ }\Omega$ 、 2 W 的栅极电阻。

试验结果及分析

通过搭建半桥试验电路, 测试所设计的IGBT驱动电路是否具有优良的性能, 试验中, 负载电阻 R 选择 $51\text{ }\Omega$ 、 50 W , 吸收电容 C_3 选择 $0.1\text{ }\mu\text{F}$, 外接 24 V 直流, 测试Q5两端波形。本文试验中, PWM信号由DSP控制板产生, 因为TMS320F2812的事件管理器可以方便地产生互补且带有死区时间的PWM波形。图6为M57962L的驱动输出波形, 试验测试电路图如图5c所示。

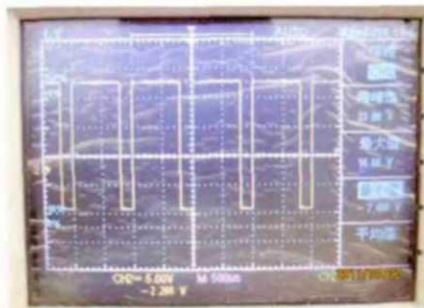
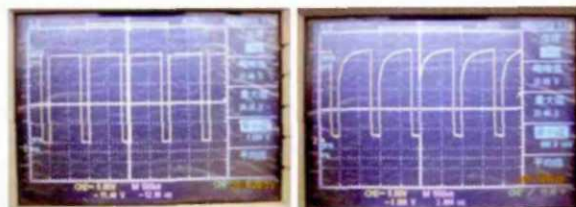


图6 驱动输出波形

以下波形测试端为图5c的3、1两端, 测试的波形均为电压波形。

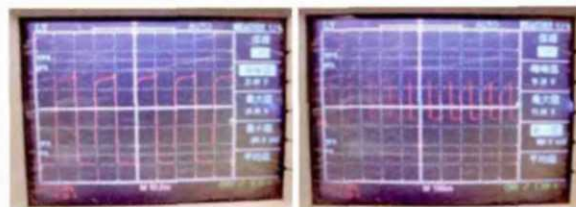
图7a和图7b为开关频率为 1 kHz 时的电压波形, 图8a、图8b、图9a和图9b为开关频率为 10 kHz 时的电压波形。

图7a、图7b、图8a和图8b是驱动信号频率分



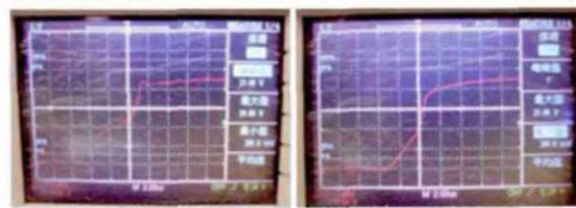
(a) 未加入RCD吸收电路 波形
(b) 加入RCD吸收电路 波形

图7 开关频率为 1 kHz 时的电压波形



(a) 未加入RCD吸收电路 波形
(b) 加入RCD吸收电路 波形

图8 开关频率为 10 kHz 时的电压波形



(a) 未加吸收电容波形
(b) 加入吸收电容波形

图9 开关频率为 10 kHz 时的电压波形

别为 1 kHz 、 10 kHz 时, 没有加入RCD吸收电路与加入RCD吸收电路测试波形, 可以看到, 加入RCD吸收电路后IGBT关断变得平缓, 图9a, 图9b是驱动信号为 10 kHz 时, 没有加入吸收电容与加入吸收电容的测试波形, 明显看到, 加入了吸收电容 C_3 和RCD吸收电路后, IGBT两端的关断波形得到明显改善, 抑制了关断时的尖峰过电压。

结束语

通过实测波形, 可以看到, 整个电路设计合理且成本低, 具有高压隔离功能, 参数选择正确, 满足了项目要求。应用在高频信号驱动时, 驱动电路工作稳定、可靠, 对关断时的尖峰过电压抑制效果更加明显。并已经应用在逆变电源的功率开关驱动中, 效果良好。EA

(收稿日期: 2014.12.25)

[责任编辑: 刘群燕]