使用博世力士乐 MTX micro 控制系统的
格拉斯曼 GM-BKH-II 数控玻璃刻花机

控制系统

平易近人的指挥官

作为玻璃加工机床的中枢神经，博世力士乐 MTX Micro 控制系统良好的性能促成了与格拉斯曼机床的合作，犹如玻璃加工战队中的指挥官，在格拉斯曼 GM-BKH-II 数控玻璃刻花机和 GM-BZX-VI 立式数控玻璃钻铣机等产品上为体积庞大的玻璃加工机床注入灵性，作为主机的核心指挥着设备的运动及逻辑动作。

文 | 博世力士乐中国

二氧化硅，又称“硅石”，是自然界中最稳定的物质，亦是玻璃制品的主要成分。你能想像吗？正是这一颗一颗晶体制成的玻璃为我们的生活凭添了许多乐趣；汽车上的夹层玻璃让我们在旅途中能够随时欣赏窗外的景色，为枯燥的旅途增添色彩；建筑物的钢化玻璃幕墙既发挥着透光、挡风的作用外，更为整个城市增添了现代感；常用于室内装修的磨砂玻璃、压花玻璃等玻璃元素，亦为整个设计凭添了一股文艺气息。社会发展的日新月异，玻璃被赋予更多的使命还是源于其加工方式的多样性，刻花、钻铣等多种加工手段把玻璃的作用发挥极致。

对于致力于玻璃加工行业 14 年余久的格拉斯曼机床（北京）有限公司（以下简称“格拉斯曼”）来说，为用户提供最高效的玻璃加工解决方案是企业的追求所在，格拉斯曼 CNC 玻璃加工机床在亚洲、欧洲、美洲、澳洲、非洲、中东等全球多个地区的 200 多个用户那里从事着玻璃加工。作为玻璃加工机床的中枢神经，博世力士乐 MTX Micro 控制系统良好的性能促成了与格拉斯曼机床的合作，犹如玻璃加工战队中的指挥官，在格拉斯曼 GM-BKH-II 数控玻璃刻花机和 GM-BZX-VI 立式数控玻璃钻铣机等产品上为体积庞大的玻璃加工机床注入灵性，作为主机的核心指挥着设备的运动及逻辑动作。

特种行业的特种需求

格拉斯曼刻花机主要应用于加工装饰玻璃、家具玻璃、艺术玻璃表面的刻花和抛光，在加工过程中要求精度非常高。由于玻璃质脆而易碎，因此加工方式较金属加工有很大的不同。有别于金属加工的刚性刀具补偿，玻璃加工必须采用动态补偿的刀具管理系统，否则，加工件极容易在加工中被损坏。博世力士乐 MTX Micro 控制系统设置两个通道，其中一条通道专门提供补偿，能够在加工过程中补偿磨轮损耗量，实现各轴动态管理和速度准确控制，从而满足

客户对加工精度和加工质量的需求，而且高显、高增益的伺服系统，更是保证了响应的迅速。

在格拉斯曼售后部经理李鹏看来，“玻璃加工机床的操作者技术水平参差不齐，大多数没有经过数控系统专门的培训，这就对操作系统在智能化和易用性方面提出了更高的要求，必须让操作者毫不费力的就能使用机床。”

博世力士乐 MTX Micro 控制系统的控制面板恰恰弥补了这一方面的短板。自定义的界面让机床操作起来更简洁，MTX Micro 控制系统亦能与网络进行连接，即插即用，而且可直接做网线备份，满足多台计算机的局域网管理。当客户需要几台机床网络连在一起的时候，只需要一位工人掌握格拉斯曼的 Super CAM 软件即可，便于网络管理，大大降低了对操作工人的要求，从而简化了车间管理。

随着人工成本的不断增加，企业对人力资源成本的控制也越来越严格，自动化、智能化是未来玻璃加工的趋势，易操作的机床为生产效率的提升提供了保障。

更广泛的覆盖

除了易用性和智能性之外，对于出口占总产值 70% 的格拉斯曼来说，产品的通用性也显得格外重要。博世力士乐遍布全球的联保网点让格拉斯曼机床的国际化道路走的更加没有后顾之忧，从前期图纸的设计到样机的调试等多个环节，博世力士乐提供 24 h 的售后服务保障，对用户需求的快速响应和全力支持得到了用户的好评。同时，MTX Micro 控制系统 200 V ~ 500 V 的阔电压输入，保证了在输入电压有所波动时系统的稳定性，避免了由于电压不稳定给设备带来的损害，为格拉斯曼机床在全球任何一个地区的正常工作保驾护航。

不久前，格拉斯通全球 CEO 以及亚太地区 CEO、亚太地区的财务总监对格拉斯曼进行了考核，对于与格拉斯通的合作，格拉斯曼总经理时晨信心满满：“今年格拉斯曼机床年产量是 60 ~ 70 台，以我们目前的生产能力，年产量可达到 200 台机床。未来，配备博世力士乐 MTX Micro 控制系统的 CNC 机床将进入格拉斯曼的全球销售体系。格拉斯曼也会继续保持与博世力士乐公司长远的合作，携手创造更多辉煌。”

相信，在博世力士乐的全球服务网络支持下，走向全球的格拉斯曼机床会让更多的用户使用起来没有后顾之忧，为玻璃创造更多价值，让玻璃这种美妙的产品为全球的人们增添更多靓丽的色彩。MM

▲反馈服务编码M4812