机床刀具转型升级迫在眉睫

近日，在第十四届中国国际机床展新闻发布会上，中国机床工具协会负责人直言，2014 年机床工具行业承压运行，下行压力进一步加大，2014 年是十几年来行业最难熬的低谷。机床行业结构水平低，“高端失守，低端混战”，是造成企业亏损的主要原因。伴随着制造业的发展，机床和刀具行业的发展和创新深深影响着各行各业的进步，从世界范围看，切削加工技术进入了现代切削技术的发展阶段，并显现出现代切削技术的明显特征，包括：切削加工技术水平全面提高，切削加工的效率成倍提高。开发了高速切削、高效切削、硬切削、干切削等新的切削工艺和新的加工方法，突破了传统切削加工的工艺范畴。

刀具产品的结构全面更新：硬质合金成为主要的刀具材料，涂层刀具的比例显着增加，可转位刀具的比例提高，整体硬质合金的标准通用刀具进入实用阶段，应用量不断增加。刀具的创新速度大大加快，新牌号、新涂层、新结构不断涌现，刀具行业确立了“面向制造业，面向用户”的经营理念，完成了从传统的刀具行业向现代刀具行业的转型，形成了刀具行业持续快速发展的机制。

目前，硬质合金为主要的刀具材料，与高速钢相比，硬质合金有着更好的性能和更高的切削效率，它和超硬刀具材料是现代切削技术高效率的最重要的保证。我国目前硬质合金刀具的比例约 40%，远远低于工业发达国家的水平，制约了我国刀具产品总体水平的提高。

我国机床工业技术水平较低，重大技术装备和关键产品不能满足国民经济快速增长的需要。与发达国家相比，我国机床工业企业无论在产品质量、技术水平还是在市场竞争能力方面，均存在着阶段性差距，而且还有进一步拉大的趋势。根据中国机床工具工业协会预测，2015 年，我国经济下行压力将进一步加大，但随着经济体制改革力度的加大，特别是投融资体制改革逐步到位和区域发展战略开始实施，投资增速有望加快。同时，国内外机床企业逐步适应市场需求结构变化，挖掘市场潜在需求的能力也将大大增强。

我国机床工具产品进口仍将保持小幅增长，而国产机床销售额有望与 2014 年持平。从长远来看，自动化、客户化和换挡升级将成为我国机床产品的发展方向。市场对机床工具产品的需求已经过渡到中高端领域，普通机床产品的市场空间将越来越小。国产机床必须加快迈向中高端，以抗衡进口高端机床产品的挤压。MM

我国机床行业扩展中高端产品线

31.9% 数字

据统计，仅 2014 年 12 月，机床全行业亏损企业占比 31.9%，其中，金属切削机床更是高达 42.7%。这预示着行业发展特征将从高速度向高品质、高效益转移。严峻的市场形势将成为倒逼行业转型的最大助力。

高效切削刀具有效节约成本

1000 亿 数字

在制造业强国，硬质合金刀具互相协调、平衡发展的规律十分明显，据相关数据显示，全球制造业每年的切削加工费用达到 4000 亿美元以上，其中刀具费用为 200 亿美元左右。发达国家制造业近年来大量采用现代高效切削刀具来提高劳动生产率，每年为制造业节约成本达 1000 亿美元。

我国数控机床量变到质变

37.4% 数字

在市场需求的拉动下，我国数控机床行业的旺盛需求仍将保持高速增长，年均复合增长率达到 37.4%，数控机床已成为机床消费的主流。每年重大专项将带动资金投入 100 亿元以上。不仅带动了我国国产数控机床及其数控系统和相关功能部件的市场发展，也为国内数控系统生产厂商不断发展自己的技术，扩大市场提供了极好的机遇。

展会

Transport Logistic 2015
慕尼黑国际物流与运输展览会
展会时间：2015 年 5 月 5 ~ 8 日
展出地点：德国慕尼黑
主办单位：德国慕尼黑展览集团

HMFEC China
第八届中国国际起重机械及配件展览会
展会时间：2015 年 5 月 21 ~ 23 日
展出地点：上海国际博览中心
主办单位：中国起重运输机械工业协会
上海市起重运输机械行业协会

声音 VOICE

我国机床行业最大软肋：产业结构中低端

我国机床行业亏损面持续处于高位，与中国经济进入新常态密切相关。2014 年，进口机床在国内机床市场需求萎缩的情况下，市场份额仍在进一步扩大，表明面对同样的市场形势变化，国外竞争对手的调整速度比国内企业快，更说明国产机床在中高端产品领域仍然无法与进口产品“分庭抗礼”。但是无论经济下行压力还是投资增速放缓，都不是国内机床行业亏损面扩大的根本原因。产业结构长期处于中低端、迟迟迈不上中高端才是核心症结。

——中国机床工具工业协会常务副理事长兼秘书长陈惠仁表示