

平面磨床

平面磨床 保证快速加工过程中的高精度

一个平面磨床的专业生产商在 Grindtec 展会上展示了他更加全面的平面磨床和成型磨床产品系列。从加工质量方面与市场上的同类产品相比，ACC 系列产品在成品的加工精度和非常高的工作速度上表现的尤为突出。

文 | PETER KONIGSREUTHER

在 2014 年 3 月举行的 Grindtec 国际磨床展会上，磨床制造商冈本展示了他们高速并且高进度的机器设备。冈本的主要工业企业客户群包括磨具制造商、机械制造商和汽车制造商，产品供应覆盖许多行业。“在所有这些行业中，人们关注的焦点始终是表面品质。冈本通过他们自身的技术研发以及在此之上

生产出的受到认可的坚实的磨床产品实现了这一点。”冈本的技术经理 Thomas Loscher 汇报到。

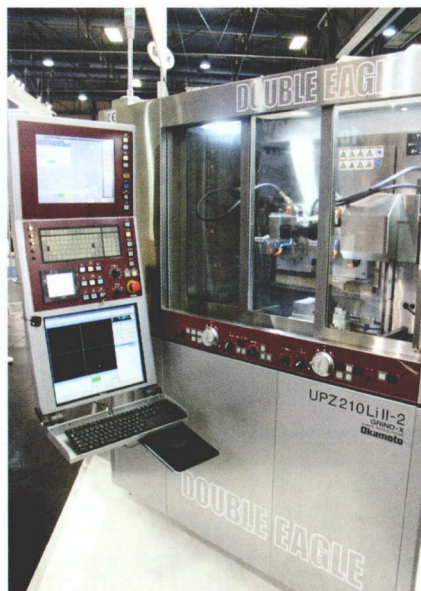
ACC 系列的平面磨床在对市场上不同的中型机械制造企业生产的磨床进行测试和对结果进行比对之后得出结论：该系列产品脱颖而出。冈本磨床的加工速度和精度都是明显优于竞争对手的。带十字桌的平面磨床和成型磨床 ACC52 SA (S=Saddle 鞍座) 证明了这一点。它配有一个带位置感测的液压驱动装置，整个磨削过程是自动运行的。“触摸屏控制技术 iQ 取代了原本的机床操作，通过输入很少的几个参数就可以完成最优化的磨削过程，甚至对很复杂的应用进行设置。”洛施尔解释到。在平面磨床 ACC42 SA 以上级别的 iQ 触屏易于操作，即使没有经验的操作员也可以完成简单的加工任务。

UPZ 210 Li II 型“双鹰”证明了冈本在微成型磨削技术方面敏锐地眼光(图 1)。通过结合线性技术和两个独立磨削主轴使得机床可以在无需另外更换磨具的情况下，既快速又精准的进行粗加工以及精细磨削加工。在对硬质材料进行镜面光泽表面处理时，必须对量产产品

的粗糙度进行再加工。通过使用多功能悬挂锥体，冈本 Aerolap 磨床采用磨光加工法可以对不规则型材进行表面的镜面抛光。应用方面的实例包括对冲压模具、用于注射成型工具的模芯、切割冲头和凹模的机械磨光。

洛施尔总结道：“现代的磨削和抛光技术支持使用者即使在面对难于加工的材料时依然能够得到快速、经济，特别是高质量的结果。”通过结合线性技术和两个独立磨削主轴，使得机床可以在无需另外更换磨具的情况下既快速又精准的进行粗加工以及精细磨削加工。在对硬质材料进行镜面光泽表面处理时，必须对量产产品的粗糙度进行再加工。通过使用多功能悬挂锥体，冈本 Aerolap 磨床采用磨光加工法可以对不规则型材进行表面的镜面抛光。应用方面的实例包括对冲压模具、用于注射成型工具的模芯、切割冲头和凹模的机械磨光。在此之前这种磨光方法都是手工进行的。

洛施尔总结道：“现代的磨削和抛光技术支持使用者即使在面对难于加工的材料时依然能够得到快速、经济，特别是高质量的结果。”



2014 年 Grindtec 展会上冈本展示的最新微成型磨床产品“Double Eagle”，型号 UPZ 210 Li II