

货架

移动改变冷库

冷链物流市场不断扩大，从而提升了用户对于冷库的需求，而冷库设施的投资成本往往是常温库的 10 倍，使得很多用户望而却步。因此，最大化利用冷库成为关键问题。一个最简单的实施方法是：通过提高仓库容积率及最大化可以更好地利用仓库空间。因此，移动式货架系统从各种方案中脱颖而出。

文 | 胜斐迩仓储系统（昆山）有限公司

冷藏库需求不断上升，越来越多的专用冷冻仓库谋求专业的规划，用于存储不同种类的货品，如药品或易腐品。

冷库设施的投资高，成本是常温库的 10 倍，每个精明的决策者都在寻求一个问题的答案：如何最大化利用冷库？当然，简单的答案就是通过提高仓库容积率和最大化可用高度来更好地利用空间。就这点而言，没有比移动式货架系统更合适的解决方案了。

移动式托盘货架的优势

该系统包括一组可调式托盘货架，并安装在电驱动的移动基座上，基座在水泥地板里的导轨上移动。每一组货架包括 4 ~ 8 排货架，而存取巷道数量有限，这样降低了近 50% 的仓储空间。

对于正在规划新仓库的公司而言，通过提高仓库高度可以最大化移动式货架的优势，而高位立体库的成本绝大部分是在开始建造的 2 m。如果货架高于 12 m，则使用前移式货架；如果货架高于 16 m，则使用窄巷道货架。

按照如今的半自动化程度，每个区域的拣选不会受限于巷道。只要按压控

制按钮，需要拣选的巷道就打开了，就像可调式托盘货架一样实现 100% 的拣选。通过叉车的无线远程控制系统进行区域拣选时，可连续拣选两三个订单。一旦叉车离开巷道，下一个巷道立即打开，这一过程用时不超过 1 min，一小时能够实现搬运 20 ~ 25 个托盘。

权衡成本效益

您觉得成本效益如何？不用说，移动式托盘货架比可调式托盘货架更能节约成本，因为该类型货架占用更少的土地面积，节约了建筑成本。因此，移动式货架适用于土地昂贵的地区。

运营成本也随之降低了，尤其是物业费用。除了冷库的制冷费，也节省了仓库照明电费，因为拣选通道的照明只有巷道打开的时候才开启。

相同托盘位数的仓库，使用移动托盘货架的冷库比传统冷库少用 50% 的能源(如图)。当碰到能源价格高昂的情况，



相同托盘位数的仓库，使用移动托盘货架的冷库比传统冷库少用 50% 的能源

那节省下的成本是巨大的。

移动式托盘货架的模块化和可拓展性使之成为冷库系统的首选。随着地价和能源成本的上升，可以考虑将它作为下一代冷库的升级设备。**MM**