通用机械、机械零部件行业保持平稳增长

15% 数字

2014 年 1 ~ 11 月，泵、风机、气体压缩机、阀门产量分别同比增长 6.6%、10%、6.6%、0.6%；锻件、齿轮产量均同比增长 15%。

机床行业加速结构调整

18.9% 数字

2014 年，机床行业恢复性增长态势明显，并不断加快产品结构调整。2014 年 1 ~ 11 月，金切机床产量同比增长 6.3%，其中数控金切机床产量同比增长 18.9%；金属成形机床产量同比增长 6.7%；金属切削工具产量同比增长 16.8%；铸造机械产量同比下降 6.2%。

装备工业增加值增速由超高速转入中高速

10% 数字

自 2011 年以来，中国装备制造业结束了 2000 ~ 2010 年“黄金十年”年均 25% 以上的超高速增长，提前转入中高速增长阶段，增加值分月增速总体降低至 10% 左右，其中 2014 年 1 ~ 11 月增加值分月增速逐月小幅走低。

展会

CIMT 2015
第十四届中国国际机床展览会
展会时间：2015 年 4 月 20 ~ 25 日
展出地点：北京 · 中国国际展览中心
主办单位：中国机床工具工业协会
中国国际展览中心集团公司

IA-Beijing 2015
北京国际工业智能及自动化展
展会时间：2015 年 5 月 13 ~ 15 日
展出地点：北京展览馆
主办单位：汉诺威米兰展览（上海）有限公司

CIROS 2015
中国国际机器人展览会
展会时间：2015 年 7 月 08 ~ 11 日
展出地点：上海国家会展中心
主办单位：中国机械工业联合会

轴承行业的前景方向

轴承是各类机械装备的重要基础零部件，它的精度、性能、寿命和可靠性对主机的精度、性能、寿命和可靠性起着决定性的作用。

随着国家对汽车、航空航天、机床、风电等行业的发展提供政策支持，这些行业对轴承的需求也将逐步扩大。此外，国家对装备制造业的重视以及轴承国产化趋势日益明显，中国轴承市场将迎来更广阔的发展空间。同时，随着中国轴承主机行业的发展，轴套的产品结构将发生变化，其高端产品在产品中的比重上升，销售单价也将随之提高，预计到 2015 年，中国轴承产量有望超过 280 亿套，主营业务收入有望达到 2100 亿元，成为全球最大的轴承生产和销售基地。

当前中国轴承行业主要面临三大突出问题：分别是行业生产集中度低、研发和创新能力低、制造技术水平低。

首先，专家认为，造成行业生产集中度低的原因：一是原有的国有大型企业由于体制和机制上的问题，发展相对缓慢；二是优势民营、私营企业尚处于成长阶段；三是低水平重复建设，行业厂点过于分散，通用轴承产能严重过剩。

其次，研发和创新能力低是因为大多数企业在创新体系的建设和运行、研发和创新的资金投入、人才开发等方面仍处于低水平，加上面向行业服务的科研院所走向企业化，国家已没有对行业共性技术研究的投入，从而削弱了面向行业进行研发的功能。

当前中国的设计和制造技术基本上是模仿。产品开发能力低，表现在：虽然对国内主机的配套率达到 80%，但高速铁路客车、中高档轿车、计算机、空调器、高水平轧机等重要主机的配套和维修轴承，基本上靠进口。

第三，制造技术水平低。我国轴承工业制造工艺和工艺装备技术发展缓慢，车加工数控率低，磨加工自动化水平低，全国仅有 200 多条自动生产线。大多数企业，尤其是国有老企业中作为生产主力的仍是传统设备。对轴承寿命和可靠性至关重要的先进热处理工艺和装备，如控制气氛保护加热、双细化、贝氏体淬火等覆盖率低，许多技术难题攻关未能取得突破。轴承钢新钢种的研发，钢材质量的提高，润滑、冷却、清洗和磨料磨具等相关技术的研发，尚不能适应轴承产品水平和质量提高的要求。因而造成工序能力指数低，一致性差，产品加工尺寸离散度大，产品内在质量不稳定而影响轴承的精度、性能、寿命和可靠性。MM

声音 VOICE

机床行业结构调整逐步深化

尽管 2014 年我国机床工具行业的发展成果乏善可陈，但从机床行业内部分化情况看，全行业的结构调整正在逐步深化，行业由中低端向中高端转型的态势进一步显现。2014 年，非数控普通机床的产销量出现明显下滑，只有 2011 年最高峰时期的二至三成，表明低端的机床产品市场需求总量已经出现明显下降。随着国内制造业转型升级步伐的加快，用户对于高端机床产品的需求也越来越大。而从机床行业本身看，近年来，数控类机床产品发展的步伐明显加快，国产数控机床已经基本实现产业化与普及化。而从使用端看，大部分机床操作员工都是职业院校培养出来的专业技术工人，这些技术工人中的许多人只会操作数控机床。产需两端逐渐迈向中高端，加速了普通机床产销量的“断崖式”下滑。

——中国机床工具工业协会常务副理事长兼秘书长陈惠仁表示