

塑料瓶包装将占据包装市场半壁江山

30%

数字

塑料瓶被广泛使用，因为它是质轻、耐用、防护性能好、容易形成、改变形状、低成本等一系列优点，在塑料包装行业具有很强的竞争力。据调查塑料瓶约占据 30% 的市场份额，预期到 2019 年，它的市场份额将会增加 28%。

塑料绿色新材料时代

1 万亿

数字

塑料绿色化升级是新材料应用蓬勃发展的缩影。根据《新材料产业“十二五”发展规划》，我国新材料产业“十二五”期间年均增长率预计超过 25%，到 2015 年全产业规模将达到 2 万亿元，是“十一五”末的 3 倍。

传统装置仍无可替代

95%

数字

业内分析师表示，尽管新的原料来源快速出现，但是 2020 年前全球乙烯市场供应仍主要受到传统的蒸汽裂解产量所驱动。业内咨询和分析机构人员在韩国首尔召开的亚洲石化工业大会上称，2020 年前全球逾 95% 的乙烯供应将来自于蒸汽裂解装置。

展会

EASTPO 2015 第 17 届

上海国际机床机器人及智能工厂展览会

展会时间：2015 年 7 月 14 ~ 17 日

展出地点：上海新国际博览中心

主办单位：上海东博文化发展有限公司

欧洲机床行业联合会

中国机械工业联合会

MICONEX 2015

中国国际测量控制与仪器仪表展览会

展会时间：2015 年 9 月 22 ~ 25 日

展出地点：重庆·国际博览中心

主办单位：中国仪器仪表学会

IAS 2015

中国国际工业博览会工业自动化展 IAS

展会时间：2015 年 11 月 3 ~ 7 日

展会地点：国家会展中心（上海）

主办单位：国家发展和改革委员会



需掌控注塑机的工作质量

注塑机对于产品的制作和加工质量的管理包含多个层面，且要贯穿到产品制作始终，以此来提升产品的质量。人工控制和自动控制都要严格规范要求去进行加工和制作，特别是对于注塑机的配料问题，更要考虑到产品要求的实际情况、当地环境、气候及材料和设备等，同时要建立起一整套质量和技术管控体系和制度，不断改进产品和管理，达到发展目标。“质量第一”始终放在发展首位，进行技术的更新和改进，保证质量管理与技术的协同发展，顺利完成目标。热电温度的传感器属于接触式的温度测量仪器，是工业用仪器之一，它的基本特点就是测量的精确度很高，因为热电源直接与被检测的介质相互影响，且其测量范围很广。

注塑机的核心就是控制器，通过各种电子原件与液压系统的配合，实现半自动或全自动智能化控制，自动化控制中控制器的设计对于产品质量有着很大的影响，在自动化的控制中，要按照特定的程序设计进行有效操作，人工控制重在实现注塑机对于塑模的压力控制区、对于温度高低的控制、对于产品制作速度的时间控制等。

从根本上说，对于控制系统的操作主要是依靠人工完成，即使在智能化控制的同时，也少不了人工控制过程，例如对于模具保护、对于用户的不同需求和要求、越来越多的个性化操作等，这是建立在基本的自动化控制的前提下，融入灵活的人工控制，其中对于电气控制系统的程序设计尤为重要。

注塑机是工业和机械业中，用来生产有特定规格产品的一种工具和装置，它通过各种加工方法制成，如常见的吹塑、压铸和拉伸等，这些都是制造过程中一个重要的加工方法，就是通过分离和成型手段得到预订材料，包括机冲和模冲等方法，达到模具要求的实现。对模具进行精加工，使零件的表面质量和加工精度达到规范要求。因此，人工控制中的精加工要求严格而全面，注塑机模具的设计和制造过程中，模具的操作水平以及对各种冲压工艺掌握和运用到位与否，直接关系到模具最终的质量。严格依据操作规程，使之符合要求和标准，合理的操作控制和细节的规范达标，是在各种模具制作过程中需要特别注意的。MM

声音 VOICE

加快绿色、节能、高效新型加工成型工艺的开发

加快超高分子量聚乙烯基础加工技术、加快 CO₂ 超临界发泡工艺的推广应用、加快电磁感应节能技术等的推广。塑料加工业小企业多，技术力量薄弱，创新能力不足，特别是面对新一轮技术革命和产业变革的严峻挑战，在“工业互联网+”时代，塑料加工业必须坚持创新驱动，充分发挥创新这一新引擎作用。要做到这些，必须充分发挥塑料加工业研究部门、大专院校和广大企业研发机构作用，加快全行业创新体系建设。在加快以企业为主体的创新体系建设的基础上，要加快产学研的深度融合，发挥科研机构和院校的主导作用。要加快从原料、助剂、装备到制品的垂直创新体系建设。要围绕行业面临的关键、共性问题的攻关，加快水平创新体系建设。

——中国轻工业联合会副会长 / 中国塑料加工工业协会理事长钱桂敬表示